

# SAER®

## ELETTROPOMPE



**MK**

**MKM**

### POMPE CENTRIFUGHE MULTISTADIO VERTICALI

Vertical multistage centrifugal pumps

Bombas centrífugas multietapa verticales

Pompes centrifuges multicellulaires vertical

Mehrstufige vertikale Kreiselpumpen

Центробежные многоступенчатые вертикальные насосы

### Manuale uso e manutenzione

Use and maintenance manual

Manual de empleo y mantenimiento

Manuel de emploi et de entretien

Betriebs und Wartungsanleitung

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

IT	Questo manuale é da considerarsi parte integrante della fornitura del prodotto; qualora risultasse rovinato o illeggibile in qualsiasi parte occorre richiederne immediatamente una copia. Ogni operatore addetto all'uso del prodotto, o responsabile della manutenzione, deve conoscerne la collocazione e deve avere la possibilità di consultarlo in ogni momento.
EN	This manual is to be considered an integral part of the supply of the product; in the event it is ruined or any part is illegible, you should immediately request a copy. Every operator assigned to use the product or responsible for its maintenance must know its location and must be able to consult it at any time.
ES	El presente manual deberá considerarse parte integrante del suministro del producto; en caso de que éste estuviera en malas condiciones o fuera ilegible en cualquier parte, deberá solicitarse inmediatamente una copia del mismo. Todo operador encargado del uso del producto, o responsable del mantenimiento, deberá conocer su ubicación, así como tener la posibilidad de consultarlo en todo momento.
FR	Ce manuel doit être considéré comme partie intégrante de la fourniture du produit; s'il devait s'abîmer ou devenir illisible, en demander immédiatement une copie. Tout opérateur chargé d'utiliser le produit ou responsable de la maintenance doit en connaître l'emplacement et doit avoir la possibilité de le consulter à tout moment.
DE	Dieses Handbuch ist Bestandteil der Produktlieferung, sollte es beschädigt oder unleserlich sein, ist umgehend eine Kopie anzufordern. Jeder Bediener des Produktes oder Verantwortliche für die Wartung muss ihren Aufbewahrungsort kennen und die Möglichkeit haben, jederzeit in der Anleitung nachzusehen.
RU	Настоящее руководство является неотделимой частью поставки данного товара, в случае, если руководство испорчено или часть его нечитаемая, вам следует незамедлительно запросить новую копию. все работники, ответственные за работу или обслуживание данного товара, должны знать расположение Руководства и иметь к нему свободный доступ.

	IT	Prima di eseguire qualsiasi operazione, leggere attentamente il presente manuale
	EN	Before performing any operation on the machine, it is indispensable that you be completely familiar with the entire use and maintenance manual
	ES	Antes de ejecutar cualquier operación, leer muy atentamente este manual.
	FR	Avant de commencer l'installation, lire attentivement ce manuel.
	DE	Vor dem Ausführen jeglichen Vorgangs lesen Sie bitte aufmerksam die vorliegende Anleitung.
	RU	Прежде чем производить какие-либо операции с прибором, важно полностью ознакомиться со всеобъемлющей инструкцией по его использованию и обслуживанию.
	IT	L'apparecchiatura non deve essere utilizzata da bambini o persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o senza la necessaria esperienza o conoscenza, a meno che non venga fornita la necessaria istruzione e supervisione.
	EN	The appliance is not to be used by children or persons with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction.
	ES	El aparato no debe ser manipulado o usado por niños o por personas con dificultades físicas, sensorial o funciones mentales, o falta de experiencia y conocimientos, aunque bajo supervisión o instrucción.
	FR	L'appareil ne peut pas être utilisé par les enfants ou par personnes avec capacités physiques, sensorielles et mentales réduites, ou par ceux qui manquent d'expérience et connaissance, sauf qu'ils soient contrôlés ou qu'ils aient été instruits avant.
	DE	Das Gerät soll von Kindern, physisch, geistig behinderten Personen, Personen mit Sinnesbehinderungen oder ohne entsprechende Erfahrungen oder Kenntnisse nicht benutzt werden, mit Ausnahme der Fälle, in denen sie beaufsichtigt oder instruiert werden.
	RU	Прибор не должен использоваться детьми, лицами с ограниченными физическими, сенсорными, умственными способностями, некомпетентными или неопытными людьми, за исключением случаев, когда они находятся под надзором или же им даны инструкции.
	IT	Installare la pompa fuori dalla portata dei bambini
	EN	Install the pump out of children's reach
	ES	Instalar la electrobomba fuera del alcance de niños
	FR	Installer la pompe loin de la portée des enfants
	DE	Die Pumpe an der Stelle einsetzen, wo sie für die Kinder unzugänglich ist.
	RU	Устанавливайте насос в недоступном для детей месте.
	IT	Collegare l'elettropompa alla rete tramite un interruttore onnipolare, in grado di interrompere tutti i fili di alimentazione, per isolare il motore in caso di malfunzionamenti o piccoli interventi di manutenzione. Il dispositivo di disconnessione dalla rete di alimentazione deve essere di categoria di sovratensione III.
	EN	Connect the pump to the feeding line through an omni-polar switch that can disconnect all the feeding cables to insulate the motor in case of malfunction or small maintenance operations. The disconnection device from the supply mains must be over-voltage III category
	ES	Conectar la electrobomba a la red de alimentación a través de un interruptor onnipolar, que sea en condición de interrumpir todos los cables de alimentación, para aislar el motor en caso de falla y/o pequeñas intervenciones de mantenimiento. El dispositivo de desconexión a la red de alimentación tiene que ser de categoría de sobretensión III
	FR	Connecter l'électropompe au réseau à travers un interrupteur onnipolaire, capable d'interrompre tous les fils d'alimentation, pour isoler le moteur en cas de mauvais fonctionnement ou petits interventions d'entretien. Le dispositif de déconnexion du réseau d'alimentation doit être de catégorie de surtension III
	DE	Die Elektropumpe ans Netz mit Hilfe eines Schalters anschließen, der die Netzkabel im Fall des Schlechtfunktionsens oder nicht bedeutender Wartungsarbeiten unterbrechen könnte. Die Einrichtung für die Ausschaltung vom Netz der elektrischen Speisung sollte der Kategorie der Ueberspannung III entsprechen.
	RU	Подсоединяйте электронасос к сети посредством переключателя, способного прервать кабели питания с целью изоляции двигателя в случае неполадок или незначительного сервисного вмешательства. Устройство для отключения от сети питания должно соответствовать категории перенапряжения III.
	IT	Installare un interruttore differenziale ad alta sensibilità (0,03 A)
	EN	Install a residual current device (RCD) with rated residual operating current not exceeding 0,03 A.
	ES	Instalar un interruptor diferencial de alta sensibilidad (max 0,03 A).
	FR	Monter un interrupteur différentiel d'haute sensibilité (max 0,03 A).
	DE	Montieren Sie den hochempfindlichen Frequenzinverter (0, 03A).
	RU	Установите дифференциальный преобразователь высокой чувствительности (0, 03A)
	IT	Per pompe trifase e per pompe senza dispositivo di protezione integrato: utilizzare un dispositivo di protezione termica regolato su una corrente massima assorbita non superiore al 5% della corrente di targa e con tempo di intervento inferiore a 30 secondi.
	EN	For three-phase pumps and for pumps without integrated protection device: use a thermal protection device adjusted on a maximum absorbed current not higher than 5% the current stated in the label and with an operating time lower than 30 seconds.
	ES	Para las bombas trifásicas y para bombas sin el dispositivo de protección integrado: utilizar un dispositivo de protección térmica regulado sobre una corriente máxima absorbida no superior al 5% de la corriente de placa y con un tiempo de intervención inferior a los 30 segundos.
	FR	Pour pompes triphasées et pour pompes sans dispositif de protection intégré: utiliser un dispositif de protection thermique calibré sur un courant maximum absorbé pas supérieure au 5% de la courante de plaque et avec un temps d'intervention inférieur au 30 seconds.
	DE	Für dreiphasige Pumpen und für die Pumpen ohne eingebaute Schutzvorrichtung: gebrauchen Sie thermische Schutzvorrichtung, die auf den maximal verbrauchten Strom eingestellt ist, der nicht höher als 5% vom auf dem Typenschild angegebenen Strom ist, mit der Eingriffszeit weniger als 30 Sekunden.
	RU	Для трёхфазных насосов без встроенного защитного устройства: следует использовать тепловое защитное устройство, установленное на максимальный потребляемый ток, не превышающий 5% от тока указанного на идентификационной табличке, со временем вмешательства менее 30 секунд
	IT	Eseguire il collegamento di messa a terra
	EN	Make the earthing connection
	ES	Ejecutar las conexiones con tierra
	FR	Executer la connection de mise à la terre
	DE	Erdungsanschluss ausführen.
	RU	Осуществите заземление.
	IT	Evitare che il cavo di alimentazione possa toccare parti soggette a riscaldamento.
	EN	Pay attention that the feeding cable doesn't touch parts subject to heating.
	ES	Evitar que el cable de alimentación pueda venir a contacto con partes sujetas a recalentamiento
	FR	Éviter que le cable d'alimentation puisse toucher les parties sujets au surchauffage
	DE	Darauf achten, dass das Netzkabel die erwärmten Teile nicht berührt.
	RU	Избегайте прикосновения кабеля к нагревающимся частям.
	IT	Garantire la libera ventilazione del motore
	EN	Grant the free ventilation of the motor
	ES	Garantizar libre ventilación al motor
	FR	Garantir la libre aération du moteur
	DE	Freie Motorlüftung gewährleisten.
	RU	Обеспечте свободную вентиляцию двигателя.
	IT	Evitare che eventuali perdite accidentali possano causare danni
	EN	Avoid that any casual leak causes damages
	ES	Evitar que algunas pérdidas puedan causar danos
	FR	Éviter que des pertes accidentelles puissent causer des dommages
	DE	Vermeiden, dass eventuelle zufällige Verluste Schaden verursachen
	RU	Избегайте повреждений, вызванных возможными случайными утечками.

IT	INDICE	Pag.
	FIGURE	4
	TABELLE TECNICHE	5
1.	GENERALITÀ	10
2.	SICUREZZA / AVVERTENZE ANTINFORTUNISTICHE	10
3.	TRASPORTO / MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAGGIO INTERMEDIO	10
4.	CARATTERISTICHE TECNICHE E IMPIEGO	11
5.	INSTALLAZIONE	12
6.	MESSA IN SERVIZIO, FUNZIONAMENTO E ARRESTO	15
7.	MANUTENZIONE	16
8.	MESSA FUORI SERVIZIO E SMALTIMENTO	17
9.	GUASTI, CAUSE E RIMEDI	18
10.	PARTI DI RICAMBIO	18
	DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ	71
	INFORMAZIONI SULL'EFFICIENZA	74

FR	INDEX	Page
	FIGURES	4
	TABLEAUX TECHNIQUES	5
1.	GÉNÉRALITÉS	37
2.	SÉCURITÉS / AVERTISSEMENTS ANTI-ACCIDENT	37
3.	TRANSPORT / DÉPLACEMENT ET STOCKAGE INTERMÉDIAIRE	37
4.	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET UTILISATION	38
5.	INSTALLATION	39
6.	MISE EN SERVICE, FONCTIONNEMENT ET ARRÊT	42
7.	ENTRETIEN	43
8.	MISE HORS SERVICE ET ÉLIMINATION	44
9.	PANNES, CAUSES ET REMÈDES	45
10.	PIÈCES DE RECHANGE	45
	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	71
	INFORMATIONS SUR L'EFFICACITÉ	74

EN	INDEX	Page
	PICTURES	4
	TECHNICAL TABLES	5
1.	GENERAL INFORMATION	19
2.	SAFETY INFORMATION / ACCIDENT PREVENTION WARNINGS	19
3.	TRANSPORT, HANDLING AND INTERMEDIATE STORAGE	19
4.	TECHNICAL SPECIFICATIONS AND USE	20
5.	INSTALLATION	21
6.	SETTING AT WORK, OPERATION AND STOP	24
7.	MAINTENANCE	25
8.	DECOMMISSIONING AND DISPOSAL	26
9.	TROUBLESHOOTING	27
10.	SPARE PARTS	27
	DECLARATION OF CONFORMITY	71
	INFORMATIONS ABOUT PUMP'S EFFICIENCY	74

DE	INHALTSVERZEICHNIS	Seite
	ABBILDUNGEN	4
	TECHNISCHE TABELLEN	5
1.	ALLGEMEINE INFORMATIONEN	46
2.	SICHERHEIT / UNFALLSCHUTZHINWEISE	46
3.	TRANSPORT / HANDHABUNG UND ZWISCHENLAGERUNG	46
4.	TECHNISCHE DATEN UND EINSATZ	47
5.	INSTALLATION	48
6.	INBETRIEBNAHME, BETRIEB UND ABSCHALTUNG	51
7.	WARTUNG	52
8.	AUSSERBETRIEBNAHME UND ENTSORGUNG	53
9.	STÖRUNGEN, URSACHEN UND ABHILFEN	54
10.	ERSATZTEILE	54
	KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	71
	INFORMATIONEN ZUM WIRKUNGSGRAD	74

ES	ÍNDICE	Page
	FIGURAS	4
	TABLAS TÉCNICAS	5
1.	GENERAL	28
2.	SEGURIDAD/ ADVERTENCIAS PARA LA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES	28
3.	TRANSPORTE / MOVILIZACIÓN Y ALMACENAMIENTO INTERMEDIO	28
4.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y USO	29
5.	INSTALACIÓN	30
6.	PUESTA EN SERVICIO, FUNCIONAMIENTO Y PARADA	33
7.	MANTENIMIENTO	34
8.	PUESTA FUERA DE SERVICIO Y ELIMINACIÓN	35
9.	AVERÍAS, CAUSAS Y SOLUCIONES	36
10.	PIEZAS DE RECAMBIO	36
	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	71
	INFORMACIÓN ACERCA DE LA EFICIENCIA	74

RU	СОДЕРЖАНИЕ	Страница
	РИСУНКИ	4
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТАБЛИЦЫ	5
1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	55
2.	ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ / ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	55
3.	ТРАНСПОРТИРОВКА / ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПРОМЕЖУТОЧНОЕ ХРАНЕНИЕ	55
4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ	56
5.	УСТАНОВКА	57
6.	ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, РАБОТА И ОСТАНОВКА	60
7.	ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	61
8.	ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ	62
9.	НЕИСПРАВНОСТИ: ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ	63
10.	ЗАПЧАСТИ	63
	ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ	71
	ИНФОРМАЦИЯ ПО ЭФФЕКТИВНОСТИ	74

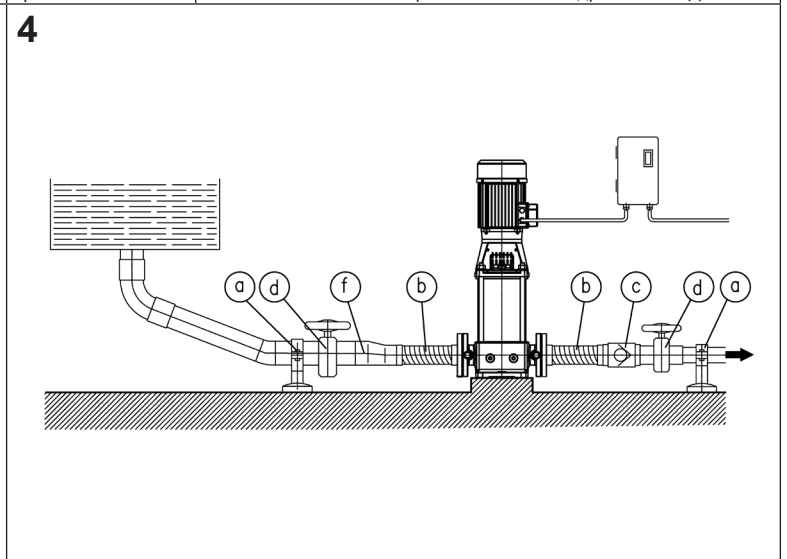
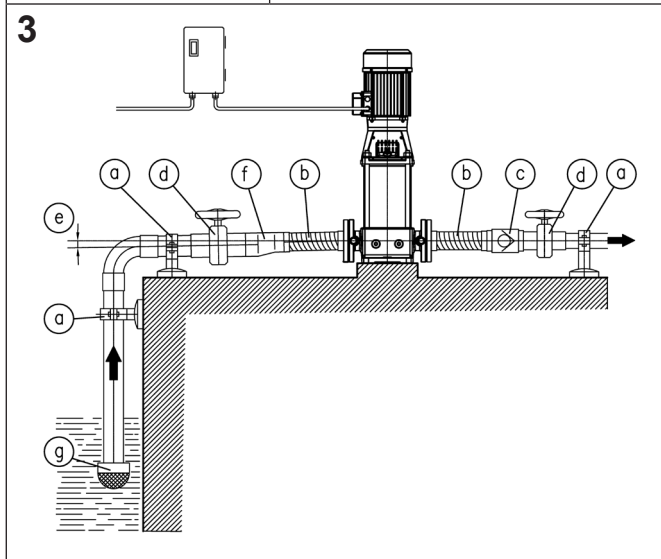
**1**

**2**

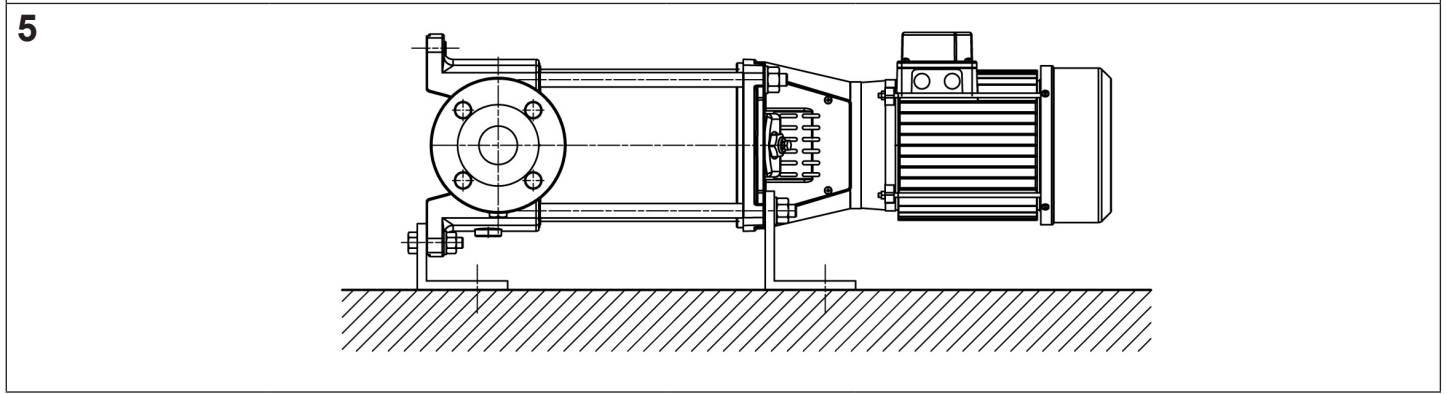
TYPE	YEAR	
Tm	Год	
cod.	Sn°	
Q=m³/h	H=m	
rpm	kW	HP
PN(bar) (20°C)	Hmax=m	Hmin=m
η <sub>p</sub> max=	MEI>	Tmax=°C
Q=m³/h	H=m	
rpm	kW	HP
PN(bar) (20°C)	Hmax=m	Hmin=m
η <sub>p</sub> max=	MEI>	Tmax=°C

**SAER® ELETTROPOMPE** **EMC** Guastalla (R.E.) ITALY  
www.saerellettropompe.com  
Made in Italy **CE**

TYPE	Tipo / Pump model / Модель насоса I
YEAR	Anno di costruzione / Year of manufacturing / Год выпуска
Cod.	Codice articolo / Article number / Артикул
Sn.	Numero di matricola / Serial number / Серийный номер
Q	Campo di portata / Flow range / Диапазон расхода
H	Campo di prevalenza / Head range / Диапазон напора
rpm	Velocità di rotazione / Speed / Скорость
kW	Potenza richiesta / Power required (max or duty point)
HP	Необходимая мощность кВт (макс. и в рабочей точке)
Hmax	Prevalenza a mandata chiusa / Close delivery head / Высота закрытой подачи
Hmin	Prevalenza minima / Minimum head / Минимальный напор
Pn	Massima pressione di lavoro della pompa (T. acqua 20°C) / Max working pressure of the pump (T. water 20°C) / Максимальное рабочее давление (T. вода 20°C)
MEI	Indice MEI / MEI Index / Индекс MEI
ηPmax	Efficienza idraulica / Pump's hydraulic eff./ гидравлика КПД



- |  |  |
|--|--|
| <p>a. Sostegni / Supports / Armazon de soporte / Soutiens / Stütze / Опоры</p> <p>b. Giunti / Connections / Junta circunferencial Connexions / Kupplungen / Муфты</p> <p>c. Valvola di non ritorno / Non return valve / Valvula checadora / Clapet de ressort / Rückschlagventil / Обратный клапан</p> | <p>d. Valvole di intercettazione / Gate valve / Compuerta / Soupape de règlement / Schieber / Задвижка</p> <p>f. Coni di raccordo / Eccentric reducer connection / Conos de empalme / Réductions excentrique / Kupplungskonus / Соединительный конус</p> <p>g. Valvola di fondo / Foot valve / Valvula de pies / Soupape de pied / Bodenventil / Нижний клапан</p> |
|--|--|



## 6 Conessioni ausiliarie / Pump's auxiliary connections / Соединения вспомогательных

	<p><b>1</b> <b>Conessione per trasduttori di pressione /</b> Connection for pressure transducers</p>
	<p><b>2</b> <b>Tappo di scarico per svuotamento /</b> Pump's draining cap / Пробка сливного отверстия для опорожнения</p>
	<p><b>3</b> <b>Tappo di sfiato dell'aria /</b> Air venting plug / Воздуховыпускной клапан</p>

## 7a COLLEGAMENTO ELETTRICO

Electrical connection / Conexión eléctrica / Branchement électrique / Elektrischen Anschluss / Подсоединение электрической

<p><b>1~</b></p>	
<p>a</p>	<p><b>a) monofase per alimentazione a tensione unica senza condensatore /</b> single-phase for a single voltage power supply without condenser / monofásica para alimentación de tensión única sin condensador / monophasée pour alimentation à tension unique sans condensateur / Einphasig zur Speisung mit einer einzigen Spannung ohne Kondensator / Однофазное питание, без конденсатора.</p>
<p>b</p>	<p><b>b) monofase per alimentazione a tensione unica con condensatore /</b> single-phase for a single voltage power supply with condenser / monofásica para alimentación de tensión única con condensador / monophasée pour alimentation à tension unique avec condensateur / Einphasig zur Speisung mit einer einzigen Spannung mit Kondensator / Однофазное питание, с конденсатором.</p>

**Selezionare lo schema di collegamento idoneo in funzione del tipo di morsetteria presente** - Select the suitable connection diagram according to the type of terminal block present - Seleccionar el diagrama de conexión adecuado según el tipo de bornera presente - Sélectionner le schéma de raccordement approprié en fonction du type de bornier présent - Wählen Sie den geeigneten Anschlussplan entsprechend der Art des vorhandenen Klemmenblocks - Выберите подходящую схему подключения в соответствии с типом имеющейся клеммной коробки.

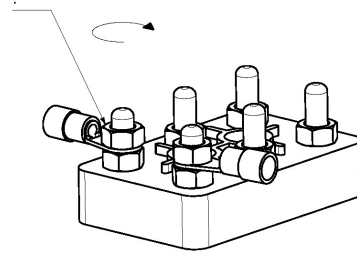
<p>c1</p>	<p>c2</p>	<p><b>c) monofase per alimentazione a tensione unica con condensatore. C2 senso di rotazione opposto rispetto a C1 /</b> single-phase for single voltage power supply with condenser. C2 opposite direction of rotation to C1 / monofásica para alimentación de tensión única con condensador. C2 dirección de rotación opuesta a C1 / monophasée pour alimentation à tension unique avec condensateur. C2 sens de rotation opposé à C1 / Einphasig zur Speisung mit einer einzigen Spannung. C2 entgegengesetzte Drehrichtung zu C1 / Однофазное с конденсатором. C2 направление вращения противоположной C1.</p>
<p>d1</p>	<p>d2</p>	<p><b>d) monofase per alimentazione a due possibili tensioni con condensatore (d1= tensione bassa; d2= tensione alta) /</b> single-phase for power supply with two possible voltages with condenser (d1= low voltage; d2= high voltage) / monofásica para alimentación de dos posibles tensiones con condensador (d1 = tensión baja; d2= tensión alta) / monophasée pour alimentation à deux tensions possibles avec condensateur (d1= tension basse; d2=tension élevée) / Einphasig für Speisung mit zwei möglichen Spannungen mit Kondensator ( d1=Niederspannung d2=Hochspannung) / однофазный для источника питания с двумя возможными напряжениями с конденсатором (d1 = низкое напряжение; d2 = высокое напряжение)</p>

<p><b>3~</b></p>		
<p>e1</p>	<p>e2</p>	<p><b>e) trifase per alimentazione a due possibili tensioni (e1=tensione bassa Δ(delta); e2= tensione alta Y(star)) /</b> three-phase for power supply with two possible voltages (e1= low voltage Δ(delta); e2=high voltage Y(star)) / trifásica para alimentación de dos posibles tensiones (e1= tensión baja Δ(delta); e2= tensión alta Y(star)) / triphasée pour alimentation à deux tensions possibles (e1= tension basse Δ(delta); e2= tension élevée Y(star)) / Dreiphasig zur Speisung mit zwei möglichen Spannungen (e1=Niederspannung Δ(delta), e2=Hochspannung Y(star)) / Трёхфазное питание при двухзначениях напряжения (e1 низкое напряжение Δ(дельта) / e2 высокое напряжение Y (звезда))</p>
<p>f1</p>	<p>f2</p>	<p><b>e) trifase per alimentazione a due possibili tensioni (e1=tensione bassa Y-Y(star-star); e2= tensione alta Y(star)) /</b> three-phase for power supply with two possible voltages (e1= low voltage Y-Y(star-star); e2=high voltage Y(star)) / trifásica para alimentación de dos posibles tensiones (e1= tensión baja Y-Y(star-star); e2= tensión alta Y(star)) / triphasée pour alimentation à deux tensions possibles (e1= tension basse Y-Y(star-star); e2= tension élevée Y(star)) / Dreiphasig zur Speisung mit zwei möglichen Spannungen (e1=Niederspannung Y-Y(star-star), e2=Hochspannung Y(star)) / Трёхфазное питание при двухзначениях напряжения (e1 низкое напряжение Y-Y(звезда-звезда) / e2 высокое напряжение Y (звезда))</p>

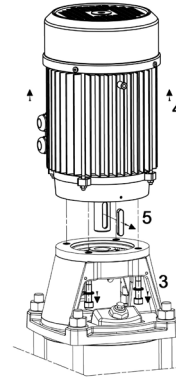
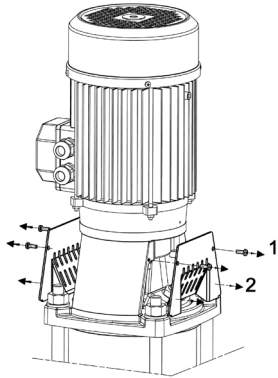


**7b Coppie serraggio per collegamento in morsettiera / Tightening torque for connection in terminal board / Pares de aprietes para la conexion en el terminal / Couples de serrage pour la connexion dans la borne / Anziehdrehmomente fuer den Anschluss in der Klemmenplatte / Степень затягивания для подсоединения в клемной коробке**

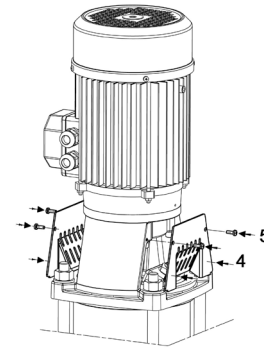
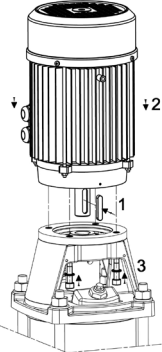
Perno Stud Шпилька	Coppia di serraggio Tightening torques Степень затягивания (Nm)
M4	2 ÷ 4
M5	3 ÷ 5
M6	6 ÷ 8
M8	15 ÷ 22
M10	25 ÷ 40
M12	45 ÷ 60



**8a**

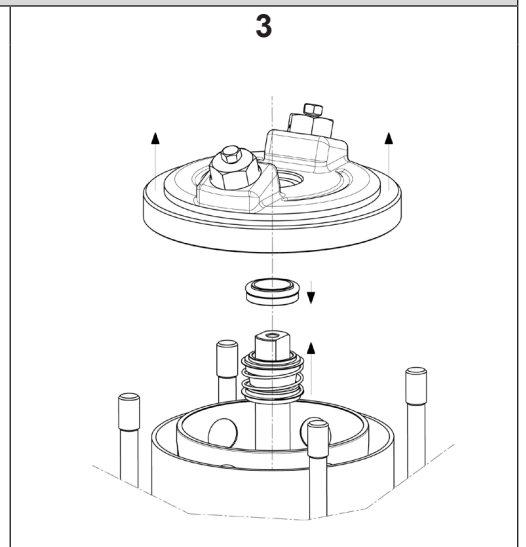
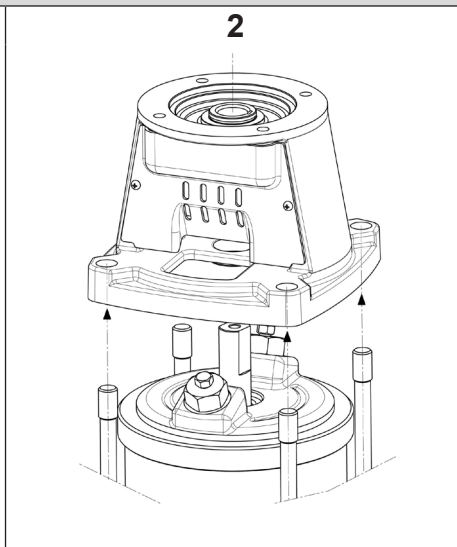
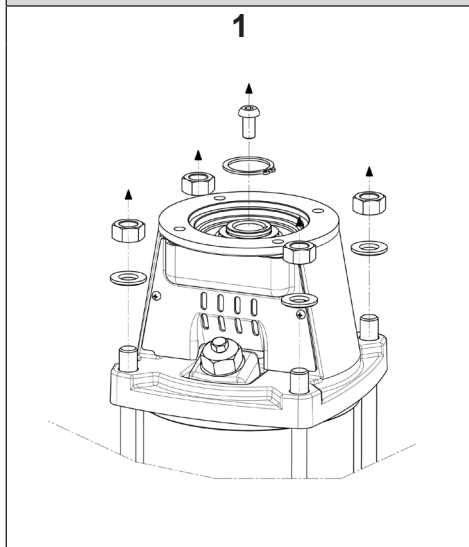


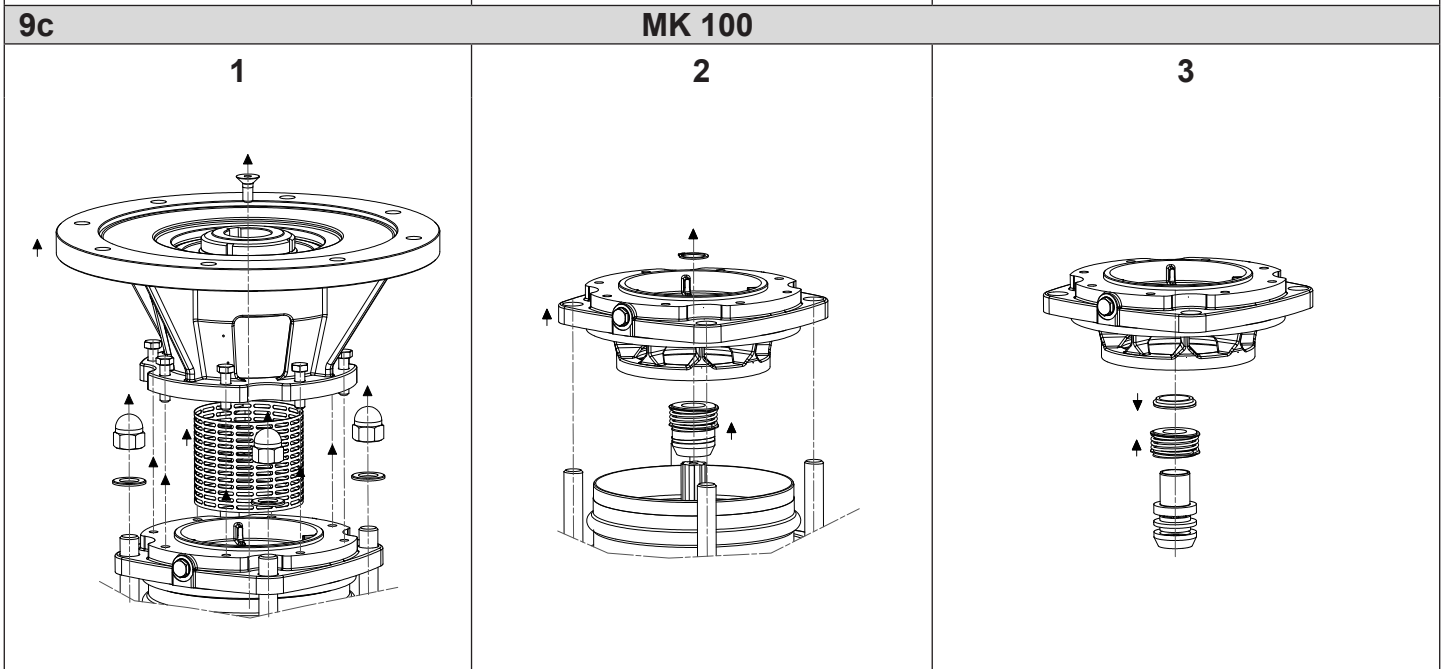
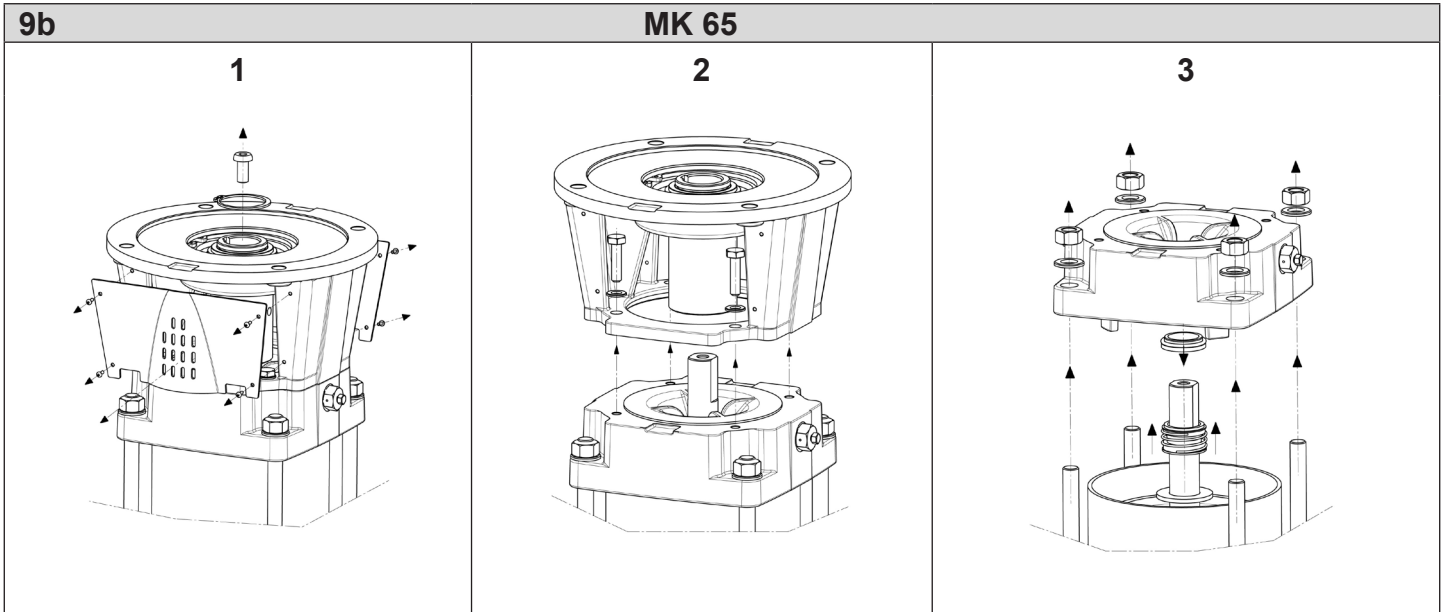
**8b**



**9a**

**MK 32-32/R – 40 – 40/R - 50**





**9d Coppie serraggio / Tightening torque / Pares de aprietes / Couples de serrage / Anziehdrehmomente / Степень затягивания**

Modello pompa Pump model Модель насоса	Componente Component Компоненты	Coppia di serraggio Tightening torques Степень затягивания (Nm)
MK32	Vite giunto-albero / Coupling-shaft screw / Соединительный вал винт	20 ÷ 25 Nm
	Dadi tiranti / Tie rods nuts / Гайки анкерных стержней	25 ÷ 35 Nm
MK40	Vite giunto-albero / Coupling-shaft screw / Соединительный вал винт	50 ÷ 60 Nm
	Dadi tiranti / Tie rods nuts / Гайки анкерных стержней	35 ÷ 45 Nm
MK50	Vite giunto-albero / Coupling-shaft screw / Соединительный вал винт	50 ÷ 60 Nm
	Dadi tiranti / Tie rods nuts / Гайки анкерных стержней	45 ÷ 55 Nm
MK65	Vite giunto-albero / Coupling-shaft screw / Соединительный вал винт	50 ÷ 60 Nm
	Dadi tiranti / Tie rods nuts / Гайки анкерных стержней	50 ÷ 60 Nm
MK100	Vite giunto-albero / Coupling-shaft screw / Соединительный вал винт	50 ÷ 60 Nm
	Dadi tiranti / Tie rods nuts / Гайки анкерных стержней	50 ÷ 60 Nm

**TAB.I**

Temperatura – Temperature – Temperatura – Température - Temperatur - Температура	Min °C	Max °C
Liquido pompato - Pumped liquid - Liquido bombeado - Liquid pompé - Fördermedium - Перекачиваемая жидкость	-15	90 (120*)
Ambiente - Working environment - Ambiente de funcionamiento - Ambiance de fonctionnement - Betriebsbereich - Рабочая среда	0	40
Immagazzinamento - Storage - Almacenamiento - Stockage - Einlagerung - Складирование	-15	50

\* Versione a richiesta • Versions on request • Versiones bajo pedido • Versions sur demande • Sonderausführungen • по запросу

Umidità relativa - Relative Air Humidity - Humedad relativa del aire - Humidité relative de l'air - Relative Luftfeuchtigkeit - Относительная влажность воздуха	95% (20°C) 55% (40°C)
---	--------------------------

**TAB.II**

Pressione massima d'esercizio (massima pressione ammissibile considerando la somma della pressione massima in aspirazione e della prevalenza a portata nulla). - Max working pressure (max allowed pressure in consideration of the sum of max. suction pressure and of the head with null flow rate). - Presión máxima de funcionamiento: (máxima presión admitida en consideración de la suma de la presión máxima en aspiración y de la carga hidrostática con caudal nulo). - Pression max. d'emploi (pression max. admissible en considération de la somme de la pression max. en aspiration et de l'hauteur avec débit nul). - Max. Betriebsdruck (Max. erlaubter Druck unter Berücksichtigung der Summe des Max. Saugdrucks und der Förderhöhe mit Null-Fördermenge). - Максимальное рабочее давление (определено как сумма максимальной глубины всасывания и напора от нулевой точки).

Tipo Version Versión Version Тип	Temperatura del liquido pompato Temperature of the pumped liquid Temperatura del liquido bombeado Température du liquide pompé Temperatur des Fördermediums Температура перекачиваемой жидкости	PN max Standard стандарт
MK-32 / MKM-32	-15°C ÷ +90°C	25 (16**)
MK-40 / MKM-40	(+90°C ÷ +120°C)*	20 (16**)
MK-50	-15°C ÷ +120°C	25
MK-65	-15°C ÷ +120°C	35
MK-100	-15°C ÷ +120°C	40

\*\*Versione con flange ovali / Version with oval flanges / Version con bridas ovalizadas / version avec les brides ovales / Ausführung mit ovalen Flanschen / Исполнение с овальными фланцами

**TAB.III**

Massimo numero avviamenti/ora distribuiti uniformemente - Max starts / h equally distributed - Cantidad maxima de arranques por hora distribuidos igualmente - Max mises en route à l'heure également distribués - Maximale Quantität der Anlassen pro Stende gleichermaßen verteilt - Максимальное количество пусков в час.

Motori SAER a 2 Poli – SAER 2 poles motors - Motores de 2 polos SAER- Moteurs à 2 Pôles SAER – SAER zweipolige Motoren - 2 полюсами SAER	
Potenza nominale motore - Rated power of motor - Potencia nominal del motor - Puissance nominale moteur - Nennleistung des Motor - Двигатель	Avv./ora Starts/hour Arr./h march./h Starts/Std. Пусков/час
≤ 22 kW	15
30 kW ÷ 37 kW	10
45 kW ÷ 55 kW	7
75 kW ÷ 90 kW	4

Motori a 4 Poli SAER- 4 poles SAER motors - Motores de 4 polos SAER -Moteurs à 4 Pôles SAER – SAER vierpolige Motoren - 4 полюсами SAER	
Potenza nominale motore - Rated power of motor - Potencia nominal del motor - Puissance nominale moteur - Nennleistung des Motor - Двигатель	Avv./ora Starts/hour Arr./h march./h Starts/Std. Пусков/час
≤ 37 kW	15
45 kW ÷ 55 kW	10
75 kW ÷ 90 kW	8

**TAB.IV**

**Livello di pressione sonora:** In condizioni di funzionamento normale (esente da cavitazione), la pompa produce il seguente livello di pressione sonora (misurato alla distanza di 1 m dal contorno pompa).

**Noise level:** Under normal operating conditions (without cavitation), the pump emits the following noise level (measured at a distance of 1 m from the pump's profile).

**Nivel de presión de sonido:** En condiciones de funcionamiento normal (libre de cavitación), la bomba produce el siguiente nivel de presión de sonido (medido a una distancia de 1 m del contorno de la bomba).

**Niveau de pression sonore:** Dans des conditions de fonctionnement normal (sans cavitation), la pompe produit le niveau d'émissions acoustiques suivant (mesuré à la distance d'1 m du contour de la pompe).

**Schalldruckpegel:** Unter normalen Betriebsbedingungen (ohne Hohlsogbildung) erzeugt die Pumpe den folgenden Schalldruckpegel (gemäß DIN 45635 in 1 m Entfernung von der Pumpenumgebung gemessen).

**Уровень шума:** При обычных условиях эксплуатации (без кавитации) насос издает следующий уровень шума (измерено на расстоянии 1 метра от профиля насоса).

Potenza nominale motore Rated power of motor Potencia nominal del motor Puissance nominale moteur Nennleistung des Motor Двигатель	kW	Livello pressione sonora Noise level Nivel de presión de sonido Niveau d'émissions acoustiques Schalldruckpegel Уровень шума	
		dBA	
		2900 1/min	3500 1/min
	≤ 2,2	≤ 70	≤ 75
	3 ÷ 15	≤ 80	≤ 85
	18,5 ÷ 45	≤ 84	≤ 87



**TAB.V**

Portata minima di funzionamento/ Minimum required flow/ Caudal mínimo de funcionamiento / Débit minimum exigé / Minimale Arbeitsfördermenge / Минимальная рабочая подача

Tipo Type Tip Тип	Temperatura del liquido pompato Temperature of the pumped liquid Temperatura del liquido bombeado Température du liquide pompé Temperatur des Fördermediums Температура перекачиваемой жидкости				
	T < 80°C		80°C < T < 120°C		
	Qmin (m³/h)	Qmin (l/min)	Qmin (m³/h)	Qmin (l/min)	
MK-32 / MKM-32	1	17	1,3	22	
MK-40 / MKM-40	4	67	5,2	87	
MK-50	5	84	6,5	110	
MK-65	10	167	13	217	
MK-100	X	12	200	15,6	260
	A	16	267	20,8	347
	B	36	600	46,8	780
	C	45	750	58,5	975

**TAB. VII - Intervalli di sostituzione dei cuscinetti prelubrificati a vita (ingrassaggio permanente) - principio L10**

Terms of replacements for pre-lubricated bearings for life (permanent greasing) - principle L<sub>10</sub>  
 Intervalos de sustitucion de los cojinetes prelubricado a vida (engrase permanente)- principio L<sub>10</sub>  
 Intervalles de remplacement des roulements lubrifiés à vie (graissage permanent) - principe L<sub>10</sub>  
 Intervalle von Ersatz von Lagern prelubrificati Leben (gefettet) - L<sub>10</sub> Prinzip  
 Перерывы между заменами подшипников с перманентной смазкой - принцип L<sub>10</sub>

Velocità di rotazione max. Max rotational speed Макс. скорость вращения	Temperatura ambiente max. Max ambient temperature Макс. окружающая температура	Intervallo di sostituzione Terms of replacement Сроки замены смазки	
1/min (rpm)	°C	O	V
1500	40	50.000 h	40.000 h
1800	40	50.000 h	40.000 h
3000	40	40.000 h	30.000 h
3600	40	40.000 h	30.000 h

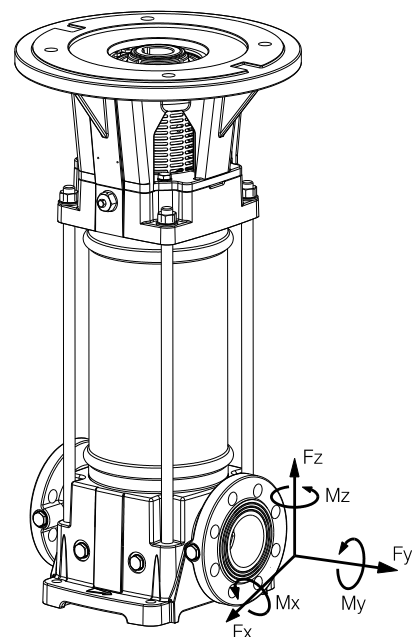
O: funzionamento in orizzontale / Horizontal mounting / горизонтальное исполнение

V: funzionamento in verticale / Vertical mounting / вертикальный исполнение

**TAB. VIII Tabella/figura sforzi ammessi sulle flange per macchine in metallurgia standard.**

Permissible forces and moments at pump nozzles – standard cast iron flange.  
 Tabla/ figura esfuerzos permitidos sobre las bridas para los equipos de material estandard.  
 Forces et moments admissibles à buses de pompe en matériaux standards  
 Tabelle / Abbildung Bemühungen gelassen in den Standard metallurgischen Ausrüstung Flansche.  
 Таблица/ рисунок допустимых усилий на фланцы для агрегатов в стандартном исполнении.

DN	Forze / Forces / прочность (N)				Momenti / Momentum / Моменты (Nm)			
	Fy	Fz	Fx	∑F	My	Mz	Mx	∑M
32	525	425	450	825	375	425	550	800
40	625	500	550	975	450	525	650	950
50	825	675	750	1300	500	575	700	1025
65	1050	850	925	1650	550	600	750	1100
80	1250	1025	1125	1975	575	650	800	1175
100	1675	1350	1500	2625	625	725	875	1300
125	1975	1600	1775	3100	750	950	1050	1525
150	2500	2025	2250	3925	875	1025	1250	1825



## 1. GENERALITÀ

Prima di eseguire qualsiasi operazione, leggere attentamente il presente manuale. Il costruttore declina ogni responsabilità per le conseguenze derivanti dalla mancata osservazione delle indicazioni riportate o da uso improprio del prodotto. Le istruzioni e le prescrizioni riportate nel presente manuale riguardano l'esecuzione standard. Per tutte le altre versioni e per qualsiasi situazione non contemplata nel manuale contattare il servizio di assistenza tecnica.

## 2. SICUREZZA / AVVERTENZE ANTINFORTUNISTICHE



Questo simbolo identifica avvertenze il cui mancato rispetto comporta il rischio di danni a persone e/o cose



Questo simbolo identifica avvertenze il cui mancato rispetto comporta rischi di natura elettrica

**ATTENZIONE!**

Il mancato rispetto comporta il rischio di danni alla pompa o all'impianto

La mancata osservanza delle istruzioni comporta:

- La perdita della garanzia
- Rischi di varia natura (elettrico, meccanico, termico, chimico ecc...) per le persone;
- Rischi di danneggiamento dell'apparecchiatura e dell'impianto;
- Rischi derivanti dal mancato o dal non corretto funzionamento dell'apparecchiatura;
- Rischi di carattere ambientale.



- Il trasporto, l'installazione, il collegamento, la messa in servizio, la conduzione e l'eventuale manutenzione o messa fuori servizio, devono essere eseguiti da personale esperto e qualificato e nel rispetto delle norme di sicurezza generali e locali vigenti.
- E' compito del responsabile dell'impianto assegnare a personale sufficientemente qualificato le operazioni riportate nel presente manuale, indicandone mansioni e responsabilità.
- L'apparecchiatura non deve essere utilizzata: da bambini; persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o senza la necessaria esperienza o conoscenza, a meno che non venga fornita la necessaria istruzione e supervisione.
- Installare l'elettropompa in modo da evitare contatti accidentali con persone, animali o cose.
- È vietato utilizzare la pompa / elettropompa nel caso in cui presenti guasti o funzionamenti anomali.
- È vietato manomettere il prodotto.
- L'utente è responsabile di pericoli o incidenti nei confronti di altre persone o loro proprietà: devono essere prese tutte le precauzioni necessarie per evitare rischi o danni conseguenti al malfunzionamento del prodotto.
- Utilizzare le pompe/elettropompe solo per gli scopi descritti nel paragrafo 4. Ogni altro utilizzo può essere causa di infortuni.
- Verificare che il prodotto sia conforme alle prescrizioni locali in vigore.



Utilizzare, durante tutte le operazioni, i necessari dispositivi di protezione individuale:

- Occhiali di protezione
- Guanti di protezione per rischi meccanici, elettrici, termici e chimici



Prima di effettuare qualsiasi operazione, scollegare i cavi elettrici di alimentazione.  
Non toccare l'elettropompa quando è in funzione.



- Le pompe sono in grado di operare senza problemi solo se l'installazione è corretta e viene garantita la necessaria manutenzione. Seguire scrupolosamente le indicazioni del presente manuale.
- Utilizzare la pompa/gruppo solo se in condizioni perfette e correttamente assemblati. Devono essere inoltre applicate le pertinenti normative locali e nazionali in vigore in materia di sicurezza, durante il trasporto, l'installazione, il collegamento, la messa in servizio, la conduzione e l'eventuale manutenzione o messa fuori servizio.

## 3. TRASPORTO / MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAGGIO INTERMEDIO

### RICEVIMENTO DEL PRODOTTO

Al ricevimento del prodotto è necessario verificare che:

- Durante il trasporto esso non abbia riportato danni. In caso di danni, anche solamente esteriori, scrivere una nota di riserva sui documenti di trasporto e avvisare il trasportatore
- La fornitura corrisponda a quanto ordinato: in caso di carenze, scrivere una nota di riserva sui documenti di trasporto e avvisare il trasportatore.

**MOVIMENTAZIONE (FIG.2)**
**Prescrizioni generali**


- Movimentare le pompe/elettropompe con i dovuti mezzi di sollevamento, eventuali urti o cadute possono danneggiarle anche senza danni esteriori o arrecare danni a persone o cose.
- Utilizzare funi, cinghie o catene adatte allo scopo: per i pesi del gruppo o dei sui singoli componenti (pompa, motore) fare riferimento ai disegni e alla documentazione tecnica. In caso di necessità, contattare il servizio di assistenza tecnica.
- Assicurarsi che i dispositivi di sollevamento abbiano capacità adeguata e siano in buone condizioni.
- Non sostare o passare al disotto del carico durante la movimentazione.
- Rispettare le norme di sicurezza generali e locali vigenti.
- La pompa viene fornita confezionata in imballo protettivo che deve essere rimosso solo prima dell'installazione.
- Devono essere adottate misure idonee a prevenire contaminazione dei materiali e degli oggetti stessi, al fine di non deteriorare la qualità dell'acqua posta successivamente in contatto con essi.

**IMMAGAZZINAGGIO**

- Immagazzinare il prodotto al riparo da agenti atmosferici, in un luogo asciutto, privo di polvere, gelo e vibrazioni.
- Temperatura di immagazzinamento: min 0°C - max 50°C
- Proteggere le superficie metalliche esposte (es: flange) con mezzi adeguati per prevenirne la corrosione.
- Se si prevede di immagazzinare la pompa / il gruppo per un periodo di tempo lungo (più di un mese) eseguire le seguenti operazioni con cadenza mensile:
  - verificare il corretto stato di conservazione di tutta la pompa / gruppo ed in particolare delle superfici non verniciate;
  - verificare, con appositi attrezzi, la libera rotazione dell'albero;
  - Una volta al mese, far ruotare l'albero manualmente, in modo da mantenere i cuscinetti protetti dal lubrificante.
- In caso di problemi sostituire o ripristinare le parti danneggiate prima della messa in funzione.

**ATTENZIONE!**
**4. CARATTERISTICHE TECNICHE E IMPIEGO**
**DESCRIZIONE PRODOTTO**

**Serie MK:** elettropompe centrifughe multicellulari ad asse verticale, non autoadescanti.

**Serie PMK:** pompe centrifughe multicellulari ad asse verticale, non autoadescanti accoppiabili ad un motore asincrono normalizzato di forma IM V18

(fino a 4 kW) e costruttiva IM V1 (a partire da 5,5 kW) secondo EN 60034-7.

**Serie MKM:** elettropompe centrifughe multicellulari monoblocco ad asse verticale, non autoadescanti.

I dati identificativi e i dati tecnici caratteristici dell'elettropompa sono riportati sulla targhetta che attesta la conformità alle norme CE (fig.2).

Nei gruppi elettropompa si ha una targa per la parte idraulica e una per il motore, nelle pompe vendute senza motore si ha solo la targa con i dati idraulici.

Nel caso di una pompa senza motore elettrico, verificare che il motore sia adatto ad essere utilizzato con la pompa acquistata: il motore deve essere della forma costruttiva prevista e di potenza nominale uguale o superiore a quella massima richiesta dalla pompa.

**PARTI / ESECUZIONI OPZIONALI**

Serie	Parti idrauliche		Base	
	Standard	Opzionale	Standard	Opzionale
MKM 32R – 32 – 40R - 40	Acciaio inox AISI 304 (1.4301)	/	Ghisa (EN-GJL-250)	/
MK 32R – 32 – 40R - 40	Acciaio inox AISI 304 (1.4301)	Acciaio inox AISI 316 (1.4401)		Acciaio inox AISI 316 (1.4408)
MK50	Ghisa (EN-GJL-250) o Ottone	Acciaio inox AISI 316 (1.4408)		
MK65	Ghisa (EN-GJL-250)	Acciaio inox AISI 316 (1.4408)		
MK100	Ottone	Acciaio inox AISI 316 (1.4408)		

In versione standard la pompa è dotata di bocche flangiate disposte in linea (flange secondo EN 1092), a richiesta, per pompe serie MKM32, MK32, MKM40 e MK40 sono disponibili versione con bocche flange ovali (PN max 15 bar)

**CARATTERISTICHE TECNICHE VERSIONI STANDARD**

Temperature: vedere TAB.I.

Pressione massima d'esercizio: vedere TAB.II.

Motore (per elettropompe): asincrono monofase o trifase

Protezione: IP55 - Isolamento: classe F Tensioni standard:

• Frequenza 50 Hz: 1~: 220-240V fino a 4 kW, 3~: 220-240/380-415 fino a 4 kW; 380-415V / 660-720V a partire da 5,5 kW.

• Frequenza 60 Hz: 1~: 220V fino a 4 kW, 3~: 220/380 V o 255-278/440-480 fino a kW 4; 380/660 V e 440-480/760-830V a

partire da 5,5 kW Variazione di tensione: ± 5% Un

Massimo numero avviamenti/ora: vedere TAB.III Rumorosità: vedere TAB.IV

Lubrificazione cuscinetti: A grasso permanente (Standard).

Tenute idrauliche: tenute meccaniche normalizzate secondo EN12756.

Protezione contro sovraccarichi: la protezione deve essere fornita dal cliente (vedere Paragrafo 5).

**ATTENZIONE!**

- Per versioni equipaggiate con inverter a bordo motore, le prescrizioni del presente manuale devono essere integrate con quelle del manuale dell'inverter fornito assieme al gruppo elettropompa.
- In caso di necessità, contattare l'assistenza tecnica.

**IMPIEGO – versioni standard**

Pompaggio di liquidi puliti e privi di corpi solidi.

Fluido: chimicamente e meccanicamente non aggressivo, con un contenuto massimo di sostanze solide della durezza e granulometria del limo.

**ATTENZIONE!**

- Per il pompaggio di miscele acqua / glicole con densità e viscosità diversa dall'acqua:
  - ricalcolare le prestazioni della pompa;
  - verificare la potenza richiesta al motore in funzione delle caratteristiche del liquido.

Non utilizzare l'elettropompa per liquidi con caratteristiche chimiche diverse da quelle dell'acqua (acqua demineralizzata o trattata, liquidi alimentari, liquidi pericolosi, ecc.) se non dopo aver contattato l'assistenza tecnica.

Utilizzare le pompe/elettropompe solo per gli scopi descritti in questo manuale.

Per le versioni speciali fare riferimento alla documentazione tecnica specifica (schede tecniche, disegni ecc...).

Le pompe richieste e costruite per il pompaggio di acqua potabile devono essere utilizzate solamente per tale scopo. Verificare che la pompa sia idonea per tale applicazione secondo le prescrizioni delle normative locali vigenti. Per tali applicazioni le pompe devono essere pulite prima della loro prima messa in servizio e dopo la sostituzione di uno o più componenti che vengono in contatto con il liquido pompato. SAER non si assume responsabilità per contaminazioni causate da trasporto, immagazzinamento, installazione o derivanti dal sistema su cui è installata la pompa. Per installazione e utilizzo corretti seguire le prescrizioni delle normative locali vigenti.

**LIMITI DI IMPIEGO**

Fare riferimento a TAB.I



- Non utilizzare la pompa per velocità di rotazione superiori a quelle indicate in targa
- Non utilizzare mai la pompa per pressioni di funzionamento superiori a quelle indicate in targa.

**USI NON CONSENTITI**

- Non utilizzare la pompa/ il gruppo per usi non coperti dalla norma EN809.
- Non utilizzare la pompa/ il gruppo in luoghi classificati a rischio esplosione o con liquidi infiammabili.
- Non utilizzare l'elettropompa in zone frequentate da bagnanti (piscine, bacini ecc...).
- Non utilizzare la pompa/ il gruppo per liquidi che cristallizzano o polimerizzano.
- Non utilizzare la pompa/ il gruppo in presenza di sovrappressioni sull'impianto (es: colpi d'ariete).
- Non far girare la pompa senza liquido.
- Non utilizzare la pompa in caso di guasti o anomalie di funzionamento.
- Utilizzare sempre la pompa per portata e prevalenza comprese nei valori di targa.
- Pompe già utilizzate per pompare liquidi tossici o nocivi o altri liquidi diversi dall'acqua potabile non possono essere utilizzate per pompare acqua destinata al consumo umano.

**PREVENZIONE DI USI NON CONSENTITI****ATTENZIONE!**

- Utilizzare sempre la pompa per portata e prevalenza comprese nei valori di targa e nella documentazione tecnica.
- Non far funzionare la pompa ad una prevalenza inferiore a quella minima.
- Utilizzare sempre la pompa nei limiti di impiego previsti.

**5. INSTALLAZIONE**

- Non utilizzare la pompa/ il gruppo in luoghi classificati a rischio esplosione o con liquidi infiammabili. Per la classificazione dei luoghi a rischio fare riferimento alle normative locali in vigore.



- Movimentare la pompa con mezzi di sollevamento idonei.



- Prima di effettuare qualsiasi operazione, togliere la corrente e assicurarsi che non possa essere ripristinata.

#### VERIFICHE PRELIMINARI

- Verificare che i dati indicati sulla targa del motore, ed in particolare potenza, frequenza, tensione, corrente assorbita, siano compatibili con le caratteristiche della linea elettrica o del generatore di corrente disponibili. In particolare la tensione di rete può avere uno scostamento del  $\pm 5\%$  del valore della tensione nominale di targa.
- Verificare che le caratteristiche chimico/fisiche del liquido da spostare corrispondano a quelle specificate sull'ordine.
- Verificare che la pompa non sia mai esposta alle intemperie.
- Gruppi elettropompa: verificare che il grado di protezione e di isolamento del motore, indicati sulla targa, siano compatibili con le condizioni ambientali
- Verificare le condizioni ambientali: le pompe SAER possono essere installate in locali chiusi o comunque protetti, con temperatura ambiente max di  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ , in atmosfera non esplosiva.
- Non lasciare il prodotto esposto alle intemperie.
- Gruppi elettropompa: in caso di utilizzo in condizioni ambientali con temperatura maggiore di  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$  o altitudine superiore a 1000 m sul livello del mare contattare l'Assistenza Tecnica.
- L'allacciamento alla rete idrica deve essere eseguito rispettando le normative locali e nazionali del luogo in cui viene installata la pompa.
- Verificare che portata e prevalenza della pompa corrispondano alle caratteristiche richieste.
- Accertarsi, prima di collegare le tubazioni alle relative bocche, che la parte rotante della pompa ruoti liberamente e non sia frenata. In caso di problemi contattare il nostro servizio di assistenza tecnica.

#### ATTENZIONE!

#### ATTENZIONE!

Pompe serie PMK: il motore deve avere una potenza resa superiore a quella assorbita dalla pompa.

#### FISSAGGIO DELLA POMPA / ELETTROPOMPA AL SUOLO

L'elettropompe possono essere posizionate con l'asse orizzontale o verticale sempre con il motore verso l'alto. Le caratteristiche di funzionamento di catalogo e di targhetta si intendono per servizio continuo ed acqua pulita, (peso specifico =  $1000\text{ kg/m}^3$ ) con altezza manometrica massima di aspirazione di 1,5 m c.a. Per altezze manometriche superiori e fino ad un massimo di 6-7 m. c.a., le caratteristiche si riducono nei vari valori di portata.

#### ATTENZIONE!

La pompa / elettropompa deve essere installata il più vicino possibile al punto di aspirazione del liquido.

#### ATTENZIONE!

Le pompe devono essere fissate tramite i piedi della base e dotate di appoggi adeguati se posizionate orizzontalmente.

#### LUOGO DI INSTALLAZIONE

- Verificare che lo spazio circostante sia sufficiente a garantire la ventilazione e la possibilità di movimento per gli eventuali interventi di manutenzione.
- Verificare che il punto e la superficie di fissaggio impediscano l'eventuale trasmissione di vibrazioni alle strutture circostanti.
- La pompa / elettropompa deve essere installata il più vicino possibile al punto di aspirazione del liquido.
- Il valore dell'NPSH disponibile nell'impianto di sollevamento deve essere sempre maggiore del valore dell'NPSH della pompa, per evitare il funzionamento in cavitazione, sia per installazioni soprabattente che sottobattente.
- Per liquidi caldi l'NPSH deve essere ricalcolato, al fine di garantire sempre la pressione necessaria all'aspirazione.
- Se si pompano liquidi tossici, nocivi o a temperature elevate, devono essere prese tutte le precauzioni necessarie per evitare che eventuali perdite e/o fuoriuscite di liquido possano causare danni a persone, animali, cose o all'ambiente.



#### Per installazioni con base di appoggio:

#### ATTENZIONE!

- Accertarsi che il piano di appoggio della pompa sia ben consolidato, regolare (in modo che tutti i piedi appoggino) e che la portata di tale piano sia adeguata al peso.
- Verificare che le fondazioni in calcestruzzo abbiano resistenza adeguata e siano conformi alle norme di pertinenza.



## COLLEGAMENTO DELLE TUBAZIONI



- La pressione massima d'esercizio della pompa non deve essere maggiore della pressione nominale PN della pompa.
- Le tubazioni devono essere idonee alla massima pressione d'esercizio della pompa.
- Le tubazioni non devono trasmettere alla pompa sforzi superiori a quelli ammessi
- Le tubazioni di aspirazione e mandata non devono trasmettere alle pompe / elettropompe sforzi dovuti al peso proprio e/o alle dilatazioni termiche, pena possibile perdita di liquido o rottura della pompa. Pertanto le tubazioni devono essere sostenute da ancoraggi e, quando opportuno, devono essere inseriti giunti di dilatazione nelle posizioni opportune.
- Le pompe non devono trasmettere vibrazioni alle tubazioni, inserire pertanto giunti antivibranti in aspirazione e in mandata.

### ATTENZIONE!

- Installare una valvola di non ritorno in mandata.
- Installare una valvola di intercettazione sia in aspirazione che in mandata.

La bocca di aspirazione deve essere preceduta da un tratto rettilineo di tubazione di lunghezza almeno due volte il diametro della bocca stessa.

La tubazione di aspirazione deve essere a perfetta tenuta d'aria e non posizionata orizzontalmente, ma salire sempre verso la pompa nel caso di installazione in aspirazione. Nel caso invece di funzionamento sotto battente, la tubazione di presa deve essere sempre discendente verso la pompa. Pertanto gli eventuali coni di raccordo devono essere eccentrici ed orientati per evitare la formazione di bolle durante l'adescamento o il funzionamento.

### ATTENZIONE!

- Nel primo periodo di utilizzo le tubazioni rilasciano scorie in grado di danneggiare le tenute della pompa: Si raccomanda di pulire tubazioni, raccordi, valvole e quant'altro prima di collegare la pompa.

Per regolare la portata è consigliabile installare una saracinesca sulla tubazione di mandata.

Per installazioni soprabattente, installare una valvola di fondo.

In ogni caso il diametro delle tubazioni non deve essere inferiore al diametro delle bocche della pompa. La tubazione aspirante deve essere assolutamente stagna e per i dati di catalogo deve avere i seguenti diametri minimi.

DN (aspirazione pompa) - mm	DN (tubo aspirazione) - mm
32	50
40	65
50	80

DN (aspirazione pompa) - mm	DN (tubo aspirazione) - mm
65	100
80	125
100	150

Dopo aver eseguito i controlli elencati, collegare le tubazioni alla pompa.

## IMPIANTI SOGGETTI A RISCHIO DI COLPO D'ARIETE

Il colpo d'ariete è un fenomeno idraulico che si verifica quando un fluido, all'interno di una condotta, subisce una forte variazione di velocità (ad esempio a seguito della chiusura o dell'apertura improvvisa di una valvola).

Il verificarsi del colpo d'ariete provoca una forte sovrappressione sull'impianto che può danneggiare gravemente le apparecchiature (pompa, motore, valvole, tubi ecc..).

Principali precauzioni da adottare per evitare il colpo d'ariete:

- Evitare manovre improvvise e rapide;
- Adottare sistemi di avviamento e di fermata progressivi;
- Installare una valvola di ritegno direttamente all'uscita della pompa;
- Installare sfiati che consentano l'eliminazione di sacche di aria in pressione nelle posizioni opportune;
- Installare valvole di sfioro rapido della pressione (pressure relief valve);
- Installare una idrovalvola di sfioro e anticipatrice del colpo d'ariete (Upstream pressure relief surge anticipating control valve);
- Installare casse (serbatoi) di espansione quando necessario.

## COLLEGAMENTI AUSILIARI

### ATTENZIONE!

- Verificare la presenza e la corretta installazione dei collegamenti ausiliari necessari.

## ALLACCIAMENTO ALLA RETE ELETTRICA



- L'allacciamento alla rete elettrica deve essere eseguito rispettando le normative locali e nazionali del impianto elettrico del luogo in cui viene installata la pompa.
- Vanno inoltre seguiti gli schemi elettrici di collegamento forniti con il motore e con il quadro di comando.
- Eseguire il collegamento di terra ed equipotenziale prima di tutti gli altri collegamenti.
- Eseguire una verifica funzionale delle apparecchiature di controllo (quadro elettrico ecc...).

## VERIFICHE SULL'IMPIANTO ELETTRICO



- Verificare la rispondenza dell'impianto elettrico alle normative IEC 60204-1 e alle normative locali vigenti. Verificare in particolare:
  - l'esistenza della linea elettrica di messa a terra,
  - la presenza di un interruttore/sezionatore onnipolare, in grado di interrompere tutti i fili di alimentazione, per isolare il motore in caso di malfunzionamenti o piccoli interventi di manutenzione (Il dispositivo di disconnessione dalla rete di alimentazione deve essere di categoria di sovratensione III)
  - la presenza di un pulsante di arresto di emergenza.
- Devono essere inoltre presenti:
  - un interruttore differenziale ad alta sensibilità (0,03 A);
  - un dispositivo di protezione termica regolato su una corrente massima assorbita non superiore al 5% della corrente di targa e con tempo di intervento inferiore a 30 secondi.
- Verificare che il cavo di alimentazione sia di sezione adeguata in modo da non provocare una caduta di tensione superiore al 3% e non eccedere la temperatura di funzionamento massima.

## COLLEGAMENTO ELETTRICO

**ATTENZIONE!**

- Impostare correttamente i valori dei vari dispositivi (protezioni, apparecchiature elettroniche se presenti).

**ATTENZIONE!**

- Per avviamenti di tipo stella/triangolo Y/Δ utilizzare un tempo di commutazione tra stella e triangolo inferiore ai 3 s.

## 6. MESSA IN SERVIZIO, FUNZIONAMENTO E ARRESTO

### RIEMPIMENTO E ADESCAMENTO DELLA POMPA

#### Adescamento soprabattente (livello del liquido in aspirazione più basso della pompa)

- i. Chiudere la valvola di intercettazione sulla mandata
- ii. Aprire la valvola di intercettazione sull'aspirazione
- iii. Aprire il tappo di sfiato sulla pompa (Fig. 6) e, se presenti, sulle tubazioni
- iv. Riempire la pompa e la tubazione di aspirazione
- v. Assicurarci che tutta l'aria sia fuoriuscita dalla pompa e dalla tubazione di aspirazione.
- vi. Terminato il riempimento, chiudere completamente il tappo e gli spilli di sfiato.

#### Adescamento sotto battente (livello del liquido in aspirazione più alto della pompa)

- i. Chiudere la valvola di intercettazione sulla mandata
- ii. Aprire i tappi di sfiato (Fig. 6)
- iii. Aprire la valvola di intercettazione in aspirazione
- iv. Attendere che l'acqua fuoriesca dai tappi di sfiato
- v. Una volta che l'acqua esce senza presenza di aria, chiudere i tappi di sfiato

**ATTENZIONE!**

- L'operazione di adescamento deve essere ripetuta nel caso di lunghi periodi di inattività e ogni qualvolta sia necessario.

**ATTENZIONE!**

Verificare il corretto assetto dei dispositivi ausiliari:

- i fori per il drenaggio e per lo sfiato dell'aria devono essere chiusi

## VERIFICA DEL SENSO DI ROTAZIONE



- Scollegare i mezzi e i dispositivi di sollevamento prima della messa in funzione.
- Verificare che il senso di rotazione dell'elettropompa corrisponda a quello indicato dalla freccia presente sul corpo della pompa. Dare e togliere tensione rapidamente ed osservare il senso di rotazione della ventola di raffreddamento del motore attraverso i fori del carter copri ventola. Nel caso la pompa ruoti in senso inverso, invertire due fasi sulla morsettiere.
- Ripetere la verifica ogni volta che il motore viene scollegato dall'alimentazione elettrica.

**ATTENZIONE!**

Eseguire l'avviamento come indicato nel paragrafo Messa in funzione.



- Effettuare un risciacquo della pompa dopo l'installazione e prima dell'impiego a regime con lo stesso liquido da pompare in funzionamento. Ripetere l'operazione in caso di manutenzione ordinaria o straordinaria che preveda l'estrazione della pompa dalla sua sede.

**MESSA IN FUNZIONE**

- Prima di avviare il gruppo assicurarsi che tutte le prescrizioni e i controlli descritti nei paragrafi precedenti siano rispettati.

Per non rischiare di causare danni gravi ai componenti, si raccomanda di:

**ATTENZIONE!**

- non far girare la pompa senza liquido;
- non far girare la pompa con la valvola di mandata chiusa;
- non far girare la pompa in cavitazione.

1. Aprire completamente le valvole in aspirazione
2. Mantenendo chiusa la valvola di intercettazione sulla mandata: dare corrente attendendo che la pompa raggiunga la velocità di regime.
3. Aprire lentamente la valvola sulla mandata fino a raggiungere la portata desiderata.

**VERIFICHE A REGIME**

Dopo un periodo di tempo sufficiente al raggiungimento delle condizioni di regime, verificare che:

- Non vi siano perdite di liquido.
- Non vi siano vibrazioni, né rumori anomali.
- Non vi siano oscillazioni della portata.
- La temperatura ambiente non superi i 40 °C.
- La temperatura dei cuscinetti, misurata sul supporto, non deve superare i 90°C.
- L'assorbimento di corrente del motore non superi quella indicata sulla targa.

In presenza di anche una sola di tali condizioni, arrestare la pompa e ricercarne la causa.



- Nel caso la superficie della pompa superi i 50 °C, si raccomanda di proteggerla da contatti accidentali, ad esempio mediante griglie, schermature o rivestimenti isolanti, tali però da non ostacolare la corretta ventilazione.
- Le stesse precauzioni devono essere adottate per il pompaggio di liquidi freddi.

**ATTENZIONE!**

- La pressione massima d'esercizio della pompa non deve essere maggiore della pressione nominale PN della pompa.

**VERIFICA DELLA TENUTA  
TENUTA MECCANICA**

La tenuta meccanica non necessita di regolazioni e/o manutenzione. È possibile una perdita di liquido durante i primi istanti di funzionamento causa assestamento della tenuta stessa. Se la perdita non dovesse cessare, fermare il gruppo e ricercarne la causa.

**ARRESTO DELLA POMPA / ELETTROPOMPA**

- Se non è presente la valvola di ritegno, chiudere la saracinesca della tubazione premente.
- Se non è presente la valvola di fondo, occorre chiudere la saracinesca in aspirazione.
- Interrompere l'alimentazione elettrica al motore della pompa.

**ATTENZIONE!**

- Quando la pompa rimane inattiva in ambienti a bassa temperatura o per un periodo superiore ai tre mesi, è opportuno svuotarla dall'acqua attraverso l'apposito tappo.

**CONSERVAZIONE**

Pompa installata, inattiva ma pronta ad essere avviata: mettere in funzione la pompa per almeno 10 minuti una volta al mese.

Pompa rimossa dall'impianto e immagazzinata: lavare la pompa e proteggere le superfici da pericoli di corrosione applicando prodotti idonei.

**ATTENZIONE!**

- Il riavvio della pompa dopo periodi di inattività deve essere eseguito seguendo le prescrizioni dei paragrafi precedenti.

**7. MANUTENZIONE**

- Prima di effettuare qualsiasi operazione, togliere la corrente e assicurarsi che non possa essere ripristinata.

- Non effettuare modifiche al prodotto senza preventiva autorizzazione.
- In caso vi sia la necessità di effettuare una qualsiasi operazione di manutenzione, devono essere osservate le seguenti precauzioni:



- scollegare il motore della pompa dall'impianto elettrico;
- attendere che la temperatura del liquido sia tale da non creare pericolo di bruciature;
- l'operatore deve adottare le opportune protezioni individuali (maschera, occhiali, guanti, ecc.);
- se il liquido trattato dalla pompa è nocivo per la salute, è indispensabile osservare le seguenti avvertenze:
  - il liquido deve essere raccolto con cura e smaltito nel rispetto delle normative vigenti;
  - la pompa deve essere lavata internamente ed esternamente smaltendo i residui come sopra detto.



- Le superfici di pompe e motore possono raggiungere temperature elevate. Attendere che si raffreddino prima di intervenire ed utilizzare le opportune protezioni individuali.



- Per la movimentazione del prodotto, seguire tutte le indicazioni riportate ai paragrafi precedenti.

**ATTENZIONE!**

- Pianificare un regolare ciclo di interventi di manutenzione in base al tipo di impiego e alle condizioni di utilizzo.

**OPERAZIONI DA ESEGUIRE CIRCA OGNI 1500 H DI FUNZIONAMENTO E NON MENO DI UNA VOLTA ALL'ANNO**

Monitorare:

- lo stato e la temperatura dei cuscinetti: la temperatura dei cuscinetti, misurata sul supporto, non deve superare i 90°C.
- il livello di vibrazioni in corrispondenza dei supporti dei cuscinetti;
- lo stato delle tenute: le tenute meccaniche non devono presentare perdite;
- lo stato delle guarnizioni: non ci devono essere perdite;
- le prestazioni della pompa (portata/prevalenza);
- i dati del motore (corrente assorbita, valore e squilibrio delle tensioni, isolamento, vibrazioni ecc.);
- lo stato di tutti i collegamenti elettrici (morsettiera, messa a terra, quadro ecc...);

Trascrivere i dati rilevati e conservarli per futuri riferimenti.

**ATTENZIONE!**

- Eseguire le misure con strumenti appropriati.

**OPERAZIONI DA ESEGUIRE CIRCA OGNI 3000 H DI FUNZIONAMENTO**

Verificare:

- Le condizioni degli anelli di usura e delle bussole di protezione dell'albero quando presenti;
- Le condizioni dell'albero;
- Le condizioni della girante.

Se necessario, provvedere alla sostituzione dei particolari sopraelencati.

**LUBRIFICAZIONE DEI CUSCINETTI**

Il tipo dei cuscinetti è riportato nella documentazione tecnica di riferimento.

**Pompe con cuscinetti prelubrificati a grasso permanente**

I cuscinetti sono del tipo prelubrificato a vita (mediante grasso) e pertanto non richiedono manutenzione. Gli intervalli di sostituzione indicativi sono riportati in **TAB. VII** (durata prevista secondo  $L_{10}$ ).

**SMONTAGGIO DELLA POMPA**

Fare riferimento alla documentazione specifica, da richiedere al costruttore (sezione, istruzioni ecc....)

Eseguire l'arresto della pompa come indicato ai precedenti.

**Accoppiamento del motore (MK32-40-50-65-100): fare riferimento a figura 8b**

**Sostituzione del motore (MK32-40-50-65-100): fare riferimento a figura 8a e quindi 8b**

**Sostituzione della tenuta meccanica (MK32-40-50-65-100). Fare riferimento a fig. 9**



- Prima di effettuare qualsiasi operazione, togliere la corrente e assicurarsi che non possa essere ripristinata.
- Assicurarsi che la pompa non possa essere avviata accidentalmente.
- Seguire tutte le norme di sicurezza elencate ai paragrafi precedenti e quelli di pertinenza del paese in cui si opera.

Prima di procedere con lo smontaggio:

- Scollegare il motore dalla rete elettrica;
- Chiudere tutte le valvole;
- Svuotare la pompa dal liquido utilizzando gli appositi tappi.

**8. MESSA FUORI SERVIZIO E SMALTIMENTO**

Al termine della vita operativa della pompa o di alcune sue parti, lo smaltimento deve essere fatto nel rispetto delle normative vigenti. Questo vale anche per il liquido contenuto, con particolare riguardo se è classificato tossico o nocivo, e per l'imballo.

Fare riferimento alle informazioni sullo smaltimento in conformità a Direttiva RAEE 2012/19/UE riportate in questo manuale.

Nel caso in cui sia necessario rendere il materiale al fornitore:

- svuotare completamente la pompa dal liquido e lavarla accuratamente;
- nel caso sia necessario, provvedere ad una completa decontaminazione del prodotto;
- togliere eventuali liquidi o grassi residui (lubrificanti ecc...);
- proteggere la pompa dal rischio di corrosione e imballarla accuratamente;
- indicare al fornitore qualsiasi misura di sicurezza applicata.



- È responsabilità di chi rende il materiale accertarsi che siano state prese tutte le misure necessarie a garantire la sicurezza del prodotto e che il reso sia in accordo alle disposizioni di legge in vigore.

**9. GUASTI, CAUSE E RIMEDI**

GUASTO O INCONVENIENTE	ID	PROBABILE CAUSA	RIMEDIO
! <b>Portata nulla</b>	A.1	→ Senso di rotazione sbagliato	✓ Verificare il senso di rotazione del motore. Se questo è corretto, verificare il corretto montaggio della girante rispetto al corpo pompa.
	A.2	→ Pompa non riempita con il liquido	✓ Riempire la pompa e la tubazione di aspirazione con il liquido.
	A.3	→ Presenza di aria nella pompa o nella condotta di aspirazione	✓ Verificare la presenza di perdite nella condotta. Sfiatare la pompa per far uscire l'aria.
	A.4	→ Tubazione di aspirazione non sufficientemente immersa	✓ Aumentare l'immersione dell'aspirazione al di sotto del livello del liquido.
	A.5	→ Altezza di aspirazione troppo elevata	✓ Abbassare il livello della pompa.
	A.6	→ Girante o linea di aspirazione ostruite.	✓ Verificare in particolare eventuali filtri in aspirazione e verificare la girante. Rimuovere le ostruzioni.
	A.7	→ Velocità di rotazione del motore insufficiente.	✓ Verificare la velocità di rotazione del motore. Per motori alimentati da inverter, verificare la frequenza di alimentazione.
	A.8	→ Prevalenza dell'impianto troppo elevata.	✓ Verificare l'apertura delle valvole in mandata. Calcolare la prevalenza dell'impianto e confrontarla con quella della pompa. Utilizzare una pompa con prevalenza più elevata.
! <b>Portata insufficiente</b>		Cause già elencate ai punti precedenti	Considerare da A.1 ad A.7
	B.1	→ Funzionamento in cavitazione. NPSHa insufficiente.	✓ Aumentare l'NPSHa dell'impianto riducendo le perdite in aspirazione o avvicinando la pompa al liquido da aspirare.
	B.2	→ Perdite dalle tenute.	✓ Sostituire le tenute
	B.3	→ Girante danneggiata.	✓ Sostituire la girante.
	B.4	→ Anelli di usura danneggiati.	✓ Sostituire gli anelli di usura.
	B.5	→ Valvola di fondo troppo piccola	✓ Sostituire la valvola di fondo.
! <b>Pressione di mandata troppo bassa</b>		Cause già elencate ai punti precedenti	Considerare: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
	C.1	→ Ostruzioni nella linea di mandata	✓ Eliminare le ostruzioni
	C.2	→ Posizionamento errato dei manometri	✓ Posizionare il manometro di mandata sulla bocca di mandata e quello di aspirazione sulla bocca di aspirazione
! <b>Assorbimento elevato</b>		Cause già elencate ai punti precedenti.	Considerare A.1, B.1 ÷ B.3
	D.1	→ Usura o grippaggio meccanico.	✓ Verificare, e se necessario sostituire, tenute, cuscinetti, anelli di usura.
	D.2	→ Funzionamento fuori curva. La prevalenza è inferiore alla prevalenza minima ammessa.	✓ Agire sulla valvola di regolazione in mandata per aumentare la prevalenza e ridurre la portata.
	D.4	→ Eccessiva velocità di rotazione del motore.	✓ Verificare la corrispondenza tra velocità del motore e della pompa. Se il motore è azionato da inverter, ridurre la frequenza.
	D.5	→ Densità / viscosità del liquido più elevate di quelle contrattuali	✓ Ridurre la portata. Contattare l'assistenza tecnica.
	D.7	→ Problemi sul motore	✓ Fare riferimento alla documentazione del motore.
! <b>Vibrazioni o rumorosità elevate</b>		Cause già elencate ai punti precedenti.	Considerare A3-A6, B1, B3-B4, D1, D2, D3, D5, D6, D7
	E.1	→ Pompa, motore o basamento non correttamente fissati	✓ Controllare il serraggio di tutti i bulloni di fissaggio
	E.2	→ Tubazioni disallineate o gravanti sulla pompa	✓ Supportare le tubazioni verificarne l'allineamento con la pompa.
	E.3	→ Cuscinetti danneggiati	✓ Sostituire i cuscinetti

**10. PARTI DI RICAMBIO**

Utilizzare solo parti di ricambio originali. Per le parti di ricambio fare riferimento ai cataloghi o contattare l'assistenza tecnica SAER, specificando tipo di motore, n° di matricola e anno di costruzione rilevabili dalla targa identificativa. Il presente prodotto è esente da vizi costruttivi.



## 1. GENERAL INFORMATION

Before performing any operation on the machine, it is indispensable that you be completely familiar with the entire use and maintenance manual. The manufacturer declines all responsibility for improper use of the product, for damage caused following operations not contemplated in this manual or unreasonable interventions. Instructions and limitations contained in this manual are in reference to standard models. For all other versions and all other situation non contemplated in the manual you should contact the technical service.

## 2. SAFETY INFORMATION



This symbol indicates that failure to comply with warnings entails the risk of damage to people and / or things



This symbol indicates that failure to comply with warnings entails electrical risk

**WARNING!**

Failure to comply with instructions may result in damage to the pump or to the system.

Failure to heed the instructions will result in::

- The loss of warranty;
- Various types of risks (electrical, mechanical, thermal, chemical etc ...) for persons;
- Risks of damage to equipment and plant;
- Risks arising from failure or incorrect operation of the equipment;
- Environmental risks.



- Each transport, installation, connection, setting at work, control and eventual maintenance or stop operation shall be executed by trained and qualified staff. Furthermore, possible local regulations or directions not mentioned in this manual must be taken into consideration as well.
- The task of the plant manager is to assign to a sufficient qualified personnel the operations listed in this manual, indicating activities and responsibilities.
- The appliance is not to be used by children or persons with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction.
- Install the electric pump so as to avoid accidental contacts with people, animals or property.
- It is forbidden to use the pump / electric pump in case of damages or anomalous operations.
- Tampering with the product is prohibited.
- The user is responsible for dangers or accidents in relation to other persons and their property: it must be taken all the necessary precautions to avoid risks or consequent damages to the inadequate or inefficient operation of the product.
- Use the pump / electric pump only for the purposes described in Paragraph 4. Any other use can be a cause of accidents.
- Verify the conformity of the product to the local prescriptions in force.



Use, during any operations, the necessary individual devices of protection:

- Protective glasses
- Protective gloves for mechanical , electrical, thermal and chemical risks



Before executing any operation, the feeder cables shall be disconnected.  
Never touch the electric pump while it is working.



- The pumps are capable of operating properly with no problems only if the installation is correct and the required maintenance is guaranteed. Carefully follow the instructions of this manual.
- Use the pump/group only when in perfect condition and correctly assembled. Must also be applied to the relevant National and Local Regulations in force regarding safety, during transport, installation, electric connection, installation, operation and eventual maintenance or demounting.

## 3. TRANSPORT, HANDLING AND INTERMEDIATE STORAGE

### RECEIVING THE PRODUCT

When receiving the product it is necessary to verify that:

- During the transportation it have not restored damages: in case of damages, even if exterior, write a note of reserve on the documents of transportation and inform the conveyor.
- The supply correspond to the order: in case of deficiencies, write a note of reserve on the documents of transportation and inform the conveyor.

**HANDLING**  
**General provisions**



- Use suitable means for lifting and transporting the pump / electric pump: it may be damaged if it is knocked or if it falls, even if there is no apparent external damage, and it may also damage things or persons.
- Use ropes, straps or chains suitable for the purpose: for the weights of the complete set or of the individual components (pump, motor ...), refer to the drawings and technical documentation. If necessary, contact the technical support service.
- Make sure that the lifting means adopted have a capacity adequate to the load to be lifting and that they are in good condition.
- Do not pause or pass under the load during lifting or transport.
- Always comply with general and local regulations in force.
- The pump is supplied packed in protective packaging which must be removed just before installation.
- Appropriate measures must be taken to prevent contamination of materials and articles themselves, in order not to deteriorate the water quality post then in contact with them.

**STORING**

**WARNING!**

- Storage conditions: store the pump / set in a covered and dry place, lacking dust, freeze and vibrations.
- Storage temperature= min 0°C - max 50°C
- Metallic exposed surfaces (flanges) must be protected in a suitable way to prevent corrosion.
- If you plan to store the pump or the complete set, for a long period of time (more than one month), it is necessary to perform the following operations monthly:
  - Verify that the preservation status of the pump / complete set and paying more attention to the non-painted surfaces;
  - Check with the appropriate tools, the free rotation of the shaft;
  - Once a month, rotate shaft by hand, in order to keep the bearings protected by the lubricant.
  - For any problem replace or recondition the damages parts prior the use.

**4. TECHNICAL SPECIFICATIONS AND USE**

**PRODUCT DESCRIPTION**

**MK Series:** Multi-stage vertical centrifugal electric pumps, not self-priming.

**PMK Series:** Multi-stage vertical centrifugal pumps, not self-priming. PMK can be coupled with an asynchronous standardized motor IM V8 type (until 4 kW) and constructive IM V1 (starting from 5,5 kW) according to EN 60034-7.

**MKM Series:** Close-coupled multi-stage vertical centrifugal electric pumps, not self-priming.

The electric pump's identificative and technical datas are listed on the name plate which certify the conformity to CE norms (fig.2).

In case of pump and motor assembled, a name plate will state for the hydraulic part and another one for the motor; in case of pumps sold without motor, there will be the name plate with the hydraulic datas only.

In case of pump without electric motor, verify the motor compliance: the constructive type must be the one recommended and the nominal power must be equal or higher than the maximum one required by the pump.

**PARTS / OPTIONAL VERSIONS**

Serie	Hydraulic Parts		Base	
	Standard	Optional	Standard	Optional
MKM32R – 32 – 40R - 40	Stainless steel AISI 304 (1.4301)	/	Cast iron (EN-GJL-250)	/
MK 32R – 32 – 40R - 40	Stainless steel AISI 304 (1.4301)	Stainless steel AISI 316 (1.4401)		Stainless steel AISI 316 (1.4408)
MK 50	Cast iron (EN-GJL-250) or Brass	Stainless steel AISI 316 (1.4408)		
MK 65	Cast iron (EN-GJL-250)	Stainless steel AISI 316 (1.4408)		
MK 100	Brass	Stainless steel AISI 316 (1.4408)		

In the standard version the pump is provided with inline flanged inlet and outlet (flanges according to EN 1092). On request MKM32, MK32, MKM40 and MK40 available with oval flanged inlet and outlet (PN max 15 bar).

**TECNICAL SPECIFICATIONS FOR STANDARD VERSIONS**

Temperatures: refer to Table I

Max working pressure: refer to Table II

Motor (for electric pumps): Asynchronous, single or three-phase

Degree of protection: IP55 - Insulation class: F Standard voltages:

• Frequency 50 Hz: 1~: 220-240V up to 4 kW; 3~: 220-240/380-415V up to 4 kW and 380-415V / 660-720V starting from 5,5 kW.

• Frequency 60 Hz: 1~: 220V up to 4 kW; 3~: 220/380 V or 255-278/440-480 V up to kW 4; 380/660 V or 440-480/760-830V

starting from 5,5 kW. Allowable voltage variation: ± 5% Un

Max starts / h: refer to Table III Noise level : refer to Table IV

Bearing lubrication: Permanent grease

Hydraulic seal: mechanical seal standardized according to EN12756

Motor protection against overloads: protections have to be provided by the customer (see paragraph 5).

**WARNING!**

- For versions equipped with on-board motor inverter, the requirements of this manual must be integrated with those of the inverter manual supplied with the pump unit.
- If necessary, contact technical assistance..

**USE – STANDARD VERSIONS**

Pumping of clean liquids and without solid bodies.

Fluid: chemically and mechanically non-aggressive, with a maximum solid substance content equal to the hardness and grain size of silt.

**WARNING!**

- For pumping water / glycol mixtures with different density and viscosity of the water:
  - recalculate the pump performance;
  - verify the required power to the motor in function of the characteristics of the liquid.

Don't use the electric pump with liquids with different chemicals characteristics from those of the water ones (demineralized or treated water, food liquids, dangerous liquids, ecc..) unless you have contacted the technical assistance before.

Use the pump / electric pump only for the purposes described in this manual. Any other use can be a cause of accidents.

For the special versions, refer to the specific technical literature (technical data, drawings, etc. ...).

The pumps requested and built for pumping potable water should only be used for this purpose. Verify that the pump is suitable for this application according to the requirements of local regulations. For such applications, the pumps should be cleaned before their first commissioning and after the replacement of one or more components that come into contact with the pumped liquid. SAER is not liable for contamination caused by transport, storage, installation or arising from the system on which the pump is installed. For correct installation and use, follow the requirements of local regulations.

**LIMITATION FOR USE**

Refer to TAB.1



- Do not use the pump for rotating speeds higher than those indicated on the data plate.
- Never use the pump for operating pressures higher than those indicated on the data plate.

**NOT FORESEEN AND IMPROPER USES**



- Don't use the pump/electric pump for applications not covered from EN 809 standard.
- Never use the pump/electric pump pump in explosive atmospheres, hazardous area or to pump inflammable or dangerous liquids.
- Do not use the electric pumps in swimming areas. (swimming pools, basins etc...).
- Do not use the pump / group for liquids that crystallize or polymerize.
- Don't use the pump in case of abnormal pressure (ex: water hammer)
- Avoid dry operation of the pump.
- It is forbidden to use the pump / electric pump in case of damages or anomalous operations.
- Always use the pump with a delivery (flow and head) included in the working diagram.
- Pumps already used to pump toxic or harmful liquids or other liquids other than potable water may not be used for pumping water intended for human consumption.

**PREVENTION OF FORESEEABLE MISUSE**

**WARNING!**

- Always use the pump with a delivery (flow and head) included in the working diagram. Do reference to the name plate and the technical documentation.
- Do not operate the pump under the minimum head.
- Do not use the pump beyond the limits specified.

**5. INSTALLATION**



- Never use the electric pump in explosive atmospheres, hazardous area or to pump inflammable or dangerous liquids. For the classification of the risky places, refer to local regulations.



- Use suitable means for lifting and transporting the pump / electric pump.



- Before executing any operation, turn off the power and prevent it from being reconnected.

### PRELIMINARY VERIFICATIONS

**WARNING!**

- Verify that the data shown on the plate, and in particular, power, frequency, voltage, absorbed current, are compatible with the characteristics of the electric line or current generator available. In particular, the voltage of the line voltage can have a variance of  $\pm 5\%$  from the nominal voltage value on the plate.
- Verify that the chemical/physical characteristics of the liquid to be moved correspond to those specified on the order.
- Verify that the product has not been exposed to the weather inclemency.
- For electric pumps: verify that the protection and insulation grade indicated on the plate are compatible with the environmental conditions.
- Verify the environmental conditions: SAER pumps can be installed in enclosed or, at any rate, protected areas, with maximum ambient temperature of  $+ 40\text{ }^{\circ}\text{C}$  in a non-explosive atmosphere.
- For electric pumps: Contact the customer care in case of ambient temperature  $+40^{\circ}\text{C}$  or altitude over 1000m above sea level.
- The connection to the water supply must be done in the respect of the local and national standards of the place where the pump is installed.
- Verify that the pump's flow rate and head correspond to the required characteristics.
- Before connecting the pipes to the relative openings, make sure that the rotating part of the pump turns freely and is not hindered. In case of problems please contact our technical assistance servicing.

**WARNING!**

PMK series of pumps: the useful output power provided by the engine must be above the power absorbed by the pump.

### ATTACH THE PUMP/ELECTROPUMP TO THE GROUND

The electric pumps can be positioned with horizontal or vertical axis always with the motor upwards. The operative characteristics of the catalogue and label are to be understood for continuous service and with clear water (specific weight =  $1000\text{ kg/m}^3$ ) with a max manometric suction height of approximately 1,5 m. For higher manometric heights and up to a max of approximately 6-7 m., the characteristics decrease in the various delivery data.

**WARNING!**

The pump/electropump must be installed as close as possible to the suction point of the liquid.

**WARNING!**

Pumps must be fixed through the base feet. In case of horizontal positioning the pumps must be equipped with suitable supports.

### PLACE OF INSTALLATION

**WARNING!**

- Verify that the surrounding area is sufficient for ventilation and allows movement in the case of maintenance.
- Select suitable point and area of fixing: verify the prevention of possible vibrations to the surrounding structures.
- The pump/electric pump must be installed as close as possible to the suction point of the liquid.
- The available NPSH value in the lifting plant must be always bigger than the pump's NPSH, both in installation under head and over head in order to avoid cavitation.
- As far as hot liquids are concerned, NPSH must be re-calculated, in order to obtain the required head in any case.



- If you pump toxic or harmful liquids or at high temperatures, it is important to taken all necessary precautions to avoid any loss and/or leakage that could cause damage to persons, animals, property or to the environment.

### For installations with support base:

**WARNING!**

- Make sure that the pump's support surface is solid and even (so that it rests on all the feet) and that the load capacity of the surface is adequate for the weight shown on the plate.
- Check that the strength of the concrete foundations is appropriate and complies with current relevant regulations.

## CONNECTING THE PIPES



- The pump maximum working pressure can't be bigger than the PN pump nominal pressure.
- Pipes must be suitable for the pump maximum working pressure.
- Le tubazioni non devono trasmettere alla pompa sforzi superiori a quelli ammessi
- The intake and delivery pipes must not transmit forces to the pumps/ electric pump due to their own weight and/or heat expansion, at the risk of possible liquid leaks or breaking the pump. For this reason, the pipes must be supported by anchorages and, if necessary, expansion joints must be inserted in the appropriate positions.
- Pumps don't have to transmit vibrations to the pipes, therefore insert anti-vibration couplings both in suction and delivery.

### WARNING!

- Install non return valve on the discharge side.
- Install gate valve both in suction and discharge side.

The suction inlet must be preceded by a straight section of pipe of length at least two times the diameter of the inlet itself. The intake pipe must always be perfectly air tight and not positioned horizontally, but must always rise towards the pump in case of suction operation. On the other hand, in the case of operation under water head, the intake pipe must always slope down towards the pump. For this reason, any fitting cones must be eccentric and oriented to avoid the formation of bubbles during priming or operation.

### WARNING!

- In the first period of use the pipes release slugs capable of damaging the seals of the pump: We recommend cleaning of pipes, fittings, valves and so on before connecting the pump.
- If necessary, insert a filter on the suction line: The filter must have a mesh less than 2 mm and a free passage area of at least 3 times the area of the pipe section, in order to avoid excessive losses.

To adjust the flow rate, it is a good idea to install a shutter on the delivery pipe.

For over head installation, install a foot valve.

In any case, the diameter of the pipe must not be less than the diameter of the pump openings. The suction piping must be absolutely hermetic and for the catalogue data it must have the following minimum diameters.

DN (pump suction) - mm	DN (suction pipe) - mm	DN (pump suction) - mm	DN (suction pipe) - mm
32	50	65	100
40	65	80	125
50	80	100	150

After having performed the controls listed, connect the pipelines to the pump.

## PLANTS THAT ARE SUBJECT TO A RISK OF WATER HAMMER

The water hammer is a hydraulic phenomenon that occurs when a fluid, inside a conduit, undergoes a strong variation in speed (for example as a result of sudden closure or opening of a valve).

The occurrence of water hammer causes a strong System overpressure which can severely damage the equipment (pump, motor, valves, pipes, etc. ...).

Main precautions to be taken to avoid the water hammer:

- Avoid sudden and rapid maneuvers;
- Adopting progressive start and stop systems;
- Install a check valve directly at the pump outlet;
- Install vents that allow the removal of pressurized air bags at the appropriate positions;
- Install pressure relief valve (s);
- Install an upstream pressure relief surge anticipating control valve);
- Install expansion crates (tanks) when needed.

## AUXILIARY CONNECTIONS

### WARNING!

- Verify the presence and proper installation of the necessary auxiliary connections.

## ELECTRICAL CONNECTIONS



- The connection to the power grid must be done in the respect of the local and national standards of the electric system of the place where the pump is installed.
- Furthermore, respect the connection diagrams supplied with the motor and with the control panel.
- Perform the earth connection before all the other connections.
- Verify the correct operation of the electric equipment (control panel etc...).



**CHECKS ON THE ELECTRICAL SYSTEM**

- Verify that the electrical system corresponds to the IEC 60204-1 standard and to the local and national standards.
- Verify:
  - the existence of an earth connection,
  - the presence of an omni-polar switch disconnecter that can disconnect all the feeding cables to insulate the motor in case of malfunction or small maintenance operations (the disconnection device from the supply mains must be over-voltage III category)
  - the presence of an emergency stop button.
  - The presence of a residual current device (RCD) with rated residual operating current not exceeding 0,03 A.
  - the presence of a thermal protection device adjusted on a maximum absorbed current not higher than 5% the current stated in the label and with an operating time lower than 30 seconds.
- The feeding cable must have adequate section in order to avoid a voltage drop greater than 3 % of the nominal voltage and to operate within the rated temperature.

**ELECTRICAL CONNECTION****WARNING!**

- Set properly the values of the electrical devices (protections, electronic devices etc...).

**WARNING!**

- For star/delta Y/ $\Delta$  starting, use a switching time between star and delta less than 3 s.

**6. SETTING AT WORK, OPERATION AND STOP****FILLING AND PRIMING THE PUMP****Priming over head (liquid level on the suction side lower than the pump).**

- Close the gate valve on the delivery side
- Open the gate valve on the suction side
- Unscrew the venting cap on the pump (Fig. 6) and on the pipes, if present.
- Fill the pump and the suction pipe
- Make sure that all the air is leaked out from the pump and the suction pipe.
- Once the filling is finished, close completely the caps.

**Priming under head (liquid level on the suction side higher than the pump)**

- Close the gate valve on the delivery side
- Unscrew the venting caps (Fig. 6)
- Open the gate valve on the suction side
- Waiting for the exit of the water from the venting caps.
- Once that the water exits without air presence, close the caps

**WARNING!**

- The priming operation must be repeated in case of long periods of inactivity and whenever necessary.

**WARNING!**

- Check the right setting for auxiliary connection:
- Venting and drain holes must be closed

**CHECKING OF THE ROTATION WAY**

Remove any lifting device before starting the pump.

**WARNING!**

- Verify that the rotation direction of the electric pump corresponds to that indicated by the arrow on the pump body. Rapidly apply and remove voltage and observe the rotation direction of the motor cooling fan through the holes of fan guard. In the event that the pump is rotating in reverse, reverse two phases on the terminal board.
- The checking of the rotation way must be repeat every time the motor is connected.

Do the starting as shown in the paragraph Starting



- Rinse the pump after installation and before operating it with the same fluid to be pumped into operation. Repeat this operation for ordinary or extraordinary maintenance, which involves extracting the pump from its seat.

## STARTING



- Before starting the group be sure that all the prescriptions and the controls described in the previous paragraphs are respected.

### WARNING!

In order to avoid serious damages to the components we recommend:

- do not leave the pump run without liquid;
  - do not run the pump for a long period with the delivery valve closed;
  - do not run the pump in cavitation.
- Fully open the gate valve in suction.
  - Keeping the gauge valve closed on the delivery side, feed current, waiting for the pump to reach full operating speed.
  - Slowly open the valve on the delivery until you achieve the desired flow rate.

## CHECKS WHILE RUNNING

After a sufficient period of time to reach normal operating conditions, verify that:

- There are no liquid leaks.
- There are no vibrations or anomalous noises.
- There are no oscillations of the flow rate.
- Ambient temperature does not exceed 40 °C
- The temperature of the bearings, measured on the housing, does not exceed 90 °C.
- The motor's current absorption does not exceed that shown on the plate.

In the presence of even only one of these conditions, stop the pump and find the cause.



- In the event that the surface of the pump is hotter than 50 °C, we recommend protecting it against accidental contact, such as using grates, shielding or insulating coatings, in such a way that however does not affect correct ventilation.
- The same precautions should be taken when pumping cold liquids.

### WARNING!

- The pump maximum working pressure can't be bigger than the PN pump nominal pressure.

## CHECKING OF THE SEAL MECHANICAL SEAL

The mechanical seal does not require regulations and/or maintenance. It's possible a loss of liquid during the first instants of operation due to the arrangement of the seal. If the loss should not stop, stop the group and research the cause.

## STOP THE PUMP/ELECTRIC PUMP

- If the non-return valve is not present, close the gate valve on the delivery pipe.
- If there is no foot valve present, close the gate valve on the suction pipe.
- Stop the electrical feeding

### WARNING!

If the pump / electric pump remains inactive at low temperatures or, at any rate, for a period exceeding three months, it is a good idea to empty the pump through the specific cap.

## STORAGE

Pump installed, not in operation but ready to be started up: operate the pump for at least 10 minutes once a month.

Pump removed from the system and put into storage: clean the pump and protect its surfaces from corrosion by applying appropriate products.

### WARNING!

- The pump restart after idle periods must be carried out in accordance with the requirements of the previous paragraphs.

## 7. MAINTENANCE



- Before executing any operation, turn off the power and prevent it from being reconnected.



- Do not make changes to the product without authorization.
- In the event it is necessary to perform any type of maintenance, the following precautions must be observed:
  - disconnect the pump motor from the electrical system;
  - wait until the temperature of the liquid is such not to create a danger of burns;
  - if the liquid handled by the pump is harmful for one's health, it is indispensable to observe the following warnings:
    - the liquid must be carefully collected and disposed of with respect for current law;
    - the pump must be washed inside and out, disposing of the residues as said above.



- The surfaces of pump and motor can reach high temperatures. Wait to cool before handling and use appropriate personal protection.



For product handling, follow all the instructions in the previous sections.

**WARNING!**

Schedule a regular cycle of maintenance based on the type of employment and conditions of use.

**OPERATIONS NEEDED EVERY 1500 WORKING HOURS AND NOT LESS THAN ONCE A YEAR**

Check:

- the state and the temperature of the bearings: the bearings temperature, measured on the housing, does not exceed 90°C;
- the level of vibrations at the bearing housings;
- seals conditions:
  - mechanical seals must not have any leaks;
- the gaskets conditions: there must be no leakages;
- performances of the pump (flow / head);
- the condition of all electrical connections (terminal, grounding, control panel, etc. ...);

Record data and keep them for future reference.

**WARNING!**

- Perform measurements with appropriate instruments.

**OPERATIONS NEEDED EVERY 3000 WORKING HOURS**

Check:

- The conditions of the shaft protections: wear rings and bushings, if present;
- The conditions of the shaft;
- The conditions of the impeller.

If necessary, replace the components listed above.

**LUBRICATING THE BEARINGS**

The type of the bearing is indicated in technical documentation of reference.

**Pumps with the bearings permanently lubricated with grease**

The bearings are of the permanently lubricated type (with grease) and they do not request any maintenance. The intervals of the indicative changing are indicated in the **TAB. VII** (foreseen duration according to L10).

**PUMP DISASSEMBLY**

Refer to specific literature, and require it to the manufacturer (section, instructions etc ...)

Execute the pump stop as indicated above.

**Motor coupling (MK32-40-50-65-100): see the reference in picture 8b**

**Motor substitution (MK32-40-50-65-100): see the reference in picture 8a and 8b**

**Mechanical seal substitution (MK32-40-50-65-100). See picture 9**



- Before executing any operation, turn off the power and prevent it from being reconnected.
- Assure that the pump cannot be started accidentally.
- Follow all safety rules, listed in the previous paragraphs and those, pertaining the country where it operates.

Before proceeding with disassembly:

- Disconnect the motor from the main supply;
- Close all valves;
- Empty the pump from the liquid using the caps.

**8. DECOMMISSIONING AND DISPOSAL**

At the end of the operating life of the pump or any of its parts, it must be disposed of in observance of current regulations.

This also applies to the liquid contents, with particular regard if classified toxic or harmful, and for the packaging.

Refer to the informations about the disposal in accordance with the WEEE Directive 2012/19 / EU given in this manual

In case you need to return the material to the supplier :

- completely empty the pump from the liquid and wash it carefully;
- if necessary, provide for a complete decontamination of the product;
- remove any liquids or grease residues (lubricants etc ...);
- protect the pump from corrosion and pack it carefully;
- indicate to the supplier any security measure applied.



It is the responsibility of who returns the materials to take all measures necessary to ensure the safety of the product and that the return is in accordance with the regulations of applicable law.

## 9. TROUBLESHOOTING

FAILURES OR MALFUNCTIONS	ID	PROBABLE REASONS	REMEDY ACTIONS
! <b>No flow</b>	A.1	→ Wrong direction of rotation	✓ Verify the rotation direction of the motor. If correct, verify the right assembly of the impeller with the pump body.
	A.2	→ Pump not filled with the fluid	✓ Fill the pump and the suction pipe, with the fluid.
	A.3	→ Air presence in the pump or in the suction pipeline	✓ Verify the possible losses of the pipeline. Breathe the pump in order to get out the air.
	A.4	→ Suction pipeline not enough immersed.	✓ Increase the immersion of the suction, that is sublevelled
	A.5	→ Suction head too raised	✓ Low the level of the pump
	A.6	→ Impeller or suction line clogged.	✓ Check any eventual obstruction of the suction filters and of the impeller. Remove the obstruction.
	A.7	→ Insufficiency of the motor rotation speed.	✓ Check the motor rotation speed. For motors powered by inverter, check the feed frequency.
	A.8	→ Head of the pumping plant too high.	✓ Check the outlet valves holes. Make a calculation of the pumping plant and compare it with the one of the pump. Use a pump with higher head.
! <b>Insufficient flow rate</b>		Reasons already listed on previous points	Consider points: from A.1 to A.7
	B.1	→ Cavitation functioning. NPSHa insufficient.	✓ Increase the pumping plant NPSHa, reducing the suction losses, or approaching the pump to the fluid that has to be aspirated.
	B.2	→ Losses from the seals.	✓ Replace the seals
	B.3	→ Damaged impellers.	✓ Replace the impeller.
	B.4	→ Damaged wear rings.	✓ Replace the wear rings.
	B.5	→ Foot valve too slim	✓ Replace the foot valve .
! <b>Outlet pressure too low</b>		Reasons already listed on previous points	Consider points: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
	C.1	→ Outlet line obstructions	✓ Remove the obstructions
	C.2	→ Pressure gauge wrong positioning	✓ Position the outlet pressure gauge on the outlet and the inlet pressure gauge on the inlet
! <b>High absorption</b>		Reasons already listed on previous points.	Consider points: A.1, B.1 ÷ B.3
	D.1	→ Usury or mechanical seizure	✓ Check and, where necessary, replace seals, bearings and wear rings.
	D.2	→ Functioning out of performance curves. The head is lower than the minimum head allowed	✓ Act on the outlet regulation valve to increase the head and low the flow rate.
	D.4	→ Excessive speed of the motor speed rotation.	✓ Check the correspondence between motor speed and pump. When the motor is powered by inverter, low the frequency
	D.5	→ Fluid density / viscosity higher than of the contractual ones	✓ Low the flow rate. Call the technical assistance
	D.7	→ Motor problems	✓ Refer to motor informations.
! <b>Vibrations or high noise</b>		Reason already listed on previous points.	Consider points: a3-a6, b1,b3-b4,d1,d2,d3, d5,d6, d7
	E.1	→ Pump, motor or basement not properly setted	✓ Check the tightening of all anchor bolts
	E.2	→ Pipeline misaligned or imposed on the pump	✓ Support the pipes checking their alignment with the pump.
	E.3	→ Damaged bearings	✓ Replace the bearings

## 10. SPARE PARTS

Use only original spare parts. To order spare parts, refer to the catalogues or contact the SAER Technical assistance specifying the kind of the motor, the serial number and the year of manufacture (all these data are to be found in the identification plate). This product is free from the manufacturing defects.

## 1. GENERAL

Antes de efectuar cualquier operación, lea atentamente el presente manual. El fabricante declina toda responsabilidad por las consecuencias derivadas del no respeto de las indicaciones aquí descritas o de un uso inadecuado del producto. Las instrucciones y prescripciones del presente manual hacen referencia al modelo estándar. Para todas las demás versiones y para cualquier situación no contemplada en el manual, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica.

## 2. SEGURIDAD / ADVERTENCIAS PARA LA PREVENCIÓN DE ACCIDENTES



Este símbolo indica que el hacer caso omiso a las advertencias implica el riesgo de daños a personas y/o cosas



Este símbolo indica que el hacer caso omiso a las advertencias implica riesgos eléctricos

**ATENCIÓN!**

Su no respeto dará lugar a riesgo de daños en la bomba o en el equipo

La falta de observación de las instrucciones podría resultar en:

- La pérdida de la garantía;
- Riesgos de varias naturalezas (eléctrico, mecánico, térmico, químico, etc...) para las personas;
- Riesgo de daños en el equipo y en las instalaciones;
- Riesgos derivados de la falta o del incorrecto funcionamiento del equipo;
- Riesgos de carácter ambiental.



- El transporte, la instalación, la conexión, la puesta en servicio, la conducción y el mantenimiento o puesta fuera de servicio deben ser realizados por personal experto cualificado que cumpla las normas de seguridad generales y locales vigentes.
- Es compito del responsable de la instalación, asignarle al personal suficientemente calificado, las indicaciones reportadas en el presente manual, indicándo las tareas y responsabilidades.
- No deberán usar los aparatos: niños, personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o sin la experiencia y los conocimientos necesarios, a menos que cuenten con las instrucciones y la supervisión necesarias.
- Instalar la electrobomba de modo que se evite el contacto accidental con personas, animales o cosas.
- Queda prohibido utilizar la bomba/electrobomba si presenta averías o un funcionamiento anómalo.
- Queda prohibido manipular el producto.
- El usuario es responsable por los peligros o accidentes de otras personas o de sus propiedades: deberán tomarse todas las precauciones necesarias para evitar riesgos o daños debidos a un mal funcionamiento del producto.
- Utilizar las bombas/electrobombas solo con los fines descritos en el párrafo 4. Cualquier otro uso puede dar lugar a accidentes.
- Comprobar que el producto cumpla las prescripciones locales en vigor.



Durante todas las operaciones, utilizar los equipos de protección individual necesarios:

- Lentes de protección
- Guantes de protección por riesgo mecánico, eléctrico, térmico y químico



- Antes de efectuar cualquier operación, desconectar los cables eléctricos de alimentación.
- No tocar la electrobomba mientras esté en funcionamiento.



- Las bombas solo funcionarán sin problemas si la instalación es correcta y se garantiza el mantenimiento necesario. Seguir al pie de la letra las indicaciones del presente manual.
- Utilizar la bomba/grupo solo si se encuentran en perfectas condiciones y perfectamente ensamblados. Además, deberán cumplirse las normativas locales y nacionales pertinentes en vigor en materia de seguridad durante el transporte, instalación, conexión, puesta en servicio, conducción y el posible mantenimiento o puesta fuera de servicio.

## 3. TRANSPORTE / MOVILIZACIÓN Y ALMACENAMIENTO INTERMEDIO

### RECEPCIÓN DEL PRODUCTO

A la recepción de producto es necesario comprobar que:

- No haya sufrido daños durante el transporte. En caso de daños, aunque sean únicamente externos, escribir una nota de reserva en los documentos de transporte y avisar al transportista.
- El producto suministrado se corresponda con lo solicitado: en caso de carencias escribir una nota de reserva en los documentos de transporte y avisar al transportista.



## MOVILIZACIÓN

### Prescripciones generales



- Movilizar las bombas/electrobombas con los correspondientes medios de elevación. Cualquier golpe o caída puede dañarlas aunque no se aprecien daños externos o causar perjuicios personales o materiales.
- Utilizar cables, correas o cadenas adecuados para tal fin: consultar los pesos del grupo y de cada uno de sus componentes (bomba, motor, junta, base...) en los esquemas y en la documentación técnica. Si fuese necesario, ponerse en contacto con el servicio de asistencia técnica.
- Asegurarse de que los dispositivos de elevación cuenten con la capacidad de carga adecuada y se encuentren en buenas condiciones.
- No detenerse ni pasar por debajo de la carga durante la movilización.
- Respetar las normas de seguridad generales y locales vigentes.
- La bomba se suministra envuelta en un embalaje protector que deberá retirarse justo antes de la instalación.
- Deberán adoptarse las medidas oportunas para evitar que se ensucien los materiales y los propios objetos, con el fin de no deteriorar la calidad del agua que posteriormente entrará en contacto con ellos.

## ALMACENAMIENTO

- Almacenar el producto en un lugar resguardado frente a los agentes atmosféricos, seco, sin polvo, sin hielo ni vibraciones.
- Temperatura de almacenamiento: mín. 0 °C - máx. 50 °C
- Proteger las superficies metálicas expuestas (extremos del mástil, bridas) con los productos adecuados para evitar la corrosión.
- Si se prevé almacenar la bomba/el grupo durante un periodo de tiempo prolongado (más de un mes), realizar las operaciones siguientes mensualmente:
  - Comprobar el correcto estado de conservación de toda la bomba/grupo, en particular en las superficies no barnizadas;
  - Comprobar, con las herramientas correspondientes, la libre rotación del eje;
  - Una vez al mes, girar el mástil manualmente para mantener los cojinetes protegidos por su lubricante.
  - Si se produjese algún problema, sustituir o restablecer las piezas dañadas antes de su puesta en funcionamiento.

**ATENCIÓN!**

## 4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y USO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Serie MK** : electrobombas centrífugas multietapas de eje vertical, no autocebantes.

**Serie PMK**: bombas centrífugas multietapas de eje vertical, no autocebantes, para ser acopladas a motor asíncrono normalizado de forma IM V18 (hasta 4 Kw) y forma constructiva IM V1 (a partir de 5,5 Kw) según EN 60034-7.

**Serie MKM**: electrobombas centrífugas multietapas monobloque de eje vertical, no autocebantes.

Los datos de identificación y técnicos característicos de la electrobomba vienen en la placa que certifica la conformidad a las normas CE (fig. 2).

En los grupos electrobomba viene una placa en la parte hidráulica y otra placa en el motor; en las bombas vendidas sin motor viene solo la placa con datos hidráulicos.

En caso de una bomba sin motor eléctrico, averiguar que el motor sea apto para ser utilizado con la bomba comprada: el motor tiene que ser en la forma constructiva prevista y de potencia nominal igual o superior a la potencia máxima requerida por la bomba.

### COMPONENTES / EJECUCIONES OPCIONALES

Serie	Componentes hidraulicos		Base	
	Standard	Opcional	Standard	Opcional
MKM32R – 32 – 40R - 40	Acero inox AISI 304 (1.4301)	/	Fundicion gris (EN-GJL-250)	/
MK 32R – 32 – 40R - 40	Acero inox AISI 304 (1.4301)	Acero inox AISI 316 (1.4401)		Acero inox AISI 316 (1.4408)
MK 50	Fundicion gris (EN-GJL-250) o Laton	Acero inox AISI 316 (1.4408)		
MK 65	Fundicion gris (EN-GJL-250)	Acero inox AISI 316 (1.4408)		
MK 100	Laton	Acero inox AISI 316 (1.4408)		

En ejecución estándar la bomba viene con bocas embridadas en línea (bridas según EN 1092); bajo demanda, para bombas serie MKM32, MK32, MKM40 y MK 40, está disponible la ejecución con bocas, mediante bridas ovaladas (PN máx. 15 bar.).

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Temperaturas: ver mesa TAB.I

Max. presión de funcionamiento: ver mesa TAB.II

Motor (para electrobombas): Asíncrono monofásico o trifásico

Grado de protección: IP55 - Aislamiento: clase F Tensiones estándar:

• Frecuencia 50 Hz: 1~: 220-240V hasta 4 kW; 3~: 380-415V / 660-720V a partir de 5,5 kW.

• Frecuencia 60 Hz: 1~: 220 V hasta 4 kW; 3~: 220/380 V o 255-278/440-480 V hasta a kW 4; 380/660 V o 440-480/760-830V a partir de 5,5 kW.

Variación admisible de tensión: ± 5% Un

Cantidad máxima de arranques por hora: ver mesa TAB.III Nivel del ruido: ver mesa TAB.IV

Lubricación de los cojinetes: de grasa permanente

Sellos hidráulicos: Cierres mecánicos normalizados según EN12756.

Protección contra sobrecarga: la protección tiene que ser suministrada por el cliente (ver párrafo 5).

**ATENCIÓN!**

- Para versiones equipadas con motoinverter, las prescripciones del presente manual deben de ser integradas con aquellas del manual del inverter fabricado junto al grupo electrobomba.
- En caso de necesidad, contactar con la asistencia técnica.

**EMPLEO –Versión estándar**

Bombeo de líquidos limpios y sin cuerpos sólidos. Fluido: químicamente y mecánicamente no agresivo, con un máximo de sustancias sólidas de dureza y granulometría contenida en el limo.

**ATENCIÓN!**

Para el bombeo de una mezcla compuesta por agua y glicol con densidad y viscosidad diferente a la del agua:

- recalcular las prestaciones de la bomba;
- verificar la potencia demandada al motor en función de las características del líquido.

No utilizar la bomba/el grupo para líquidos con características químicas distintas a las del agua (agua desmineralizada o tratada, líquidos alimentarios, líquidos peligrosos, etc.). A menos que no he contactado con el soporte técnico antes.

Utilizar las bombas/electrobombas solo para los fines descritos en este manual.

Para las versiones especiales consultar a la documentación técnica específica ( fichas técnicas, diseños etc..).

Las bombas solicitadas y fabricadas para el bombeo de agua potable tienen que ser utilizadas solamente para esta misma finalidad. Verificar que la bomba sea idónea por tal aplicación según las prescripciones de las normativas locales actuales. Las bombas tienen que ser limpiadas antes de la primera utilización y después de la sustitución de uno o más componentes que vienen a contacto con el líquido bombeado. Saer no se asume responsabilidad para contaminaciones causadas por el transporte, almacenamiento, instalación o originados por el sistema donde está instalada la bomba. Para una instalación y utilización correctas rogamos de seguir las prescripciones de las normativas locales actuales.

**LIMITACIONES DE EMPLEO**

Consulte la Tab.I



- No utilizar la bomba para velocidades de rotación superiores a las indicadas en la placa.
- No utilizar nunca la bomba para presiones de funcionamiento superiores a las indicadas en la placa.

**USOS NO PERMITIDOS**

- No utilizar la bomba/el grupo para uso no previstos por la norma EN809.
- No utilizar la bomba/el grupo en lugares clasificados como con riesgo de explosión o con líquidos inflamables.
- No utilizar la bomba/el grupo en áreas por la natación (piscinas, cuenca, etc.)
- No utilizar la bomba/el grupo con líquidos que se cristalicen o polimericen.
- No utilizar la bomba/el grupo si existen sobrepresiones en el equipo (p. ej. golpes de ariete).
- No permitir que la bomba gire sin líquido.
- No utilizar la bomba en caso de averías o anomalías de funcionamiento.
- Utilizar siempre la bomba para la capacidad y la prevalencia indicadas en los valores de la placa.
- Las bombas que ya se hayan utilizado para bombear líquidos tóxicos o nocivos, u otros líquidos que no sean agua potable, no podrán utilizarse para bombear agua destinada al consumo humano.

**PREVENCIÓN DE USOS NO PERMITIDOS****ATENCIÓN!**

- Utilizar siempre la bomba para la capacidad y la prevalencia indicadas en los valores de la placa y en la documentación técnica.
- No poner la bomba en funcionamiento con una prevalencia inferior a la mínima.
- Utilizar siempre la bomba dentro de los límites de uso previstos.

**5 INSTALACIÓN**

- No utilizar la bomba/el grupo en lugares clasificados como con riesgo de explosión o con líquidos inflamables. Consultar la clasificación de lugares que suponen riesgos en las normas locales en vigor.



- Movilizar la bomba con dispositivos de elevación apropiados.



- Antes de efectuar cualquier operación, desconectar la corriente y asegurarse de que no se pueda volver a conectar.

### COMPROBACIONES PRELIMINARES

- Comprobar que los datos indicados en la placa del motor, y especialmente la potencia, frecuencia, tensión, corriente absorbida, sean compatibles con las características de la línea eléctrica o del generador de corriente disponibles. En particular, la tensión de red puede desviarse aprox. un  $\pm 5\%$  del valor de tensión nominal de la placa.
- Comprobar que las características químicas y físicas del líquido que se va a bombear se correspondan con las especificadas en el pedido.
- Comprobar que la bomba no quede nunca expuesta a la intemperie.
- Grupos de electrobomba: comprobar que el grado de protección y de aislamiento del motor, indicados en la placa, sean compatibles con las condiciones ambientales.
- Comprobar las condiciones ambientales: las bombas SAER pueden instalarse en estancias cerradas o protegidas, con una temperatura ambiente máx. de  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$  en una atmósfera no explosiva.
- Grupos de electrobomba: en caso de uso en condiciones ambientales con una temperatura de más de  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$  o a una altitud superior 1000 m sobre el nivel del mar, ponerse en contacto con la asistencia técnica.
- La conexión a la red hídrica debe efectuarse respetando las normativas locales y nacionales del lugar en el que se va a instalar la bomba.
- Comprobar que la capacidad de carga y la prevalencia de la bomba correspondan a las características solicitadas.
- Antes de conectar los tubos a las correspondientes tomas, asegurarse de que la parte giratoria de la bomba rote libremente y no se vea frenada. Si surgiese algún problema, ponerse en contacto con nuestro servicio de asistencia técnica.

#### ATENCIÓN!

#### ATENCIÓN!

Bombas de la serie PMK: el motor debe tener una potencia de salida superior a la que absorbe la bomba.

### FIJACIÓN DE LA BOMBA / ELECTROBOMBA AL SUELO

Las electrobombas pueden montarse en posición horizontal o vertical pero siempre con el motor situado en la parte superior. Las características de funcionamiento indicadas tanto en el catálogo como en la placa, se refieren a un uso continuo y en agua limpia, (peso específico =  $1000\text{ kg/m}^3$ ) con una altura manométrica máxima de aspiración de aproximadamente 1,5 m. Para alturas manométricas superiores y hasta un máximo de aproximadamente 6-7 m., las características se reducen en los diferentes valores de caudal.

#### ATENCIÓN!

La bomba / electrobomba deberá instalarse lo más cerca posible del punto de aspiración del líquido.

#### ATENCIÓN!

La sujeción de las bombas tiene que ser efectuada por medio de los pies de la base, y las bombas necesitan apoyos adecuados en caso de funcionamiento en horizontal.

### LUGAR DE INSTALACIÓN

- Comprobar que el espacio circundante sea suficiente para garantizar la ventilación y la posibilidad de movimiento para las posibles intervenciones de mantenimiento.
- Comprobar que el punto y la superficie de fijación impidan una posible transmisión de vibraciones a las estructuras circundantes.
- La bomba/electrobomba debe instalarse lo más cerca posible del punto de aspiración del líquido.
- El valor de NPSH disponible en el equipo de elevación debe ser siempre mayor que el valor de NPSH de la bomba para evitar la cavitación, tanto para instalaciones de succión negativa como de succión positiva.
- Para líquidos calientes debe recalcularse la NPSH con el fin de garantizar siempre la presión de aspiración necesaria.

#### ATENCIÓN!



- Si se bombean líquidos tóxicos, nocivos o a temperaturas elevadas, deben tomarse todas las precauciones necesarias para evitar que posibles pérdidas o fugas de líquido puedan causar daños a personas, animales, objetos o al medio ambiente.

### Para instalaciones con base de apoyo:

#### ATENCIÓN!

- Asegurarse de que el plano de apoyo de la bomba esté bien consolidado, regular (de modo que todos los pies queden apoyados), y que la capacidad de carga de dicho plano sea adecuada al peso.
- Comprobar que las fundaciones de hormigón presenten la resistencia adecuada y cumplan las normas pertinentes.

## CONEXIÓN DE LOS TUBOS



- La presión máxima de uso de la bomba no debe ser mayor que la presión nominal PN de la bomba.
- Los tubos deben ser adecuados para la máxima presión de uso de la bomba.
- Los tubos no deben transmitir a la bomba esfuerzos superiores a los admitidos.
- Los tubos de aspiración y de salida no deben transmitir a las bombas/electrobombas esfuerzos debidos a su propio peso o a las dilataciones térmicas, puesto que podrían provocar una pérdida de líquido o rotura de la bomba. Por ello, los tubos deben fijarse mediante anclajes y, cuando sea necesario, deben insertarse juntas de dilatación en las posiciones apropiadas.
- Las bombas no deben transmitir vibraciones a los tubos, por lo que deberán insertarse juntas antivibración en aspiración y en salida.

### ATENCIÓN!

- Instalar una válvula de no retorno en salida.
- Instalar una válvula de cierre tanto en aspiración como en salida.

La boca de aspiración debe ser precedida por una sección recta de tubo de una longitud de al menos dos veces el diámetro de la propia boca.

El tubo de aspiración debe ser perfectamente hermético y no estar situado horizontalmente, sino ascender siempre hacia la bomba en el caso de funcionamiento con succión negativa. Por el contrario, en el caso de funcionamiento con succión positiva, los tubos de admisión deber ir siempre en sentido descendente hacia la bomba. Por lo tanto, los posibles conos de unión debe ser excéntricos y orientados para evitar la formación de burbujas durante el cebado o el funcionamiento.

### ATENCIÓN!

- En el primer período de uso, los tubos liberan escorias capaces de dañar los sellos de la bomba: se recomienda la limpieza de tuberías, accesorios y válvulas antes de poner en funcionamiento la bomba.
- Si es necesario, insertar filtro en la tubería de aspiración; sobre todo en el primer periodo de utilización las tuberías sueltan desechos capaces de dañar las juntas de la bomba. El filtro debe tener una malla inferior a 2 mm y un área libre de paso de por lo menos 3 veces el área de la sección de la tubería, con el fin de evitar excesivas pérdidas de carga.

Para regular la capacidad de carga se aconseja instalar un cierre metálico en el tubo de salida.

Para instalaciones de succión negativa, instalar una válvula de fondo.

En todo caso, el diámetro de los tubos no debe ser inferior al diámetro de las boquillas de la bomba. El tubo de aspiración debe ser perfectamente hermético. La tubería de aspiración ha de ser completamente estanca y por los datos del catálogo debe tener los siguientes diámetros mínimos.

DN (aspiración bomba) - mm	DN (tubo de aspiración) - mm
32	50
40	65
50	80

DN (aspiración bomba) - mm	DN (tubo de aspiración) - mm
65	100
80	125
100	150

Tras haber efectuado las comprobaciones anteriormente descritas, conectar los tubos a la bomba.

## INSTALACIÓN SUJETA A RIESGO DE GOLPE DE ARIETE

El golpe de ariete es un fenómeno hidráulico que se produce cuando un fluido, dentro de un conducto, se somete a una fuerte variación de la velocidad (por ejemplo: como resultado del cierre repentino o apertura de una válvula).

El suceso del golpe de ariete provoca una fuerte sobrepresión del sistema que puede dañar gravemente el equipo (bomba, motor, válvulas, tubos, etc...).

Principales precauciones a adoptar para evitar el golpe de ariete:

- Evitar maniobras bruscas y rápidas;
- Adoptar sistemas de partidas y parada progresiva;
- Instalar una válvula de retención directamente en la salida de la bomba;
- Instalar válvulas de aire que permitan eliminar las bolsas de aire en presión;
- Instalar válvulas de alivio de presión (pressure relief valve);
- Instalar una hidroválvula de alivio y anticipadora del golpe de ariete (upstream pressure relief surge anticipating control valve);
- Instale cajas de expansión (tanques) cuando sea necesario.

## CONEXIONES AUXILIARES

### ATENCIÓN!

- Comprobar la presencia y la correcta instalación de las conexiones auxiliares necesarias.

## CONEXIÓN A LA RED ELÉCTRICA



- La conexión a la red eléctrica debe efectuarse respetando las normativas locales y nacionales de la instalación eléctrica y del lugar en el que se va a instalar la bomba.
- Además, deberán respetarse todos los esquemas eléctricos suministrados con el motor y con el cuadro de mando.
- Efectuar la conexión a tierra y equipotencial antes que todas las demás conexiones.
- Efectuar una comprobación funcional de los aparatos de control (cuadro eléctrico, etc.).

## COMPROBACIONES EN EL EQUIPO ELÉCTRICO



- Comprobar que el equipo eléctrico cumpla las normativas IEC 60204-1 y las normativas locales vigentes.
- Comprobar en particular:
  - La existencia de la línea eléctrica de puesta a tierra.
  - La presencia de un interruptor/seccionador omnipolar, capaz de interrumpir todos los cables de alimentación para aislar el motor en caso de avería o pequeñas intervenciones de mantenimiento (el dispositivo de desconexión de la red de alimentación debe tener una categoría de sobretensión III).
  - La presencia de un botón de parada de emergencia.
  - Un interruptor diferencial de alta sensibilidad (0,03 A)
  - Un dispositivo de protección térmica regulado con una corriente máxima absorbida no superior al 5 % de la corriente indicada en el placa, y con un tiempo de intervención inferior a 30 segundos.
- Comprobar que el cable de alimentación tenga la sección adecuada para no provocar una caída de tensión superior al 3 % y no superar la temperatura de funcionamiento máxima.

## CONEXIÓN ELÉCTRICA

**ATENCIÓN!**

- Configurar correctamente los valores de los diferentes dispositivos (protecciones, aparatos electrónicos si están presentes).

**ATENCIÓN!**

- Para el tipo de buena voluntad estrella / triángulo Y/Δ utilizar un tiempo de conmutación entre la estrella y triángulo inferior a 3 s.

## 6. PUESTA EN SERVICIO, FUNCIONAMIENTO

### RELLENADO Y CEBADO DE LA BOMBA

#### Cebado con succión negativa (nivel del líquido en aspiración más bajo que la bomba)

- Cerrar la válvula de cierre en la salida.
- Abrir la válvula de cierre en la aspiración.
- Abrir los tapones de respiradero de la bomba (Fig. 6) and de los tubos, si está presente.
- Rellenar la bomba y el tubo de aspiración.
- Asegurarse de que todo el aire haya salido de la bomba y del tubo de aspiración.
- Una vez finalizado el relleno, cerrar completamente el tapón y las agujas de respiradero.

#### Cebado con succión positiva (nivel del líquido en aspiración más alto que la bomba)

- Cerrar la válvula de cierre en la salida.
- Abrir los tapones de respiradero. (Fig. 6)
- Abrir la válvula de cierre en aspiración.
- Esperar a que el agua salga por los tapones de respiradero.
- Una vez que el agua salga sin aire, cerrar los tapones de respiradero.

**ATENCIÓN!**

- La operación de cebado deberá repetirse tras largos periodos de inactividad y siempre que sea necesario.

**ATENCIÓN!**

- Comprobar la correcta disposición de los dispositivos auxiliares:
- Los orificios para el drenaje y para la purga de aire deben estar cerrados.

## COMPROBACIÓN DEL SENTIDO DE ROTACIÓN



Desconectar los medios y los dispositivos de elevación antes de la puesta en funcionamiento.

**ATENCIÓN!**

- Comprobar que el sentido de rotación de la electrobomba corresponda al indicado en la flecha situada en el cuerpo de la bomba. Conectar y desconectar la tensión rápidamente y observar el sentido de rotación del ventilador de refrigeración del motor a través de los orificios del cárter cubreválvula. Si la bomba gira en sentido inverso, invertir dos fase de la caja de bornas.
- Repetir la comprobación cada vez que el motor se desconecte de la alimentación eléctrica.

Efectuar la puesta en marcha tal y como se indica en el párrafo Puesta en funcionamiento.



- Realizar un enjuague de la bomba después de la instalación y antes del uso en arreglos con el mismo líquido que se bombea en funcionamiento. Repetir la operación en caso de mantenimiento ordinario o extraordinario que implica la extracción de la bomba de su asiento.

## PUESTA EN FUNCIONAMIENTO



- Antes de poner en marcha el grupo, asegurarse de que se respeten todas las indicaciones y los controles descritos en los párrafos anteriores.

**ATENCIÓN!**

Para no arriesgarse a causar daños graves en los componentes, se recomienda:

- No permitir que la bomba gire sin líquido;
  - No permitir que la bomba gire con la válvula de salida cerrada;
  - No permitir que la bomba gire en cavitación.
- iv. Abrir completamente las válvulas en aspiración.
- v. Manteniendo cerrada la válvula de cierre en la salida: conectar la corriente esperando a que la bomba alcance la velocidad de régimen.
- vi. Abrir lentamente la válvula en la salida hasta alcanzar la capacidad de carga deseada.

## COMPROBACIONES EN RÉGIMEN

Tras un periodo de tiempo suficiente para alcanzar las condiciones de régimen, comprobar que:

- No existan pérdidas de líquido.
- No existan vibraciones ni ruidos anómalos.
- No existan oscilaciones de carga.
- La temperatura ambiente no supere los 40 °C.
- La temperatura del rodamiento, medida en el soporte, no debe superar los 90°C.
- La absorción de corriente del motor no supere la indicada en la placa.

Si existe aunque sea solo una de estas condiciones, detener la bomba y buscar la causa.

**ATENCIÓN!**

- Si la superficie de la bomba supera los 50 °C, se recomienda protegerla contra contactos accidentales, por ejemplo mediante rejillas o apantallamiento, pero sin obstaculizar la correcta ventilación.
  - Las mismas precauciones deben de ser adoptadas para el bombeo de líquidos fríos.
- La presión máxima de uso de la bomba no debe ser mayor que la presión nominal PN de la bomba.

## COMPROBACIÓN DE LO CIERRE

### CIERRE MECÁNICO

Lo cierre mecánico no requiere regulaciones ni mantenimiento. Es posible que se produzca una pérdida de líquido durante los primeros momentos de funcionamiento a causa de la disposición de lo propio cierre. Si la pérdida no cesa, detener el grupo y buscar la causa.

## PARADA DE LA BOMBA/ELECTROBOMBA

- iv. Si no está presente la válvula de retención, cerrar el cierre metálico del tubo de presión.
- v. Si no está presente la válvula de fondo, será necesario cerrar el cierre metálico en aspiración.
- vi. Interrumpir la alimentación eléctrica al motor de la bomba.

**ATENCIÓN!**

Cuando la bomba permanece activa en entornos de baja temperatura o durante un periodo superior a los tres meses, conviene vaciarla de agua mediante el tapón correspondiente.

## CONSERVACIÓN

Bomba instalada, inactiva pero lista para su puesta en marcha: poner en funcionamiento la bomba durante al menos 10 minutos una vez al mes.

Bomba retirada de la instalación y almacenada: lavar la bomba y proteger las superficies contra la corrosión aplicando los productos apropiados.

**ATENCIÓN!**

- La puesta en marcha de la bomba luego de periodos de inactividad, debe efectuarse siguiendo las prescripciones del párrafo precedente.

## 7. MANTENIMIENTO



- Antes de efectuar cualquier operación, desconectar la corriente y asegurarse de que no se pueda volver a conectar.



- No realizar modificaciones en el producto sin la autorización previa.
- Si fuese necesario efectuar cualquier operación de mantenimiento, deben respetarse las precauciones siguientes:
  - Desconectar el motor de la bomba del equipo eléctrico;
  - Esperar a que a temperatura del líquido no cree peligro de quemaduras;
  - Si el líquido tratado por la bomba es nocivo para la salud, es indispensable observar las siguientes advertencias:
    - El líquido debe recogerse con cuidado y eliminarse respetando las normativas vigentes;
    - La bomba debe limpiarse por dentro y por fuera eliminando los residuos como se ha indicado anteriormente.





- Las superficies de las bombas y del motor pueden alcanzar temperaturas elevadas. Esperar a que se enfríen antes de intervenir y utilizar las correspondiente protecciones individuales.



Para el movimiento del producto, siga todas las indicaciones indicadas en los párrafos anteriores.

**ATENCIÓN!**

Planificar un ciclo de intervenciones de mantenimiento regular en base al tipo y a las condiciones de uso.

**OPERACIONES A REALIZAR CADA 1500 h DE FUNCIONAMIENTO Y NO MENOS DE UNA VEZ AL AÑO**

Supervisar:

- El estado y la temperatura de los cojinetes: la temperatura de los cojinetes, medida en el soporte, no debe superar los 90°C.
- El nivel de vibraciones en los soportes de los cojinetes;
- El estado de los cierres.:
  - Los cierres mecánicos no deben presentar pérdidas;
- El estado de las guarniciones: no deben presentar pérdidas;
- Las prestaciones de la bomba (capacidad de carga/prevalencia);
- El estado de todas las conexiones eléctricas (caja de bornas, puesta a tierra, cuadro, etc.);

Anotar los datos relevantes y conservarlos para futura referencia.

**ATENCIÓN!**

- Efectuar las mediciones con los instrumentos apropiados.

**OPERACIONES A EFECTUAR APROX. CADA 3000 h DE FUNCIONAMIENTO**

Supervisar:

- El estado de los anillos de desgaste y de los casquillos de protección del eje, cuando los haya;
- El estado del eje;
- El estado de la turbina.

Si es necesario, proceder a la sustitución de los elementos anteriormente indicados.

**LUBRICACIÓN DE LOS COJINETES**

El tipo de cojinete se indica en la documentación técnica de referencia.

**Bombas con cojinetes prelubricados y grasa permanente**

Los cojinetes son de tipo prelubricado de por vida (mediante grasa) y, por tanto, no requieren mantenimiento. Los intervalos de sustitución orientativos se indican en la **TAB. VII** (duración prevista según L10).

**DESMONTAJE DE LA BOMBA**

Consultar la documentación específica, que se solicitará al fabricante (sección instrucciones, etc.).

Proceder a la parada de la bomba tal y como se ha indicado anteriormente.

**Acoplamiento del motor (MK32-40-50-65-100): ver fig. 8b**

**Sustitución del motor (MK32-40-50-65-100): ver fig. 8a y 8b**

**Sustitución del sello mecánico (MK32-40-50-65-100): ver fig. 9**



- Antes de efectuar cualquier operación, desconectar la corriente y asegurarse de que no se pueda volver a conectar.
- Asegurarse de que la bomba no pueda ponerse en marcha accidentalmente.
- Cumplir todas las normas de seguridad listadas en las párrafos anteriores y las correspondientes al país en las que se instalará.

Antes de proceder al desmontaje:

- Desconectar el motor de la red eléctrica;
- Cerrar todas las válvulas;
- Drenar el líquido de la bomba utilizando los grifos correspondientes.

**8. PUESTA FUERA DE SERVICIO Y ELIMINACIÓN**

Al término de la vida operativa de la bomba o de alguna de sus partes, el desmantelamiento debe de realizarse en respeto de la normativa vigente. Esto vale también para el líquido contenido, con particular reguardo se es clasificado como tóxico o nocivo, y para el embalaje. Consulte la cubierta posterior para obtener información sobre eliminación de acuerdo con la Directiva WEEE 2012/19/EU.

Si fuese necesario enviar el material al proveedor:

- Vaciar por completo la bomba de líquido y limpiarla a fondo;
- Si fuese necesario, proceder a la completa descontaminación del producto;
- Retirar posibles líquidos o grasas residuales (lubricantes, etc.);
- Proteger la bomba frente al riesgo de corrosión y embalarla bien;
- Indicar al proveedor cualquier medida de seguridad aplicada.



Es responsabilidad de quien envía el material asegurarse de que se hayan tomado todas las medidas necesarias para garantizar la seguridad del producto y que el envío se realice de acuerdo con las disposiciones legales en vigor.

**9. AVERÍAS, CAUSAS Y SOLUCIONES**

AVERÍAS	ID	CAUSAS	SOLUCIONES
<b>! Capacidad nula</b>	A.1	→ Sentido de rotación erróneo.	✓ Comprobar el sentido de rotación del motor. Si esto es correcto, comprobar el correcto montaje de la turbina respecto al cuerpo de la bomba.
	A.2	→ Bomba no rellenada con el líquido.	✓ Rellenar la bomba y el tubo de aspiración con el líquido.
	A.3	→ Presencia de aire en la bomba o en el conducto de aspiración.	✓ Comprobar si existen pérdidas en el conducto. Purgar la bomba para que salga el aire.
	A.4	→ Tubo de aspiración no suficientemente sumergido.	✓ Aumentar la inmersión de la aspiración por debajo del nivel del líquido.
	A.5	→ Altura de aspiración demasiado elevada.	✓ Bajar el nivel de la bomba.
	A.6	→ Turbina o línea de aspiración obstruidas.	✓ Comprobar en particular los posibles filtros de aspiración y comprobar la turbina. Eliminar las obstrucciones.
	A.7	→ Velocidad de rotación del motor insuficiente.	✓ Comprobar la velocidad de rotación del motor. Para motores alimentados por inverter, comprobar la frecuencia de alimentación.
	A.8	→ Prevalencia del equipo demasiado elevada.	✓ Comprobar la apertura de las válvulas en salida. Calcular la prevalencia del equipo y compararla con la de la bomba. Utilizar una bomba con prevalencia más elevada.
<b>! Capacidad insuficiente</b>		→ Causas ya listadas en los puntos anteriores.	Considerar de A.1 a A.7.
	B.1	→ Funcionamiento en cavitación. NPSHd insuficiente.	✓ Aumentar la NPSHd del equipo reduciendo las pérdidas en aspiración o acercando la bomba al líquido que se va a aspirar.
	B.2	→ Pérdidas a través de los cierres.	✓ Sustituir los cierres.
	B.3	→ Turbina dañada.	✓ Sustituir la turbina.
	B.4	→ Anillos de desgaste dañados.	✓ Sustituir los anillos de desgaste.
	B.5	→ Válvula de fondo demasiado pequeña.	✓ Sustituir la válvula de fondo.
<b>! Presión de salida demasiado baja</b>		→ Causas ya listadas en los puntos anteriores.	Tener en cuenta: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
	C.1	→ Obstrucciones en la línea de salida.	✓ Eliminar las obstrucciones.
	C.2	→ Posicionamiento equivocado de los manómetros.	✓ Situar el manómetro de salida en la boca de salida y el de aspiración en la boca de aspiración.
<b>! Absorción elevada</b>		→ Causas ya listadas en los puntos anteriores.	Considerar A.1, B.1 ÷ B.3
	D.1	→ Desgaste o gripaje mecánico.	✓ Comprobar y, si es necesario, sustituir las juntas, cojinetes, anillos de desgaste.
	D.2	→ Funcionamiento fuera de curva. La prevalencia es inferior a la prevalencia mínima admitida.	✓ Accionar la válvula de regulación en salida para aumentar la prevalencia y reducir la capacidad.
	D.4	→ Excesiva velocidad de rotación del motor.	✓ Comprobar la correspondencia entre velocidad del motor y de la bomba. Si el motor se acciona mediante inverter, reducir la frecuencia.
	D.5	→ Densidad/viscosidad del líquido más elevadas que las indicadas en el contrato.	✓ Reducir la capacidad. Contactar con la asistencia técnica.
	D.7	→ Problemas en el motor.	✓ Consultar la documentación del motor.
<b>! Vibraciones y ruido elevados.</b>		→ Causas ya listadas en los puntos anteriores.	Considerar A3-A6, B1, B3-B4, D1, D2, D3, D5, D7
	E.1	→ Bomba, motor o base no fijados correctamente.	✓ Comprobar el apriete de todos los pernos de fijación.
	E.2	→ Tubos desalineados o cargados sobre la bomba.	✓ Soportar los tubos, comprobar su alineación con la bomba.
	E.3	→ Cojinetes dañados.	✓ Sustituir los cojinetes.

**10. PIEZAS DE RECAMBIO**

Utilizar solo piezas de recambio originales. Consultar las piezas de recambio en los catálogos o contactar con la asistencia técnica de SAER, especificando el tipo de motor, n. ° de matrícula y año de fabricación que aparecen en la placa identificativa. Este producto está exento de defectos de construcción.

## 1. GÉNÉRALITÉS

Avant d'effectuer n'importe quelle opération, lire attentivement le présent manuel. Le constructeur décline toute responsabilité pour les conséquences dérivant du non-respect des recommandations indiquées et d'une utilisation impropre du produit. Les instructions et les prescriptions indiquées dans le présent manuel concernent l'exécution standard. Pour toutes les autres versions et pour les situations non traitées dans ce manuel, contacter le service d'assistance technique.

## 2. SÉCURITÉS / AVERTISSEMENTS ANTI-ACCIDENT



Ce symbole indique des avertissements. Qui ne respecte pas cela implique le risque de dommages aux personnes et / ou des choses



Ce symbole indique que ignorant les avertissements comporte des risques électriques

**ATTENTION!**

Le non-respect implique le risque de dommages à la pompe ou à l'installation

Le non-respect de ces instructions entraînera:

- La perte de la garantie;
- Différents types de risques (électrique, mécanique, thermique, chimique, etc ...) pour les personnes;
- Risques de dommage aux équipements et installations;
- Risques liés à la défaillance ou un mauvais fonctionnement de l'équipement;
- les risques environnementaux.
  - Le transport, l'installation, le branchement, la mise en service, la conduction et l'éventuel entretien ou mise hors service, doivent être exécutés par du personnel expert et qualifié et dans le respect des normes de sécurité générales et locales en vigueur.
  - La tâche du gestionnaire du système est d'affecter à personnel dûment qualifié les opérations dans ce manuel, indiquant les activités et les responsabilités.
  - L'appareil ne doit pas être utilisé: par les enfants ; les personnes présentant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou sans l'expérience ou la connaissance nécessaires, à moins que soient fournies l'instruction et la supervision nécessaires.
  - Installer l'électropompe pour éviter des contacts accidentels avec des personnes, des animaux ou des choses.
  - Il est interdit d'utiliser la pompe/l'électropompe si elle présente des pannes ou des fonctionnements anormaux.
  - Il est interdit de modifier le produit.
  - L'utilisateur est responsable de dangers ou d'incidents par rapport à d'autres personnes ou leur propriété: toutes les précautions nécessaires doivent être prises pour éviter les risques ou les dommages suite au dysfonctionnement du produit.
  - Utiliser les pompes/électropompes uniquement dans les buts décrits dans le paragraphe 4. Toute autre utilisation peut être la cause de blessures.
  - Vérifier que le produit est conforme aux prescriptions locales en vigueur.



Utiliser, pendant toutes les opérations, les dispositifs nécessaires de protection individuelle:

- Lunettes protectrices
- Gants de protection pour les risques mécaniques, électriques, thermiques et chimiques



- Avant d'effectuer une opération, débrancher les câbles électriques d'alimentation.
- Ne pas toucher l'électropompe lorsqu'elle est en fonction.



- Les pompes sont capables d'opérer sans problèmes uniquement si l'installation est correcte et que l'entretien nécessaire est garanti. Suivre scrupuleusement les indications du présent manuel.
- Utiliser la pompe/le groupe uniquement si il/elle est utilisé(e) dans des conditions parfaites et correctement assemblé(e). De plus, les normes locales et nationales pertinentes en vigueur doivent être appliquées en matière de sécurité, pendant le transport, l'installation, le branchement, la mise en service, la conduction et l'éventuel entretien ou mise hors service.

## 3. TRANSPORT / DÉPLACEMENT ET STOCKAGE INTERMÉDIAIRE

### RÉCEPTION DU PRODUIT

Au moment de la réception du produit, il faut vérifier que:

- Pendant le transport, celui-ci ne présente aucun dommage. En cas de dommages, même si uniquement extérieurs, écrire une note de réserve sur les documents de transport et avvertir le transporteur.
- La fourniture correspond à ce qui est commandé : en cas de carence, écrire une note de réserve sur les documents de transport et avvertir le transporteur.

**DÉPLACEMENT**

**Prescriptions générales**



- Déplacer les pompes/électropompes avec les moyens de levage nécessaires ; les éventuels chocs ou chutes peuvent l'endommager même sans dommages extérieurs ou causer des dommages aux personnes ou aux choses.
- Utiliser les câbles, les sangles ou les chaînes adaptées dans le but : pour les poids du groupe ou de chacun de ses composants (pompe, moteur, joint, base, etc.) faire référence aux dessins et à la documentation technique. En cas de besoin, contacter le service d'assistance technique.
- S'assurer que les dispositifs de levage ont une capacité appropriée et sont en bonne condition de fonctionnement.
- Ne pas s'arrêter ou passer en dessous de la charge pendant le déplacement.
- Respecter les normes de sécurité générales et locales en vigueur.
- La pompe est fournie emballée dans un emballage de protection qui doit être retiré uniquement avant l'installation.
- Des mesures appropriées doivent être adoptées pour prévenir la contamination des matériaux et des objets, afin de ne pas détériorer la qualité de l'eau placée successivement en contact avec ces derniers.

**STOCKAGE**

**ATTENTION!**

- Stocker le produit à l'abri des agents atmosphériques, dans un lieu sec, sans poussières, gel et vibrations.
- Température de stockage: min 0 °C - max 50 °C
- Protéger les surfaces métalliques exposées (extrémité de l'arbre, brides) avec les moyens appropriés pour prévenir la corrosion.
- S'il est prévu de stocker la pompe / le groupe pendant une période de temps plus longue (plus d'un mois), effectuer les opérations suivantes tous les mois:
  - vérifier l'état correct de conservation de toute la pompe / le groupe et en particulier des surfaces non peintes;
  - vérifier, avec les outils appropriés, la libre rotation de l'arbre;
  - Une fois par mois, faire tourner l'arbre manuellement, pour maintenir les roulements protégés par le lubrifiant.
  - En cas de problèmes, remplacer ou restaurer les parties endommagées avant la mise en service.

**4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET UTILISATION**

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

**Série MK:** Electropompes multicellulaires à axe vertical, pas auto-amorçantes.

**Série PMK:** Pompes multicellulaires à axe vertical, pas auto-amorçantes qui peuvent être accouplés avec un moteurs asynchrone normalisé de forme

IM V18 (jusqu'à 4KW) et constructive IM V1 (à partir de 5,5KW) selon EN 60034-7.

**Série MKM:** Electropompes monobloc multicellulaires à axe vertical, pas auto-amorçantes.

Les données de identification et techniques de la pompe sont écrits sur la targue qui atteste la conformité à les normative CE (fig.2).

Dans les groupes de pompe électrique il y a une targue pour la partie hydraulique et une pour le moteur, dans les pompes vendue sans moteur il y a seulement la targue avec les données hydrauliques.

Dans le cas de pompe sans moteur électrique, vérifier que le moteur soit adapte pour être utilisé avec la pompe acheté: le moteur doit être de la forme constructive prévue et de puissance nominal pareille / ou supérieure a celle maxime demandé par la pompe.

**PARTIES/EXÉCUTIONS EN OPTION**

Serie	Hydraulic composants		Base	
	Standard	Sur demande	Standard	Sur demande
MKM32R – 32 – 40R - 40	Acier inox AISI 304 (1.4301)	/	Fonte (EN-GJL-250)	/
MK 32R – 32 – 40R - 40	Acier inox AISI 304 (1.4301)	Acier inox AISI 316 (1.4401)		Acier inox AISI 316 (1.4408)
MK 50	Fonte (EN-GJL-250) ou Laiton	Acier inox AISI 316 (1.4408)		
MK 65	Fonte (EN-GJL-250)	Acier inox AISI 316 (1.4408)		
MK 100	Laiton	Acier inox AISI 316 (1.4408)		

Dans la version standard la pompe est équipé de sorties bridées disposées en ligne (bride selon EN 1092), sur demande, pour pompes série MKM32, MK32, MKM40 et MK40 sont disponibles version avec sorties bridées ovales (PN max 15 bar).

**CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION - EXÉCUTION STANDARD**

Temptratures: voir Tableau TAB.I

Pression max. d'emploi: voir Tableau TAB.II

Moteur (pour électropompes): Asynchrone monophasé ou triphasé

Degré de protection: IP55 - Classe d'isolation: F Voltages de série:

• Fréquence 50 Hz: 1~: 220-240V jusqu'à 4 kW; 3~: 380-415V / 660-720V à partir de 5,5 kW.

• Fréquence 60 Hz: 1~: 220 V jusqu'à 4 kW; 3~: 220/380 V ou 255-278/440-480 jusqu'à 4 kW; 380/660 V ou 440-480/760-830V

à partir de 5,5 kW. Variation de la tension d'alimentation: ± 5% Un

Max mises en route à l'heure: voir Tableau TAB.III Bruit: voir Tableau TAB. IV

Graissage roulements: lubrification permanente, à graisse.

Garniture mécaniques: normalisées selon EN12756.

Protection contre la surcharge: la protection doit être donnée par le client (voir paragraphe 5).

**ATTENTION!**

- Pour les versions équipées de variateur de vitesse à bord du moteur, les exigences de ce manuel doivent être intégrées à celles du manuel du variateur de vitesse fourni avec l'unité de pompe.
- Si nécessaire, contactez le support technique.

**UTILISATION – version standard**

Pompage de liquides propres et exemptes de corps solides. Fluide: chimiquement et mécaniquement non agressif, avec un maximum de substances solides de la dureté et de la taille des grains de limon.

**ATTENTION!**

- Pour pomper le mélange eau / glycol avec densité et viscosité différentes de l'eau:
  - recalculer les performances de la pompe;
  - vérifier la puissance requise pour le moteur en fonction des caractéristiques du liquide.

Ne pas utiliser la pompe/le groupe pour des liquides ayant des caractéristiques chimiques différentes de celles de l'eau (eau déminéralisée ou traitée, liquides alimentaires, liquides dangereux, etc.) sauf si vous avez contacté le service clientèle avant.

Utiliser les pompes / électropompes uniquement aux fins décrites dans ce manuel. Toute autre utilisation peut être une cause d'accidents.

Pour les versions spéciales, se référer à la documentation technique spécifique (spécifications techniques, dessins etc ...).

Les pompes demandées et construites pour le pompage de l'eau potable, doivent être utilisées seulement à cette fin. Vérifiez que la pompe est appropriée pour cette application selon les exigences de la réglementation locale. Les pompes doivent être nettoyées avant leur première mise en service et après le remplacement d'un ou plusieurs composants qui entrent en contact avec le liquide pompé. SAER n'est pas responsable de la contamination causée par le transport, le stockage, l'installation ou résultant du système sur lequel la pompe est installée. Pour l'installation et l'utilisation correcte, respecter les exigences de la réglementation locale.

**RESTRICTIONS POUR L'UTILISATION**

Reportez-vous à Tab.I



- Ne pas utiliser la pompe pour des vitesses de rotation supérieures à celles indiquées sur la plaque.
- Ne jamais utiliser la pompe pour des pressions de fonctionnement supérieures à celles indiquées sur la plaque.

**UTILISATIONS NON AUTORISÉES**


- Ne pas utiliser la pompe/le groupe pour des utilisations non couvertes par la norme EN809.
- Ne pas utiliser la pompe/le groupe dans des lieux classés à risque d'explosion ou avec des liquides inflammables.
- Ne pas utiliser la pompe/le groupe dans les zones fréquentées par les baigneurs (piscines, bassins, etc. ...).
- Ne pas utiliser la pompe/le groupe avec des liquides qui cristallisent ou polymérisent.
- Ne pas utiliser la pompe/le groupe en présence de surpressions au niveau de l'installation (par ex: coups de bélier).
- Ne pas faire tourner la pompe sans liquide.
- Ne pas utiliser la pompe en cas de pannes ou d'anomalies de fonctionnement.
- Toujours utiliser la pompe pour des débits et une hauteur d'élévation comprise dans les valeurs de la plaque.
- Les pompes déjà utilisées pour pomper les liquides toxiques ou nocifs ou autres liquides différents de l'eau potable ne peuvent pas être utilisées pour pomper de l'eau destinée à la consommation humaine.

**PRÉVENTION D'UTILISATIONS NON AUTORISÉES**
**ATTENTION!**

- Toujours utiliser la pompe pour des débits et une hauteur d'élévation comprise dans les valeurs de la plaque et dans la documentation technique.
- Ne pas faire fonctionner la pompe à une hauteur d'élévation inférieure à celle minimale.
- Toujours utiliser la pompe dans les limites d'utilisation prévues.

**5. INSTALLATION**


- Ne pas utiliser la pompe/le groupe dans des lieux classés à risque d'explosion ou avec des liquides inflammables. Pour la classification des lieux à risque, faire référence aux normes locales en vigueur.





- Déplacer la pompe avec les moyens de levage appropriés.



- Avant d'effectuer toute opération, retirer le courant et s'assurer qu'il ne puisse pas être restauré.

### VÉRIFICATIONS PRÉLIMINAIRES

- Vérifier que les données indiquées sur la plaque du moteur, et en particulier la puissance, la fréquence, la tension, le courant absorbé, soient compatibles avec les caractéristiques de la ligne électrique ou du générateur de courant disponibles. En particulier, la tension de réseau peut présenter un écart de  $\pm 5\%$  de la valeur de la tension nominale de plaque.
- Vérifier que les caractéristiques chimiques/physiques du liquide à déplacer correspondent à celles spécifiées sur la commande.
- Vérifier que la pompe n'est jamais exposée aux intempéries.
- Groupes électropompe : vérifier que le degré de protection et d'isolation du moteur, indiqués sur la plaque, sont compatibles avec les conditions environnementales.
- Vérifier les conditions environnementales : les pompes SAER peuvent être installées dans des pièces fermées ou dans tous les cas protégées, avec une température environnementale max de  $+40\text{ °C}$ , dans une atmosphère non explosive.
- Groupes électropompe : en cas d'utilisation dans des conditions environnementales avec une température supérieure à  $+40\text{ °C}$  ou une altitude supérieure à 1 000 m au-dessus du niveau de la mer, contacter l'Assistance technique.
- Le branchement au réseau hydrique doit être effectué en respectant les normes locales et nationales du lieu où est installée la pompe.
- Vérifier que la portée et la hauteur d'élévation de la pompe correspondent aux caractéristiques requises.
- S'assurer, avant de brancher les tuyauteries aux bouches relatives, que la partie rotative de la pompe tourne librement et qu'elle n'est pas freinée. En cas de problème, contacter notre service d'assistance technique.

**ATTENTION!****ATTENTION!**

Pompes série PMK: le moteur doit avoir une puissance de sortie utile supérieure à la puissance absorbée par la pompe.

### FIXATION DE LA POMPE/ÉLECTROPOMPE AU SOL

Les électropompes peuvent être utilisées sur axe horizontal ou vertical toujours avec le moteur pointé vers le haut. Les caractéristiques de fonctionnement du catalogue et de la plaque sont entendues pour fonctionnement continu et avec eau propre, (poids spécifique =  $1000\text{ kg/m}^3$ ) avec hauteur manométrique d'aspiration de approximativement 1,5 m. Pour hauteurs manométriques supérieures et jusqu'à un maximum de 6-7 m., les caractéristiques se réduisent dans les valeurs du débit.

**ATTENTION!**

La pompe/électropompe doit être installée le plus près possible du point d'aspiration du liquide.

**ATTENTION!**

Les pompes doivent être fixe avec les pieds de la base et équipé de soutiens adaptés si elles sont positionnées horizontalement.

### LIEU D'INSTALLATION

- Vérifier que l'espace environnant soit suffisant pour garantir la ventilation et la possibilité de déplacement pour les éventuelles interventions d'entretien.
- Vérifier que le point et la surface de fixation empêchent l'éventuelle transmission de vibrations aux structures environnantes.
- La pompe/électropompe doit être installée le plus proche possible au point d'aspiration du liquide.
- La valeur de l'NPSH disponible dans l'installation de levage doit toujours être supérieure à la valeur de l'NPSH de la pompe, pour éviter le fonctionnement en cavitation, aussi bien pour les installations battant supérieur que battant inférieur.
- Pour les liquides chauds, l'NPSH doit être recalculé, pour toujours garantir la pression nécessaire à l'aspiration.
- Si des liquides toxiques, nocifs ou à températures élevées sont pompés, toutes les précautions nécessaires doivent être prises pour éviter que les éventuelles pertes et/ou fuites de liquides ne puissent causer des dommages aux personnes, aux animaux, aux choses ou à l'environnement.



### Pour les installations avec base de support:

**ATTENTION!**

- S'assurer que le plan d'appui de la pompe soit bien consolidé, régler (de sorte que tous les pieds d'appui) et que la portée de ce plan soit adaptée au poids.
- Vérifier que les fondations en béton ont une résistance appropriée et sont conformes aux normes de pertinence.



## BRANCHEMENT DES TUYAUTERIES



- La pression maximale de fonctionnement de la pompe ne doit pas être supérieure à la pression nominale PN de la pompe.
  - Les tuyauteries doivent être appropriées à la pression de fonctionnement maximale de la pompe.
  - Les tuyauteries ne doivent pas transmettre à la pompe des efforts supérieurs à ceux admis.
  - Les tuyauteries d'aspiration et de refoulement ne doivent pas transmettre aux pompes/électropompes des efforts dus au propre poids et/ou aux dilatations thermiques, sous peine de perte de liquide ou de rupture de la pompe. Les tuyauteries doivent donc être soutenues par des ancrages et, si besoin, des joints de dilatation doivent être insérés dans les positions opportunes.
  - Les pompes ne doivent pas transmettre de vibrations aux tuyauteries, il faut donc insérer des joints anti-vibration en aspiration et en refoulement.
- ATTENTION!**
- Installer une vanne de non-retour sur la partie refoulement.
  - Installer une vanne d'interception aussi bien en aspiration qu'en refoulement.

L'orifice d'aspiration doit être précédée d'une section droite d'un tuyaux d'une longueur au moins deux fois le diamètre de l'orifice même. La tuyauterie d'aspiration doit être parfaitement étanche à l'air et non placée horizontalement, mais toujours monter vers la pompe dans le cas d'un fonctionnement battant supérieur. En revanche, dans le cas d'un fonctionnement battant inférieur, la tuyauterie de prise doit être toujours descendante vers la pompe. Donc, les éventuels cônes de raccord doivent être excentriques et orientés pour éviter la formation de bulles pendant l'amorçage ou le fonctionnement.

**ATTENTION!**

- Dans la première période d'utilisation les tuyaux libèrent des scories susceptibles d'endommager les joints d'étanchéité de la pompe: Nous recommandons le nettoyage des tuyaux, raccords, vannes et ainsi de suite avant de brancher la pompe.

Pour régler le débit, il est conseillé d'installer une vanne sur la tuyauterie de refoulement.

Pour des installations battant supérieur, installer une vanne de fond.

Dans tous les cas, le diamètre des tuyauteries ne doit pas être inférieur au diamètre des bouches de la pompe. La tuyauterie aspirante doit être absolument étanchée et pour les données du catalogue elle doit avoir les diamètres minimum suivants.

DN (Aspiration pompe) - mm	DN (Tuyau aspiration) - mm	DN (Aspiration pompe) - mm	DN (Tuyau aspiration) - mm
32	50	65	100
40	65	80	125
50	80	100	150

Après avoir exécuté les contrôles listés, brancher les tuyauteries sur la pompe.

## INSTALLATIONS SUJETTES AU RISQUE DE COUP DE BÉLIER

Le coup de bélier est un phénomène hydraulique qui se produit quand un fluide, à l'intérieur d'une conduite, subit une forte variation de vitesse (par exemple, suite à la fermeture ou à l'ouverture d'une soupape à l'improviste).

Le coup de bélier provoque une forte surpression sur l'installation qui peut gravement endommager les équipements (pompe, moteur, soupapes, tubes, etc.).

Principales précautions à prendre pour éviter le coup de bélier:

- Éviter les manœuvres rapides et à l'improviste;
- Adopter des systèmes de démarrage et d'arrêt progressifs;
- Installer une vanne de retenue directement à la sortie de la pompe;
- Installer des événements qui permettent l'élimination des poches d'air sous pression dans les positions appropriées;
- Installer des soupapes de désaération rapide de la pression (pressure relief valve);
- Installer une hydrovanne de désaération et anticipant le coup de bélier (Upstream pressure relief surge anticipating control valve);
- Installer des caisses (réservoirs) d'expansion quand cela s'avère nécessaire.

## BRANCHEMENTS AUXILIAIRES

**ATTENTION!**

- Vérifier la présence et l'installation correcte des branchements auxiliaires nécessaires.

## BRANCHEMENT AU RÉSEAU ÉLECTRIQUE



- Le branchement au réseau électrique doit être effectué en respectant les normes locales et nationales de l'installation électrique du lieu où est installée la pompe.
- De plus, les schémas électriques de branchement fournis avec le moteur et avec le panneau de commandes doivent être respectés.
- Effectuer le branchement de terre et équipotentiel avant tous les autres branchements.
- Effectuer une vérification fonctionnelle des appareils de contrôle (panneau électrique, etc.).

## VÉRIFICATIONS SUR L'INSTALLATION ÉLECTRIQUE



- Vérifier la correspondance de l'installation électrique aux normes IEC 60204-1 et aux normes locales en vigueur.
- Vérifier en particulier:
  - l'existence de la ligne électrique de mise à la terre.
  - la présence d'un interrupteur/sectionneur omnipolaire, capable d'interrompre tous les fils d'alimentation, pour isoler le moteur en cas de dysfonctionnement ou des petites interventions d'entretien (le dispositif de déconnexion du réseau d'alimentation doit être de catégorie de surtension III).
  - la présence d'un bouton d'arrêt d'urgence.
  - un interrupteur différentiel à haute sensibilité (0,03 A)
  - un dispositif de protection thermique réglé sur un courant maximum absorbé non supérieur à 5 % du courant de plaque et avec le temps d'intervention inférieur à 30 secondes.
  - Vérifier que le câble d'alimentation soit de section appropriée pour ne pas provoquer une chute de tension supérieure à 3 % et ne pas excéder la température de fonctionnement maximale.

## BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

**ATTENTION!**

- Régler correctement les valeurs des différents dispositifs (protections, appareils électroniques si présents).

**ATTENTION!**

- Pour le type de démarrage étoile / triangle Y / Δ utiliser un temps de commutation entre étoile et triangle inférieur à 3 s.

## 6. MISE EN SERVICE, FONCTIONNEMENT ET ARRÊT

### REPLISSAGE ET AMORÇAGE DE LA POMPE

#### Amorçage battant supérieur (niveau du liquide en aspiration plus bas de la pompe)

- i. Fermer la vanne d'interception sur la tuyauterie de refoulement.
- ii. Ouvrir la vanne d'interception sur la tuyauterie d'aspiration.
- iii. Ouvrir les bouchons d'évent de la pompe (Fig. 6) et de les tuyauteries, si présent.
- iv. Remplir la pompe et la tuyauterie d'aspiration.
- v. S'assurer que tout l'air soit sorti de la pompe et de la tuyauterie d'aspiration.
- vi. Une fois le remplissage terminé, fermer entièrement le bouchon et les pointeaux d'évent.

#### Amorçage battant inférieur (niveau du liquide en aspiration plus élevé de la pompe)

- i. Fermer la vanne d'interception sur la tuyauterie de refoulement.
- ii. Ouvrir les bouchons d'évent. (Fig. 6)
- iii. Ouvrir la vanne d'interception sur la tuyauterie d'aspiration.
- iv. Attendre que l'eau sorte des deux bouchons d'évent.
- v. Une fois que l'eau sort sans présence d'air, fermer les deux pointeaux sur les bouchons d'évent.

**ATTENTION!**

- L'opération d'amorçage doit être répétée en cas de longues périodes d'inactivité et à chaque fois que cela est nécessaire.

**ATTENTION!**

- Vérifier l'organisation correcte des dispositifs auxiliaires:
  - les trous pour le drainage et pour l'évent de l'air doivent être fermés.

## VÉRIFICATION DU SENS DE ROTATION



- Débrancher les moyens et les dispositifs de levage avant la mise en fonction.
- Vérifier que le sens de rotation de l'électropompe correspond à celui indiqué par la flèche présente sur le corps de la pompe. Donner et retirer la tension rapidement et observer le sens de rotation de la vanne de refroidissement du moteur à travers les trous du carter de couverture du ventilateur. Si la pompe tourne en sens inverse, inverser les deux phases sur le bornier.
- Répéter la vérification à chaque fois que le moteur est débranché de l'alimentation électrique.

**ATTENTION!**

Effectuer le démarrage comme indiqué dans le paragraphe Mise en fonction



- Effectuer un rinçage de la pompe après l'installation et avant l'utilisation au régime avec le même liquide à pomper en fonctionnement. Répéter l'opération en cas d'entretien ordinaire ou extraordinaire qui prévoit l'extraction de la pompe de son siège.

## MISE EN FONCTION



- Avant de démarrer le groupe, s'assurer que toutes les précautions et les contrôles décrits dans les paragraphes précédents soient respectés.

### ATTENTION!

Pour ne pas risquer de causer des dommages graves aux composants, il est recommandé de:

- ne pas faire tourner la pompe sans liquide;
  - ne pas faire tourner la pompe avec la vanne de refoulement fermée;
  - ne pas faire tourner la pompe en cavitation.
- i. Ouvrir entièrement les vannes sur la tuyauterie d'aspiration.
  - ii. En maintenant fermée la vanne d'interception sur la tuyauterie de refoulement : donner du courant en attendant que la pompe atteigne la vitesse de régime.
  - iii. Ouvrir lentement la vanne sur la tuyauterie de refoulement jusqu'à obtenir la portée désirée.

## VÉRIFICATIONS AU RÉGIME

Après une période de temps suffisant après avoir atteint des conditions de régime, vérifier que:

- Il n'y ait pas de pertes de liquide.
- Il n'y ait pas de vibrations, ni de bruit anormal.
- Il n'y ait pas d'oscillations de la portée.
- La température ambiante ne dépasse pas les 40 °C.
- La température du palier, tel que mesuré sur le support, ne doit pas dépasser 90 °C.
- L'absorption de courant du moteur ne dépasse pas celle indiquée sur la plaque.

Même en présence d'une seule de ces conditions, arrêter la pompe et rechercher la cause.



### ATTENTION!

- Si la surface de la pompe dépasse les 50 °C, il est recommandé de la protéger des contacts accidentels, par exemple à l'aide de grilles ou de protections, mais qui n'empêche pas la bonne ventilation.
- Les mêmes précautions doivent être prises pour le pompage de liquides froids.
- La pression maximale de fonctionnement de la pompe ne doit pas être supérieure à la pression nominale PN de la pompe.

## VÉRIFICATION DE L'ÉTANCHÉITÉ

### Étanchéité mécanique

L'étanchéité mécanique ne nécessite d'aucun réglage et/ou entretien. Une perte de liquide pendant les premiers instants de fonctionnement est possible, à cause des réglages de l'étanchéité même. Si la perte ne devait pas cesser, arrêter le groupe et rechercher la cause.

## ARRÊT DE LA POMPE/ÉLECTROPOMPE

- i. Si aucune vanne de retenue n'est présente, fermer la vanne de la tuyauterie foulante.
- ii. Si aucune vanne de fond n'est présente, fermer la vanne en aspiration.
- iii. Interrompre l'alimentation électrique sur le moteur de la pompe.

### ATTENTION!

Lorsque la pompe reste inactive dans des environnements à basse température ou pour une période supérieure à trois mois, il faut la vider de l'eau à travers le bouchon approprié.

## CONSERVATION

Pompe installée, inactive mais prête à être démarrée : mettre en fonction la pompe pendant au moins 10 minutes une fois par mois.

Pompe retirée de l'installation et stockée : laver la pompe et protéger les surfaces des dangers de corrosion en appliquant les produits appropriés.

### ATTENTION!

- Le redémarrage de la pompe après des périodes d'inactivité doit être effectué suivant les exigences des paragraphes précédents.

## 7. ENTRETIEN



- Avant d'effectuer toute opération, retirer le courant et s'assurer qu'il ne puisse pas être restauré.

- Ne pas effectuer de modifications au produit sans autorisation préalable.
- S'il devait y avoir besoin d'effectuer une opération d'entretien, les précautions suivantes doivent être respectées:
  - débrancher le moteur de la pompe de l'installation électrique;
  - attendre que la température du liquide ne puisse pas créer des dangers de brûlures;
  - si le liquide traité par la pompe est nocif pour la santé, il est indispensable de respecter les avertissements suivants:
    - le liquide doit être recueilli avec précaution et éliminé dans le respect des normes en vigueur;
    - la pompe doit être lavée à l'intérieur et à l'extérieur en éliminant les résidus comme écrit ci-dessus.





- Les surfaces de la pompe et du moteur peuvent atteindre des températures élevées. Attendre qu'elles se refroidissent avant d'intervenir et utiliser les protections individuelles appropriées.



- Pour la manipulation du produit, suivre toutes les instructions données dans les paragraphes précédents.

**ATTENTION!**

- Planifier un cycle régulier d'interventions d'entretien en fonction du type d'utilisation et des conditions d'utilisation.

**OPÉRATIONS À EFFECTUER ENVIRON TOUTES LES 1 500 HEURES DE FONCTIONNEMENT ET PAS MOINS D'UNE FOIS PAR AN**

Superviser:

- l'état et la température des roulements: La température du roulements, tel que mesuré sur le support, ne doit pas dépasser 90°C;
- le niveau de vibrations en correspondance des supports des roulements;
- l'état des étanchéités:
  - les étanchéités mécaniques ne doivent pas présenter de pertes;
- l'état des garnitures : elles ne doivent pas présenter de pertes;
- les prestations de la pompe (portée/prévalence);
- l'état de tous les branchements électriques (bornier, mise à la terre, tableau, etc.);

Retranscrire les données relevées et les conserver pour des références futures.

**ATTENTION!**

- Exécuter les mesures avec des instruments appropriés.

**OPÉRATIONS À EXÉCUTER ENVIRON TOUTES LES 3 000 HEURES DE FONCTIONNEMENT**

Superviser:

- Les conditions des anneaux d'usure et des coussinets de protection de l'arbre lorsqu'il est présent;
- Les conditions de l'arbre;
- Les conditions de la roue.

Si besoin, procéder au remplacement des détails indiqués ci-dessus.

**LUBRIFICATION DES ROULEMENTS**

Le type des roulements est indiqué dans la documentation technique de référence.

**Les pompes avec roulements prélubrifiés à graisse permanente**

Les roulements sont du type prélubrifiés à vis (à l'aide de graisse) et donc ne requièrent aucun entretien. Les intervalles de remplacement indicatifs sont indiqués dans le TAB. VII (durée prévue selon L10).

**DÉMONTAGE DE LA POMPE**

Faire référence à la documentation spécifique, à demander au constructeur (section, instructions, etc.)

Procéder à l'arrêt de la pompe comme indiqué précédemment.

**Accouplement du moteur (MK32-40-50-65-100): voire fig. 8b**

**Substitution du moteur (MK32-40-50-65-100): voire fig. 8a et après 8b**

**Substitution de la garniture mécanique (MK32-40-50-60-100) : voire fig. 9**



- Avant d'effectuer toute opération, retirer le courant et s'assurer qu'il ne puisse pas être restauré.
- S'assurer que la pompe ne puisse pas être démarrée accidentellement.
- Respecter toutes les normes de sécurité listées dans les paragraphes précédents et ceux pertinents dans le pays dans lequel la pompe est utilisée.

Avant de procéder au démontage

- Débrancher le moteur du réseau électrique;
- Fermer toutes les vannes;
- Drainer le liquide de la pompe en utilisant les bouchons appropriés.

**8. MISE HORS SERVICE ET ÉLIMINATION**

Au terme de la vie opérationnelle de la pompe ou de certaines parties, l'élimination doit être effectuée dans le respect des normes en vigueur. Cela vaut même pour le liquide contenu, avec une précaution particulière s'il est classé toxique ou nocif, et pour l'emballage. Consulter les informations sur l'élimination conformément à la directive WEEE 2012/19/UE dans ce manuel.

S'il est nécessaire de rendre le matériel au fournisseur:

- vider entièrement la pompe du liquide et la laver soigneusement;
- s'il devait être nécessaire, procéder à une décontamination complète du produit;
- retirer les éventuels liquides ou graisses résiduelles (lubrifiants, etc.);
- protéger la pompe du risque de corrosion et l'emballer soigneusement;
- indiquer au fournisseur toutes les mesures de sécurité appliquées.



Il est de la responsabilité de la personne qui rend le matériel de s'assurer que toutes les mesures nécessaires ont été prises pour garantir la sécurité du produit et que le rendu est en accord avec les dispositions de loi en vigueur.

## 9. PANNES, CAUSES ET REMÈDES

PANNES	ID	CAUSES	REMÈDES
! Débit nul	A.1	→ Sens de rotation erroné.	✓ Vérifier le sens de rotation du moteur. S'il est correct, vérifier le montage correct de la roue par rapport au corps de la pompe.
	A.2	→ Pompe non remplie de liquide.	✓ Remplir la pompe et la tuyauterie d'aspiration avec le liquide.
	A.3	→ Présence d'air dans la pompe ou dans le conduit d'aspiration.	✓ Vérifier la présence de pertes dans le conduit. Éventer la pompe pour faire sortir l'air.
	A.4	→ Tuyauterie d'aspiration insuffisamment plongée.	✓ Augmenter l'immersion de l'aspiration en dessous du niveau du liquide.
	A.5	→ Hauteur d'aspiration trop élevée.	✓ Baisser le niveau de la pompe.
	A.6	→ Roue ou ligne d'aspiration obstruée.	✓ Vérifier en particulier les éventuels filtres en aspiration et vérifier la roue. Retirer les obstructions.
	A.7	→ Vitesse de rotation du moteur insuffisant.	✓ Vérifier la vitesse de rotation du moteur. Pour les moteurs alimentés d'un onduleur, vérifier la fréquence d'alimentation.
	A.8	→ Hauteur d'élévation de l'installation trop élevée.	✓ Vérifier l'ouverture des vannes de refoulement. Calculer la hauteur d'élévation de l'installation et la confronter avec celle de la pompe. Utiliser une pompe avec une hauteur d'élévation plus élevée.
! Portée insuffisante		→ Causes déjà listées aux points précédents.	Considérer de A.1 à A.7
	B.1	→ Fonctionnement en cavitation. NPSHa insuffisant.	✓ Augmenter l'NPSHa de l'installation en réduisant les pertes en aspiration ou en rapprochant la pompe au liquide à aspirer.
	B.2	→ Pertes depuis les garnitures.	✓ Remplacer les garnitures.
	B.3	→ Roues endommagées.	✓ Remplacer la roue.
	B.4	→ Anneaux d'usure endommagés.	✓ Remplacer les anneaux d'usure.
	B.5	→ Vanne de fond trop petite.	✓ Remplacer la vanne de fond.
! Pression de refoulement trop basse		→ Causes déjà listées aux points précédents.	Tener en cuenta: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
	C.1	→ Obstructions sur la ligne de refoulement.	✓ Éliminer les obstructions.
	C.2	→ Positionnement erroné des manomètres.	✓ Positionner le manomètre de refoulement sur la bouche de refoulement et celui d'aspiration sur la bouche d'aspiration.
! Absorption élevée		→ Causes déjà listées aux points précédents.	Considérer A.1, B.1 ÷ B.3
	D.1	→ Usure ou grippage mécanique.	✓ Vérifier, et si besoin remplacer, les garnitures, les roulements, les anneaux d'usure.
	D.2	→ Fonctionnement hors courbe. La hauteur d'élévation est inférieure à la hauteur d'élévation minimale admise.	✓ Agir sur la vanne de réglage sur la tuyauterie de refoulement pour augmenter la hauteur d'élévation et réduire la portée.
	D.4	→ Vitesse excessive de rotation du moteur.	✓ Vérifier la correspondance entre vitesse du moteur et de la pompe. Si le moteur est actionné par un onduleur, réduire la fréquence.
	D.5	→ Densité/viscosité du liquide plus élevée de celles contractuelles.	✓ Réduire la portée. Contacter l'assistance technique.
	D.7	→ Problèmes avec le moteur.	✓ Se référer à la documentation du moteur.
! Vibrations ou bruit élevés		→ Causes déjà listées aux points précédents.	Considérer A3-A6, B1, B3-B4, D1, D2, D3, D5, D7
	E.1	→ Pompe, moteur ou base non correctement fixés.	✓ Contrôler le serrage de tous les boulons de fixation.
	E.2	→ Tuyauteries désalignées ou reposant sur la pompe.	✓ Supporter les tuyauteries, vérifier leur alignement avec la pompe.
	E.3	→ Roulements endommagés.	✓ Remplacer les roulements.

## 10. PIÈCES DE RECHANGE

Utiliser uniquement les pièces de rechange originales. Pour les pièces de rechange, faire référence aux catalogues ou contacter l'assistance technique SAER, en spécifiant le type de moteur, le n° d'immatriculation et l'année de construction relevables depuis la plaque d'identification. Le présent produit est sans vices de construction.

## 1. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Lesen Sie die vorliegende Anleitung vor der Ausführung jeglicher Arbeiten und Vorgänge bitte sorgfältig durch. Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für Folgen oder Schäden, die durch Nichtbeachtung der vorliegenden Anweisungen oder durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Die in der vorliegenden Betriebsanleitung angegebenen Anleitungen und Vorschriften beziehen sich auf die Standardausführung. Für alle anderen Ausführungen und alles, was in der Anleitung nicht berücksichtigt ist, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundendienst.

## 2. SICHERHEIT / UNFALLSCHUTZHINWEISE



Dieses Symbol identifiziert Warnungen, von denen die Nichtbeachtung Schadenrisiken an die Leute oder Sachen verursacht



Dieses Symbol identifiziert Warnungen, von denen die Nichtbeachtung elektrische Gefahren verursacht

**ACHTUNG!**

Bei Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise besteht die Gefahr von Schäden an der Pumpe oder an der Anlage.

Die Nichtbeachtung von der Bedienungsanleitung verursacht:

- Verlust der Garantie
- Verschiedene Risiken (elektrische, mechanische, thermische, chemische, etc...) fuer die Leute;
- Schadenrisiken an die Apparatur und an die Anlage;
- Risiken dass die Apparatur nicht oder unsachgemaess funktioniert;
- Umweltrisiken.



- Alle Arbeiten zu Transport, Installation, Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung sowie etwaiger Wartung oder Außerbetriebnahme dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal und unter Beachtung der geltenden allgemeinen und örtlichen Sicherheitsvorschriften (die in der vorliegenden Anleitung nicht enthalten sind) ausgeführt werden.
- Die verantwortliche Person der Anlage muss die im vorliegenden Handbuch beschriebenen Operationen qualifiziertem Personal zuweisen. Er/Sie muss Aufgaben und Verantwortungen deutlich weisen.
- Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Kinder oder durch Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten bzw. ohne ausreichende Erfahrung und/oder Kenntnisse benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt und erhalten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist.
- Installieren Sie die Elektropumpe so, dass unbeabsichtigtes Berühren durch Menschen, Tiere oder Gegenstände vermieden wird.
- Es ist verboten, die Pumpe / Elektropumpe im Fall von Schäden oder Anomalien zu verwenden.
- Jegliche Veränderung des Produktes ist untersagt.
- Der Benutzer ist für Unfälle oder Gefahren an anderen Personen oder deren Eigentum verantwortlich: Es sind alle erforderlichen Vorkehrungen zu treffen, um Gefahren oder Schäden zu vermeiden, die durch den fehlerhaften oder ineffizienten Betrieb des Produktes verursacht werden.
- Benutzen Sie die Pumpe / Elektropumpe nur für die in Abschnitt 4 beschriebenen Verwendungszwecke. Jede andere Verwendung kann Unfälle verursachen.
- Überprüfen Sie die Übereinstimmung des Produktes mit den geltenden örtlichen Vorschriften.



Verwenden Sie bei allen Arbeiten und Vorgängen die erforderlichen individuellen Schutzausrüstungen:

- Schutzbrille
- Schutzhandschuhe gegen mechanische, elektrische, thermische und chemische Risiken



- Ziehen Sie vor jeglichen Arbeiten am Gerät stets die Netzstecker.
- Berühren Sie die Pumpe niemals während des Betriebs.



- Die Pumpen können nur dann problemlos funktionieren, wenn die Installation korrekt durchgeführt wurde und die erforderliche Wartung gewährleistet ist. Die Anweisungen in diesem Handbuch sind gewissenhaft zu befolgen.
- Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat nur in einwandfreiem und korrekt zusammengebautem Zustand. Es müssen ferner die einschlägigen geltenden örtlichen und nationalen Sicherheitsvorschriften angewandt werden bei allen Arbeiten zu Transport, Installation, Anschluss, Inbetriebnahme, Bedienung sowie etwaiger Wartung oder Außerbetriebnahme.

## 3. TRANSPORT / HANDHABUNG UND ZWISCHENLAGERUNG

### ERHALT DES PRODUKTES

Bei Erhalt des Produkts ist sofort zu überprüfen, ob:

- es während des Transports beschädigt wurde. Im Falle von Schäden, auch bei nur äußerlich erkennbaren, tragen Sie bitte einen entsprechenden Vorbehalt im Transportdokument ein und benachrichtigen Sie den Transporteur.
- der Lieferumfang der Bestellung entspricht: Im Falle von Lieferungen einer zu geringen Menge oder bei Mängeln tragen Sie bitte einen ent



**HANDHABUNG**

**Allgemeine Vorschriften**



- Die Pumpen/Elektropumpen müssen mit geeigneten Transport- und Hebevorrichtungen gehoben, bewegt oder befördert werden. Etwaige Stürze oder Stöße können zu äußerlich auch nicht sichtbaren Schäden oder zu Personen- und/oder Sachschäden führen.
- Verwenden Sie dafür geeignete Seile, Bänder, Gurte oder Ketten: Für die jeweiligen Gewichte des Aggregats oder dessen einzelner Bauteile (Pumpe, Motor, Kupplung und Grundgestell...) nehmen Sie bitte Bezug auf die Abbildungen und die technischen Unterlagen. Wenden Sie sich im Bedarfsfall bitte an unseren technischen Kundendienst.
- Stellen Sie sicher, dass die Hebevorrichtungen eine der anzuhebenden Last entsprechende Tragfähigkeit besitzen und sich in gutem Zustand befinden.
- Halten Sie sich während des Hebevorgangs nicht unter der Last auf und gehen Sie nicht unter ihr durch.
- Beachten Sie die geltenden allgemeinen und örtlichen Sicherheitsvorschriften.
- Die Pumpe wird in einer schützenden Verpackung geliefert, die erst unmittelbar vor der Montage entfernt werden darf.
- Es müssen geeignete Maßnahmen zur Vermeidung einer Kontamination der Materialien und der Gegenstände selbst getroffen werden, um die Qualität des anschließend mit ihnen in Berührung kommenden Wassers nicht zu beeinträchtigen.

**STOCKAGE**

- Das Produkt vor Witterungseinflüssen geschützt an einem trockenen, staubfreien, frostfreien und vibrationsfreien Ort lagern.
- Lagertemperatur: min. 0° C – max. 50° C
- Um Korrosion vorzubeugen, müssen freiliegende Metalloberflächen (Wellenenden, Flansche) in geeigneter Weise geschützt werden.
- Soll die Pumpe / das Aggregat über einen längeren Zeitraum (länger als einen Monat) gelagert werden, müssen die nachstehenden Vorgänge monatlich durchgeführt werden:
  - den Erhaltungszustand der Pumpe / des Aggregats und insbesondere der nichtlackierten Oberflächen überprüfen;
  - mit entsprechenden Werkzeugen die freie Drehung der Welle überprüfen;
  - Einmal monatlich die Welle von Hand drehen, damit die Lager durch die Schmierstoffe geschützt bleiben.
  - Bei Problemen die beschädigten Teile vor Inbetriebnahme austauschen oder instand setzen.

**ACHTUNG!**

**4. TECHNISCHE DATEN UND EINSATZ**

**PRODUKTBESCHREIBUNG**

**Serie MK:** mehrstufige vertikale Kreiselektropumpen, nicht selbstansaugend.

**Serie PMK:** mehrstufige vertikale Kreiselpumpen, nicht selbstansaugend, geeignet für einen asynchronen Normmotor der Form IM V18 (bis 4 kW) und IM V1 (von 5,5 kW) nach EN 60034-7.

**Serie MKM:** mehrstufige vertikale Monoblock-Kreiselektropumpen, nicht selbstansaugend.

Die Informationen und die technischen Eigenschaften der Elektropumpe befinden sich auf dem Typenschild, der ihre Entsprechung der Normen CE bestaetigt (Abb. 2).

Im Fall der Elektropumpe gibt es einen Typenschild für den hydraulischen Teil und einen anderen für den Motor. Im Fall der Pumpe, die ohne Motor verkauft wird, gibt es nur einen Typenschild mit hydraulischen Eigenschaften. Im Fall einer Pumpe ohne elektrischen Motor ist es notwendig, zu ueberpruefen, ob der Motor für den Gebrauch mit der vorhandenen Pumpe geeignet ist: der Motor soll der vorgesehenen Bauform entsprechen und der gleichen oder der grösseren Leistung sein, als die maximale Leistung, die von der Pumpe gefordert ist.

**OPTIONALE TEILE/ AUSFUEHRUNGEN**

Serie	Hydraulische Teile		Grundplatte	
	Standard	Auf Anfrage	Standard	Auf Anfrage
MKM32R – 32 – 40R - 40	Rostfreier Edelstahl AISI 304 (1.4301)	/	Gusseisen (EN-GJL-250)	/
MK 32R – 32 – 40R - 40	Rostfreier Edelstahl AISI 304 (1.4301)	Rostfreier Edelstahl AISI 316 (1.4401)		Rostfreier Edelstahl AISI 316 (1.4408)
MK 50	Gusseisen(EN-GJL-250) oder Messing	Rostfreier Edelstahl AISI 316 (1.4408)		
MK 65	Gusseisen(EN-GJL-250)	Rostfreier Edelstahl AISI 316 (1.4408)		
MK 100	Messing	Rostfreier Edelstahl AISI 316 (1.4408)		

In der Standardausführung wird die Pumpe mit geflanschten, linear angeordneten Eröffnungen geliefert (Flansche nach EN 1092), auf Anfrage sind für die Pumpen Serie MKM32, MK32, MKM40 und MK40 die Ausführungen mit oval geflanschten Eröffnungen (PN max. 15 bar) lieferbar.

**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN DER STANDARDAUSFUEHRUNGEN:**

Temperatur: (siehe Tabelle TAB.I) Maximaler Arbeitsdruck: (siehe TAB.II)

Motor: (fuer Elektropumpen): asynchron, einphasig oder dreiphasig

Schutz: IP55

Isolation: Klasse F Standardspannungen:

- Frequenz 50Hz: 1~: 220-240V bis 4Kw, 3~: V220-240/380-415 bis 4 kW; 380-415V/660-720V ab 5,5kW
- Frequenz 60Hz: 1~: 220 V bis 4 kW; 3~: 220/380 V und 255-278/440-480 V bis kW 4 < 380/660 V und 440-480/760-830V

Spannungsvariationen: ± 5% Un

Maximale Zahl der Anlaeupe pro Stunde: siehe Tabelle TAB.III

Laermniveau – siehe Tabelle TAB. IV

Kugellagerschmiere: permanente Schmiere (Standardausführung)

Hydraulische Dichtungen: normalisierte mechanische Dichtungen nach EN 12756.

Ueberschuttschutz: der Schutz sollte vom Kunden zur Veruegung gestellt werden. (siehe Abschnitt 5)

**ACHTUNG!**

- Fuer Ausuehrungen mit Frequenzumrichter auf dem Motor, muessen die Vorgaben von diesem Handbuch zusammen mit denen von dem Frequenzumrichtershandbuch, das zusammen mit dem Pumpenaggregat geliefert wird, integriert werden.
- Im Notfall kontaktieren Sie bitte den technische Support.

**VERWENDUNGEN -STANDARD VERSIONEN**

Förderung von reinen Flüssigkeiten ohne Feststoffe. Fluid: chemisch und mechanisch nicht aggressiv , mit dem maximalen Feststoffgehalt gleich der Härte und Korngröße von Schlack.

**ACHTUNG!**

- Fuer den Pumpen von Wasser / Glykol Mischungen mit verschiedener Dichte und Viskositaet vom Wasser:
  - Berechnen Sie bitte neu die Pumpenleistung;
  - Verifizieren Sie bitte die Motorleistung abhaengig von den Merkmale der Fluessigkeit.

Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat nicht für Flüssigkeiten deren chemische Eigenschaften sich von den Eigenschaften des Wassers unterscheiden (demineralisiertes oder aufbereitetes Wasser, Nahrungsflüssigkeiten, gefährliche Flüssigkeiten, usw. ...), wenn Sie keinen Kundenservice schon kontaktiert haben.

Verwenden Sie die Pumpe / Elektropumpe nur für die in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Zwecken .

Bei Sonderausführungen beziehen Sie sich auf die technischen Unterlagen (technische Daten , Zeichnungen usw. ...).

Die für Trinkwasserförderung hergestellten Pumpen sollten nur für diesen Zweck verwendet werden. Stellen Sie bitte sicher, dass die Anwendung der Pumpen den Anforderungen der örtlichen Vorschriften entsprechen. Die Pumpen müssen vor ihrer ersten Inbetriebnahme und nach dem Austausch von einer oder mehreren Komponenten, die mit dem Fördermedium in Berührung kommen, gereinigt werden. SAER ist nicht für die Kontamination verantwortlich, die durch Transport, Lagerung, Installation oder aus dem System entstehen, in dem die Pumpe installiert ist. Für die korrekte Installation und den Gebrauch befolgen Sie bitte die lokalen Vorschriften.

**ANWENDUNG GRENZEN**

Siehe Tab.I



- Verwenden Sie die Pumpe nicht für Drehzahlen, die die auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte überschreiten.
- Verwenden Sie die Pumpe niemals für Betriebsdrücke, die die auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte überschreiten.

**UNZULÄSSIGE ANWENDUNGEN**

- Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat nicht für Anwendungen, die nicht von der Norm EN 809 Norm abgedeckt sind.
- Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat niemals in explosionsgefährdeten Bereichen oder zum Pumpen entzündbarer Flüssigkeiten.
- Die Pumpe soll nicht in den Plaetzen, die von den Badenden besucht werden, benutzt werden (Swimmbad, Wasserbecken usw.)
- Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat nicht für kristallisierende oder polymerisierende Flüssigkeiten.
- Verwenden Sie die Pumpe nicht im Falle abnormaler Druckbedingungen (z.B.: Druckstoß).
- Lassen Sie die Pumpe niemals ohne Flüssigkeit laufen.
- Im Falle von Schäden oder Betriebsanomalien darf die Pumpe nicht verwendet werden.
- Verwenden Sie die Pumpe nur für Fördermengen und Förderhöhen, die innerhalb der auf dem Typenschild angegebenen Grenzwerte liegen.
- Pumpen, die bereits für das Pumpen giftiger oder gesundheitsschädlicher oder anderer Flüssigkeiten, die kein Trinkwasser sind, verwendet wurden, dürfen nicht mehr für das Pumpen von Wasser für den menschlichen Gebrauch verwendet werden.

**VORBEUGUNG UNZULÄSSIGER ANWENDUNGEN****ACHTUNG!**

- Verwenden Sie die Pumpe nur für Fördermengen und Förderhöhen, die innerhalb der auf dem Typenschild und in den technischen Unterlagen angegebenen Grenzwerte liegen.
- Lassen Sie die Pumpe nicht bei unter der Mindestförderhöhe liegenden Förderhöhen laufen.
- Verwenden Sie die Pumpe stets nur innerhalb der vorgesehenen Einsatzgrenzen.

**5. INSTALLATION**

- Verwenden Sie die Pumpe / das Aggregat niemals in explosionsgefährdeten Bereichen oder zum Pumpen entzündbarer Flüssigkeiten. Für die Klassifizierung gefährlicher Orte nehmen Sie Bezug auf die geltenden örtlichen Vorschriften.



- Die Pumpe muss mit geeigneten Transport- und Hebevorrichtungen gehoben, bewegt oder befördert werden.



- Vor der Ausführung jeglicher Arbeiten muss der Betriebsstrom freigeschaltet und gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten gesichert werden.

### VORAUSGEHENDE PRÜFUNGEN

- Prüfen Sie, ob die auf dem Typenschild angegebenen Daten, insbesondere Leistung, Frequenz, Spannung und Stromaufnahme, mit den Eigenschaften der/des verfügbaren elektrischen Leitung oder Stromgenerators kompatibel sind. Im Einzelnen beträgt die zulässige Abweichung von der auf dem Typenschild angegebenen Nennspannung  $\pm 5\%$ .
- Prüfen Sie, ob die chemischen/physikalischen Eigenschaften des Fördermediums den im Auftrag angegebenen Eigenschaften entsprechen.
- Stellen Sie sicher, dass die Pumpe keinen Witterungseinflüssen ausgesetzt ist.
- Elektropumpenaggregate: Prüfen Sie, ob die auf dem Typenschild für den Motor angegebenen Schutzarten und Isolierungsgrade mit den Umgebungsbedingungen kompatibel sind.
- Prüfen Sie die Umgebungsbedingungen: SAER-Pumpen können in geschlossenen oder in jedem Fall geschützten Räumen mit einer maximalen Umgebungstemperatur von  $+40^\circ\text{C}$ , in denen keine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist, installiert werden.
- Elektropumpenaggregate: Wenden Sie sich bitte an den Kundendienst, falls die Pumpe in Umgebungsbedingungen mit Temperaturen über  $+40^\circ\text{C}$  oder in Höhen über 1000 m ü.d.M. verwendet wird.
- Der Anschluss an das Wasserversorgungsnetz muss unter Beachtung der örtlichen und nationalen Vorschriften des Ortes, an dem die Pumpe installiert wird, erfolgen.
- Prüfen Sie, ob die Fördermenge und die Förderhöhe der Pumpe den verlangten Eigenschaften entsprechen.
- Stellen Sie vor dem Anschluss der Rohrleitungen an die entsprechenden Pumpenöffnungen sicher, dass sich der rotierende Teil der Pumpe frei und ungehindert drehen kann. Wenden Sie sich bei Problemen bitte an unseren technischen Kundendienst.

#### ACHTUNG!

#### ACHTUNG!

Die Pumpen Serie PMK: der Motor soll die grössere Leistung haben, als die, die von der Pumpe gebraucht wird.

### BEFESTIGUNG DER PUMPE/ ELEKTROPUMPE AM BODEN

Die Elektropumpe koennen vertikal oder horizontal mit dem Motor immer nach oben positioniert werden. Die Arbeitseigenschaften aus dem Katalog und auf dem Typenschild sind fuer die staendige Arbeit mit sauberer Fluessigkeit angegeben (Wichte =  $1000\text{ kg/m}^3$ ) mit maximaler manometrischer Saughoehe von 1,5 m angegeben. Fuer groessere manometrische Hoehen und bis 6-7 m begrenzen sich die Eigenschaften in verschiedenen Foerdermengenwerten.

#### ACHTUNG!

Die Pumpe/Elektropumpe muss so nahe wie moeglich am Absaugpunkt der Fluessigkeit eingebaut werden.

#### ACHTUNG!

Die Pumpen sollen durch die Stuerze der Grundplatte gefestigt und mit entsprechenden Stuetzen im Fall des horizontalen Einbaus ausgestattet werden.

### AUFSTELLUNGSSORT

- Prüfen Sie, ob die Umgebung ausreichend groß ist, um die Belüftung und Bewegungsfreiheit bei Wartungsarbeiten zu gewährleisten.
- Prüfen Sie, ob die Befestigungsstelle und die Befestigungsfläche etwaige Schwingungsübertragungen auf die umliegenden Strukturen verhindern können.
- Die Pumpe / Elektropumpe muss so nah wie möglich an der Ansaugstelle des Fördermediums installiert werden.
- Der verfügbare NPSH-Wert der Hebeanlage muss stets höher sein als der NPSH-Wert der Pumpe, um den Betrieb in Kavitation zu vermeiden, und zwar bei Installation sowohl oberhalb als auch unterhalb des Flüssigkeitsniveaus.
- Im Falle heißer Fördermedien muss der NPSH-Wert neu berechnet werden, um stets den für das Ansaugen erforderlichen Druck zu gewährleisten.



- Wenn Sie giftige oder gesundheitsschädliche Flüssigkeiten oder bei hohen Temperaturen pumpen, müssen Sie alle notwendigen Vorkehrungen treffen, um etwaige Verluste und/oder Leckagen zu verhindern, die Schäden an Personen, Tieren und Sachen und an der Umwelt verursachen können.

### Fuer Einbauen mit Stuetzgrundplatte:

#### ACHTUNG!

- Stellen Sie sicher, dass die Auflageplatte der Pumpe fest und eben ist (alle Pumpenfüße müssen aufliegen) und dass die Belastbarkeit der Platte dem Gewicht entspricht.
- Prüfen Sie, ob das Betonfundament eine ausreichende Festigkeit besitzt und ob sie den einschlägigen Vorschriften entspricht.

## ANSCHLUSS DER ROHRLEITUNGEN



- Der maximale Betriebsdruck der Pumpe darf nicht höher sein als der Nenndruck PN der Pumpe.
- Die Rohrleitungen müssen für den maximalen Betriebsdruck der Pumpe geeignet sein.
- Die Rohrleitungen dürfen keine Belastungen auf die Pumpe übertragen, die die zulässigen überschreiten.
- Die Ansaug- und Druckleitungen dürfen keine durch das Eigengewicht und/oder Wärmeausdehnungen verursachten Belastungen auf die Pumpen / Elektropumpen übertragen, es besteht die Gefahr von Leckagen, Brüchen oder Pumpenzerstörung. Daher müssen die Rohrleitungen durch Verankerungen abgestützt werden und erforderlichenfalls müssen Dehnungsverbindungen in den entsprechenden Positionen eingesetzt werden.
- Die Pumpen dürfen keine Vibrationen auf die Rohrleitungen übertragen, deshalb müssen saugseitig und druckseitig schwingungsdämpfende Kupplungen eingesetzt werden.

### ACHTUNG!

- Druckseitig ein Rückschlagventil einbauen.
- Sowohl saugseitig als auch druckseitig ein Absperrventil einbauen.

Die Ansaugeroeffnung muss von einer geradlinigen Rohrlaenge mit mindestens Laenge von zweimal den Durchmesser der selben Eroeffnung vorgegangen werden

Die Saugleitung muss perfekt luftdicht sein und sie darf nicht horizontal verlegt werden, sondern muss stets zur Pumpe hin aufsteigen, Bei Saugseinbau. Bei Betrieb unterhalb des Flüssigkeitsniveaus dagegen muss die Saugleitung zur Pumpe hin absteigen. Daher müssen etwaige Anschlusskegel exzentrisch und ausgerichtet sein, um Blasenbildung beim Ansaugenlassen oder beim Betrieb zu vermeiden.

### ACHTUNG!

- In der ersten Benutztzeit entspannen die Rohrleitungen Abfaelle, die die Gleitringdichtungen der Pumpe schaden koennen. Wir empfehlen, dass Sie Rohleitungen, Verbindungen, Armaturen und so weiter vor der Verbindung der Pumpe reinigen.

Zur Regulierung der Fördermenge sollte ein Schieber an der Druckleitung eingebaut werden.

Bei Installationen oberhalb des Flüssigkeitsniveaus muss ein Bodenventil eingebaut werden.

In jedem Fall darf der Rohrleitungsdurchmesser nicht kleiner als der Durchmesser der Pumpenöffnungen sein. Die Ansaugungsleitung soll hermetisch sein und gemaess dem Katalog folgenden minimalen Durchmessern entsprechen:

DN (Ansaugung der Pumpe) - mm	DN (Ansaugungsleitung) - mm	DN (Ansaugung der Pumpe) - mm	DN (Ansaugungsleitung) - mm
32	50	65	100
40	65	80	125
50	80	100	150

Nach dem Durchführen der aufgeführten Kontrollen die Rohrleitungen der Pumpe anschließen.

## ANLAGEN, BEI DENEN EIN WASSERSCHLAGRISIKO BESTEHT

Der Wasserschlag ist eine hydraulisches Phänomen, das auftritt, wenn eine Flüssigkeit in einem Kanal einer starken Veränderung der Geschwindigkeit ausgesetzt ist (zum Beispiel als Ergebnis eines plötzlichen Öffnens oder Schließens eines Ventils).

Das Auftreten eines Wasserschlags verursacht einen starken Systemüberdruck, der zu erheblichen Geräteschäden führen kann (Pumpe, Motor, Ventile, Rohrleitungen etc.).

Die wichtigsten Vorsichtsmaßnahmen zur Vermeidung eines Wasserschlags sind:

- Vermeiden plötzlicher und schneller Manöver;
- Nutzung progressiver Start- und Stoppsysteme;
- Installation eines Rückschlagventils direkt am Pumpenauslass;
- Installation von Lüftungsöffnungen, die ein Entfernen von unter Druck stehenden Luftkissen an geeigneten Positionen ermöglichen;
- Installation eines oder mehrerer Druckbegrenzungsventile;
- Installation eines vorgelagerten Regelventils zur Druckentlastung (Upstream pressure relief surge anticipating control valve);

Installation von Expansionsvorrichtungen (Tanks), wenn erforderlich.

## HILFSANSCHLÜSSE

### ACHTUNG!

- Prüfen Sie, ob die erforderlichen Hilfsanschlüsse vorhanden und korrekt eingebaut sind.

## ANSCHLUSS AN DAS ELEKTRISCHE NETZ



- Der Anschluss an das elektrische Netz muss unter Beachtung der für elektrische Anlagen geltenden örtlichen und nationalen Vorschriften des Ortes, an dem die Pumpe installiert wird, erfolgen.
- Ferner sind die mit dem Motor und mit der Schalttafel mitgelieferten elektrischen Schaltpläne für den Anschluss zu befolgen.
- Führen Sie zuerst den Anschluss für die Erdung und den Schutzpotentialausgleich durch, bevor Sie die anderen Anschlüsse vornehmen.
- Führen Sie eine Funktionsprüfung der Kontrollgeräte durch (Schalttafel, usw. ...).

## PRÜFUNGEN AN DER ELEKTRISCHEN ANLAGE



- Prüfen Sie, ob die elektrische Anlage den Anforderungen der Norm IEC 60204-1 und den geltenden örtlichen Vorschriften entspricht.
- Prüfen Sie insbesondere:
  - ob der elektrische Erdungsleiter vorhanden ist.
  - ob ein/e allpolige/r Trennschalter/Trennvorrichtung vorhanden ist, der/die die Verbindung zum Netz aller Versorgungskabel unterbrechen kann, um den Motor zu isolieren im Fall eines fehlerhaften Betriebs oder bei kleineren Wartungsarbeiten (die Vorrichtung zur Trennung vom Versorgungsnetz muss der Überspannungskategorie III entsprechen).
  - ob ein NOT-AUS-Schalter vorhanden ist.
  - ein hochempfindlicher Differentialschalter (0,03 A)
  - eine Vorrichtung für den Thermischen Schutz, die auf den maximal aufgenommenen Strom eingestellt ist, welcher den auf dem Typenschild angegebenen Strom um nicht mehr als 5% überschreiten darf, mit einer Schaltzeit von weniger als 30 Sekunden.
  - Prüfen, ob die Querschnittsbemessung des Versorgungskabels geeignet ist, damit kein Spannungsabfall von mehr als 3% verursacht wird und die maximale Betriebstemperatur nicht überschritten wird.

## ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

**ACHTUNG!**

- Stellen Sie die Werte der verschiedenen Vorrichtungen (Schutzvorrichtungen, elektronische Geräte, falls vorhanden) korrekt ein.

**ACHTUNG!**

- Für Starttyp Stern / Dreieck-Y/Δ eine Schaltzeit zwischen Stern und unteren Dreiecks 3 s verwenden.

## 6. INBETRIEBNAHME, BETRIEB UND ABSCHALTUNG

### AUFFÜLLEN UND ANSAUGENLASSEN DER PUMPE

#### Ansaugenlassen oberhalb des Flüssigkeitsniveaus (der Stand des angesaugten Fördermediums ist niedriger als die Pumpe)

- i. Druckseitiges Absperrventil schließen.
- ii. Saugseitiges Absperrventil öffnen.
- iii. Die Entlüftungsstopfen öffnen (Abb. 6) und auch auf den Rohrleitungen, falls vorhanden
- iv. Pumpe und Saugleitung füllen.
- v. Sicherstellen, dass die gesamte Luft aus der Pumpe und der Saugleitung entwichen ist.
- vi. Nach Abschluss des Auffüllens den Entlüftungsstopfen und die entsprechenden Nadelventile vollständig schließen.

#### Ansaugenlassen unterhalb des Flüssigkeitsniveaus (der Stand des angesaugten Fördermediums ist höher als die Pumpe)

- i. Druckseitiges Absperrventil schließen.
- ii. Die Entlüftungsstopfen öffnen. (Abb. 6)
- iii. Saugseitiges Absperrventil öffnen.
- iv. Abwarten, bis das Wasser aus den Entlüftungsstopfen ausgetreten ist.
- v. Sobald das Wasser ohne das Vorhandensein von Luft austritt, die Nadelventile auf den Entlüftungsstopfen schließen.

**ACHTUNG!**

- Der Vorgang des Ansaugenlassens muss bei längerem Stillstand und jedes Mal wenn es erforderlich ist wiederholt werden.

**ACHTUNG!**

- Prüfen Sie die korrekte Einstellung und Position der Hilfsvorrichtungen:
  - die Öffnungen für die Drainage und die Entlüftung müssen geschlossen sein.

## DREHRICHTUNG PRÜFEN



- Die Transport- und Hebevorrichtungen vor der Inbetriebnahme entfernen.

**ACHTUNG!**

- Prüfen, ob die Drehrichtung der Elektropumpe der von dem Pfeil auf dem Pumpengehäuse angegebenen Richtung entspricht. Die Spannung in schneller Folge an- und ausschalten und die Drehrichtung des Kühlgebläses des Motors durch die Löcher der Gebläsehaube beobachten. Bei falscher Drehrichtung der Pumpe müssen die beiden Phasen auf dem Klemmbrett untereinander vertauscht werden.
- Diese Prüfung jedes Mal wiederholen, wenn der Motor von der elektrischen Versorgung getrennt wird.

Führen Sie das Starten durch wie im Abschnitt „Inbetriebnahme“ beschrieben.



- Spülen Sie die Pumpe, nachdem sie installiert wurde und bevor sie bei Nenndrehzahl läuft, mit der gleichen Flüssigkeit durch, das bei Betrieb von ihr gepumpt wird. Wiederholen Sie den Vorgang im Falle ordentlicher und außerordentlicher Wartungsarbeiten, bei denen die Pumpe ausgebaut werden muss.



**INBETRIEBNAHME**

- Vor dem Starten des Aggregates sicherstellen, dass alle in den vorstehenden Abschnitten beschriebenen Vorschriften und Prüfungen beachtet bzw. durchgeführt wurden.

Zur Vermeidung der Gefahr, dass die Bauteile schwer beschädigt werden, wird dringend empfohlen:

**ACHTUNG!**

- die Pumpe niemals ohne Flüssigkeit laufen zu lassen;
- die Pumpe niemals mit geschlossenem druckseitigem Ventil laufen zu lassen;
- die Pumpe niemals in Kavitation laufen zu lassen.

- i. Die saugseitigen Ventile vollständig öffnen.
- ii. Druckseitiges Absperrventil geschlossen halten: Strom einschalten und warten, bis die Pumpe die Nenndrehzahl erreicht.
- iii. Langsam das druckseitige Ventil öffnen, bis die gewünschte Fördermenge erreicht ist.

**PRÜFUNGEN BEI BETRIEB BEI NENNDREHZAHL**

Nach einer zum Erreichen der Nenndrehzahl ausreichenden Zeit prüfen und sicherstellen:

- Dass keine Leckagen vorhanden sind.
- Dass weder Vibrationen noch abnorme Geräusche vorhanden sind.
- Dass keine Fördermengenschwankungen vorhanden sind.
- Dass die Umgebungstemperatur 40° C nicht überschreitet.
- Die Temperatur der Lager, auf der Stuetzplatte gemessen, darf nicht hoeher als 90° sein.
- Dass die Stromaufnahme des Motors den auf dem Typenschild angegebenen Wert nicht überschreitet.

Sollte auch nur eine einzige dieser Bedingungen vorliegen, die Pumpe abstellen und nach der Ursache suchen.



- Sollte die Oberfläche der Pumpe heißer als 50° C werden, wird dringend empfohlen, sie vor unbeabsichtigter Berührung zu schützen, z.B. durch Gitter oder Abschirmungen, die jedoch die korrekte Belüftung der Pumpe keinesfalls behindern dürfen.
- Die selbe Vorkehrungen sind auch fuer das Pumpen von kalten Fluessigkeiten gueltig.

**ACHTUNG!**

- Der maximale Betriebsdruck der Pumpe darf nicht höher sein als der Nenndruck PN der Pumpe.

**DICHTUNGSPRÜFUNG****Gleitringdichtung**

Die Gleitringdichtung erfordert keine Einstellung und/oder Wartung. Es kann sein, dass zu Betriebsbeginn aufgrund des Setzens der Dichtung ein Flüssigkeitsverlust auftritt. Sollte der Flüssigkeitsverlust andauern, das Aggregat stoppen und nach der Ursache suchen.

**ABSCHALTUNG DER PUMPE / ELEKTROPUMPE**

- i. Falls kein Rückschlagventil vorhanden ist, den Schieber der Druckleitung schließen.
- ii. Falls kein Bodenventil vorhanden ist, muss der Absperrschieber der Saugleitung geschlossen werden.
- iii. Die Stromversorgung des Pumpenmotors unterbrechen.

**ACHTUNG!**

Bei Stillstand der Pumpe über einen Zeitraum von mehr als drei Monaten in Umgebungen mit niedrigen Temperaturen sollte das Wasser über den entsprechenden Stopfen abgelassen werden.

**LAGERUNG**

Die Pumpe ist installiert, steht still, ist aber betriebsbereit: Pumpe einmal im Monat mindestens 10 Minuten lang laufen lassen.

Die Pumpe wurde aus der Anlage ausgebaut und eingelagert: Pumpe waschen und die Oberflächen mit entsprechenden Produkten vor Korrosion schützen.

**ACHTUNG!**

- Der Neustart der Pumpe nach Leerlaufzeit muss nach den Anweisen der vorstehenden Absätze durchgeführt werden.

**7. WARTUNG**

- Vor der Ausführung jeglicher Arbeiten muss der Betriebsstrom freigeschaltet und gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten gesichert werden.

- Jegliche Veränderung des Produktes ohne vorherige Genehmigung ist untersagt.
- Bei der Durchführung jeglicher erforderlicher Wartungsvorgänge müssen die folgenden Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden:



- den Pumpenmotor von der elektrischen Anlage trennen;
- abwarten, bis das Fördermedium so weit abgekühlt ist, dass keine Verbrennungsgefahr mehr besteht;
- falls das von der Pumpe gepumpte Fördermedium gesundheitsschädlich ist, sind die folgenden Hinweise zu beachten:
  - die Flüssigkeit muss sorgfältig aufgefangen und unter Beachtung der geltenden Vorschriften entsorgt werden;
  - die Pumpe muss innen und außen gespült werden, wobei das Abwasser wie oben angegeben zu entsorgen ist.





- Die Oberflächen der Pumpen und Motoren können hohe Temperaturen erreichen. Warten Sie ab, bis sie abgekühlt sind, bevor Sie Eingriffe vornehmen, und verwenden Sie geeignete individuelle Schutzausrüstungen.



- Um das Produkt zu bewegen, befolgen Sie alle Anweisungen, die in den vorstehenden Absätzen.

**ACHTUNG!**

Planen Sie einen regelmäßigen Wartungszyklus mit Eingriffen in Abhängigkeit von Anwendungsart und Nutzungsbedingungen.

**WARTUNGSARBEITEN, DIE ALLE 1500 BETRIEBSSTUNDEN UND MINDESTENS EINMAL JÄHRLICH DURCHZUFÜHREN SIND**

Zu kontrollieren sind:

- Zustand und Temperatur der Lager: Die Temperatur der Lager, auf der Stuetzplatte gemessen, darf nicht hoehher als 90° sein;
- Vibrationsniveau an den Lagerböcken;
- Zustand der Dichtungen:
  - Gleitringdichtungen dürfen keine Flüssigkeitsverluste aufweisen;
- Zustand der Dichtungen: Es dürfen keine Flüssigkeitsverluste vorhanden sein;
- Leistungen der Pumpe (Fördermenge/Förderhöhe);
- Motordaten (Stromverbrauch, Wert und Ungleichgewicht der Spannungen, Isolierung, Vibration, usw. ...);
- Zustand aller elektrischen Anschlüsse (Klemmbrett, Erdung, Schalttafel, usw...);

Tragen Sie alle festgestellten Daten ein und bewahren Sie sie für zukünftigen Bezugnahmen auf.

**ACHTUNG!**

- Führen Sie die Messungen mit geeigneten Instrumenten durch

**WARTUNGSARBEITEN, DIE ALLE 3000 BETRIEBSSTUNDEN DURCHZUFÜHREN SIND**

Zu kontrollieren sind:

- Zustand der Wellenschutzvorrichtungen: Verschleißringe und Schutzbuchsen, falls vorhanden;
- Zustand der Welle;
- Zustand des Laufrads.

Erforderlichenfalls die vorgenannten Teile austauschen.

**SCHMIERUNG DER LAGER**

Die Art der Lager ist in den technischen Bezugsunterlagen angegeben.

**Pumpen mit vorgeschmierten Lagern mit Permanentschmierung**

Die Lager haben eine Lebensdauerschmierung (mit Fett) und erfordern daher keine Wartung. Die Richtwerte für die empfohlenen Austauschintervalle sind angegeben in TAB. VII (vorgesehene Dauer gemäß L10)

**ZERLEGEN DER PUMPE**

Nehmen Sie Bezug auf die spezifischen Unterlagen, die beim Hersteller anzufordern ist (Querschnitt, Anleitungen usw. ...).

Führen Sie die Abschaltung der Pumpe durch wie vorstehend beschrieben.

**Anschluss zum Motor (MK32-40-50-65-100): siehe Abb. 8b**

**Austausch des Motors (MK32-40-50-65-100): siehe Abb 8a und danach 8b**

**Austausch der mechanischen Dichtung (MK32-40-50-65-100). Siehe Abb. 9**



- Vor der Ausführung jeglicher Arbeiten muss der Betriebsstrom freigeschaltet und gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten gesichert werden.
- Stellen Sie sicher, dass die Pumpe vor unbeabsichtigtem Wiedereinschalten gesichert ist.
- Befolgen Sie die in den vorstehenden Abschnitten aufgeführten Sicherheitsvorschriften und die einschlägigen Sicherheitsvorschriften des Landes, in dem gearbeitet wird.

Vor Beginn des Zerlegens

- Den Motor vom Stromnetz trennen;
- Alle Ventile schließen;
- Die Flüssigkeit unter Verwendung der entsprechenden Stopfen aus der Pumpe ablassen.

**8. AUSSERBETRIEBNAHME UND ENTSORGUNG**

Am Ende der Betriebsdauer der Pumpe oder jeglicher seiner Bestandteile müssen diese unter Beachtung der aktuellen Bestimmungen entsorgt werden. Dies gilt ebenfalls für die enthaltenen Flüssigkeiten, insbesondere bei als toxisch oder gefährlich klassifizierten Stoffen, und für die Verpackung.

Informationen zur Entsorgung gemäß WEEE-Richtlinie 2012/19/EU in diesem Handbuch.

Erforderlichenfalls das Material an den Lieferanten zurückgeben:

- die Pumpe vollständig entleeren und sorgfältig spülen;
- das Produkt erforderlichenfalls vollständig dekontaminieren;
- etwaige restliche Flüssigkeiten oder Fette (Schmiermittel usw. ...) entfernen;
- die Pumpe vor Korrosion schützen und sorgfältig verpacken;
- dem Lieferanten alle angewandten Sicherheitsmaßnahmen mitteilen.



Es liegt in der Verantwortung desjenigen, der das Material zurückgibt, sicherzustellen, dass alle erforderlichen Maßnahmen getroffen wurden, um die Sicherheit des Produktes zu gewährleisten, und dass das Retourmaterial den geltenden gesetzlichen Vorschriften entspricht.

**9. STÖRUNGEN, URSACHEN UND ABHILFEN**

STÖRUNGEN	ID	URSACHEN	ABHILFEN
<b>! Null-Fördermenge</b>	A.1	→ Falsche Drehrichtung.	✓ Drehrichtung des Motors prüfen. Falls diese korrekt ist, prüfen, ob das Laufrad im Vergleich zum Pumpengehäuse korrekt montiert ist.
	A.2	→ Die Pumpe ist nicht mit Flüssigkeit gefüllt.	✓ Pumpe und Saugleitung mit Flüssigkeit füllen.
	A.3	→ Es ist Luft in der Pumpe oder in der Saugleitung vorhanden.	✓ Leitung auf vorhandene Leckagen prüfen. Pumpe entlüften, um die Luft entweichen zu lassen.
	A.4	→ Die Saugleitung ist nicht ausreichend eingetaucht.	✓ Eintauchtiefe der Saugleitung unter dem Flüssigkeitsniveau erhöhen.
	A.5	→ Ansaughöhe ist zu hoch.	✓ Höhe der Pumpe verringern.
	A.6	→ Laufrad oder Saugleitung ist verstopft.	✓ Insbesondere etwaige saugseitige Filter und das Laufrad auf Verstopfungen prüfen. Verstopfungen beseitigen.
	A.7	→ Unzureichende Drehzahl des Motors.	✓ Drehzahl des Motors prüfen. Bei Motoren, die von einem Wechselrichter versorgt werden, die Versorgungsfrequenz prüfen.
	A.8	→ Förderhöhe der Anlage ist zu groß.	✓ Die Öffnung der druckseitigen Ventile prüfen. Die Förderhöhe der Anlage berechnen und mit derjenigen der Pumpe vergleichen. Eine Pumpe mit größerer Förderhöhe verwenden.
<b>! Unzureichende Fördermenge</b>		Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt.	Beachten Sie die Punkte: von A.1 bis A.7
	B.1	→ Betrieb in Kavitation. Unzureichender NPSHa-Wert.	✓ NPSHa-Wert der Anlage erhöhen durch Reduzierung der Saugverluste oder durch Annähern der Pumpe an das anzusaugende Fördermedium.
	B.2	→ Flüssigkeitsverluste aus den Dichtungen.	✓ Dichtungen austauschen.
	B.3	→ Laufrad ist beschädigt.	✓ Laufrad austauschen.
	B.4	→ Verschleißringe sind beschädigt.	✓ Verschleißringe austauschen.
	B.5	→ Bodenventil ist zu klein.	✓ Bodenventil austauschen.
<b>! Zu niedriger Förderdruck</b>		Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt.	Beachten Sie die Punkte: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
	C.1	→ Verstopfungen in der Druckleitung.	✓ Verstopfungen beseitigen.
	C.2	→ Manometer sind falsch positioniert.	✓ Druckseitiges Manometer am Druckstutzen und saugseitiges Manometer am Saugstutzen positionieren.
<b>! Zu hohe Stromaufnahme</b>		Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt.	Beachten Sie die Punkte: A.1, B.1 ÷ B.3
	D.1	→ Verschleiß oder Kolbenfressen.	✓ Dichtungen, Lager und Verschleißringe prüfen und erforderlichenfalls austauschen.
	D.2	→ Betrieb außerhalb der Pumpenkennlinie. Die Förderhöhe liegt unter der zulässigen Mindestförderhöhe.	✓ Auf das saugseitige Regulierventil einwirken, um die Förderhöhe zu erhöhen und die Fördermenge zu verringern.
	D.4	→ Motordrehzahl ist zu hoch.	✓ Übereinstimmung zwischen der Motordrehzahl und der Pumpendrehzahl prüfen. Wird der Motor von einem Wechselrichter betrieben, die Frequenz verringern.
	D.5	→ Dichte / Viskosität der Flüssigkeit ist höher als die vertragliche.	✓ Fördermenge verringern. Technischen Kundendienst kontaktieren.
	D.7	→ Probleme am Motor.	✓ Bezug auf die Unterlagen des Motors nehmen.
<b>! Zu starke Vibrationen oder zu hohes Lärmniveau</b>		Ursachen sind bereits in den vorstehenden Punkten aufgeführt.	Beachten Sie die Punkte: A3-A6, B1, B3-B4, D1, D2, D3, D5, D7
	E.1	→ Pumpe, Motor oder Grundgestell sind nicht korrekt befestigt.	✓ Kontrollieren, ob alle Befestigungsbolzen festgezogen sind.
	E.2	→ Rohrleitungen sind falsch ausgerichtet oder lasten auf der Pumpe.	✓ Rohrleitungen stützen und Ausrichtung mit der Pumpe prüfen.
	E.3	→ Lager sind beschädigt.	✓ Lager austauschen.

**10. ERSATZTEILE**

Verwenden Sie ausschließlich Original-Ersatzteile. Nehmen Sie für die Ersatzteile Bezug auf die Kataloge oder wenden Sie sich an den technischen Kundendienst von SAER; geben Sie dabei den Motortyp, die Seriennummer und das Baujahr an (diese Daten finden Sie auf dem Typenschild). Das vorliegende Produkt ist frei von Herstellungsfehlern.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Перед выполнением какой-либо операции необходимо внимательно прочитать настоящее руководство. Производитель отклоняет любую ответственность за последствия, связанные с несоблюдением приведенных инструкций или с ненадлежащей эксплуатацией изделия. Инструкции и предписания, приведенные в настоящем руководстве, относятся к стандартному исполнению. Для всех иных исполнений и по любым ситуациям, не рассмотренным в руководстве, следует обращаться в службу техпомощи.

## 2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ / ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



Этот символ обозначает предупреждения, игнорирование которых ведёт к риску причинения ущерба людям и/или вещам



Данный символ обозначает предупреждения, игнорирование которых ведёт к риску электрического характера

**ВНИМАНИЕ!**

Несоблюдение приводит к риску повреждения насоса и/или всей системы

Игнорирование инструкций ведёт к:

- Потере гарантии
- Рискам различного характера (электрического, механического, теплового, химического итд...) по отношению к людям;
- Рискам повреждения приборов и системы;
- Рискам от отсутствия или неправильной работы приборов;
- Рискам для окружающей среды.



- Транспортировка, монтаж, подсоединение, ввод в эксплуатацию, эксплуатация и техобслуживание или вывод из эксплуатации должны выполняться опытным и квалифицированным персоналом при соблюдении общих и местных действующих правил техники безопасности.
- В обязанность ответственного за систему входит распределение операций, предписанных данной инструкцией, персоналу с достаточной квалификацией, указывая при этом обязанности и ответственности
- К эксплуатации оборудования не допускаются: дети, люди с ограниченными физическими возможностями, сенситивными или умственными способностями или люди, не обладающие необходимым опытом и знаниями, если им не предоставлено надлежащее обучение и не обеспечено наблюдение.
- Установить электронасос так, чтобы исключить случайные контакты с людьми, животными и предметами.
- Запрещается эксплуатировать насос / электронасос в случае неисправностей или аномальной работы.
- Запрещается несанкционированное вскрытие машины.
- Пользователь несет ответственность за риски или несчастные случаи в отношении третьих лиц или их собственности. Необходимо принять все надлежащие меры предосторожности, чтобы исключить риск или ущерб, связанный с неисправностью машины.
- Насосы / электронасосы следует использовать только для целей, описанных в параграфе 4. Любой другой вид использования может стать причиной несчастных случаев.
- Необходимо проверить, что машина соответствует действующим местным предписаниям.



Во время всех операций использовать необходимые средства индивидуальной защиты:

- Защитные очки;
- Защитные перчатки для избежания механических, электрических, тепловых и химических рисков.



Перед выполнением любой операции отсоединить электрические кабели питания.  
Не прикасаться к электронасосу, когда он работает.



- Насосы могут работать без неисправностей только при условии правильного монтажа и обеспечения необходимого техобслуживания. Тщательно выполняйте указания, приведенные в настоящем руководстве.
- Эксплуатируйте насос / узел электронасоса, только если они находятся в идеальном состоянии и собраны правильно. Кроме того, необходимо соблюдать применимые местные и государственные нормативы в области техники безопасности во время транспортировки, установки, подсоединения, ввода в эксплуатацию, эксплуатации и техобслуживания или вывода из эксплуатации.

## 3. ТРАНСПОРТИРОВКА / ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПРОМЕЖУТОЧНОЕ ХРАНЕНИЕ

### ПОЛУЧЕНИЕ МАШИНЫ

При получении машины необходимо проверить следующее:

- Отсутствие повреждений в процессе транспортировки. При наличии повреждений, даже только внешних, необходимо внести примечание в сопроводительные документы и известить транспортное агентство;
- Соответствие комплекта поставки заказу: в случае недостачи необходимо внести примечание в сопроводительные документы и известить транспортное агентство.

**ПЕРЕМЕЩЕНИЕ**  
**Общие указания**



- Перемещать насосы/электронасосы следует надлежащими подъемными средствами. Возможные удары или падения могут повредить машины, даже если внешние повреждения не будут видны, или причинить физический и материальный ущерб.
- Необходимо использовать тросы, ремни или цепи, пригодные для данной цели; вес узла или отдельных его компонентов (насос, двигатель, муфта, основание и др.) указан на чертежах и в направляемой технической документации. При необходимости обращаться в службу техпомощи.
- Убедиться, что подъемные приспособления имеют надлежащую грузоподъемность и находятся в хорошем состоянии.
- Не стоять и не проходить под грузом в процессе его перемещения.
- Соблюдать общие и местные действующие правила техники безопасности.
- Насос поставляется в защитной упаковке, которая снимается только непосредственно перед установкой.
- Необходимо принять надлежащие меры для предотвращения загрязнения материалов и машин, чтобы не ухудшилось качество воды, которая будет с ними контактировать.

**ХРАНЕНИЕ**

- При хранении машину следует защитить от атмосферных воздействий, поместив ее в сухое место, в котором нет пыли, морозов и вибраций.
- Температура хранения: мин. 0°C - макс. 50°C
- Открытые металлические поверхности (фланцы) защитить от коррозии надлежащими средствами
- Если предполагается хранить насос / электронасос в течение длительного периода (более месяца), следующие шаги следует выполнять ежемесячно:
  - проверить нормальное состояние насоса / электронасоса в целом и, в особенности, состояние неокрашенных поверхностей;
  - с помощью специальных инструментов проверить свободное вращение вала;
  - раз в месяц вручную поворачивать вал, чтобы поддерживать подшипники в состоянии защиты смазкой.
- При возникновении неисправностей заменить или восстановить поврежденные части перед вводом в эксплуатацию.

**ВНИМАНИЕ!**

**4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

**ОПИСАНИЕ МАШИНЫ**

**Серия МК:** центробежные многоступенчатые вертикальные электронасосы, не самовсасывающие.

**Серия РМК:** центробежные многоступенчатые вертикальные насосы, не самовсасывающие, совместимые с нормализованными, асинхронными двигателями формы IM V18 (до 4 кВт) и IM V1 (от 5,5 кВт и выше) согласно EN 60034-7.

**Серия МКМ:** центробежные многоступенчатые моноблочные вертикальные электронасосы, не самовсасывающие.

Идентификационные данные и технические характеристики электронасоса указаны на шильде, который свидетельствует о соответствии нормам ЕС (рис. 2).

В случае насосных агрегатов используется шильд как для гидравлической части, так и для двигателя. В случае приобретения насосов без двигателя присутствует только шильд с обозначением гидравлических данных.

В случае насоса без электрического двигателя необходимо убедиться, что двигатель пригоден для использования с приобретённым насосом: двигатель должен быть предусмотренной формы и номинальной мощности равной или большей по сравнению с максимальной мощностью, требующейся для насоса.

**ДЕТАЛИ / ВОЗМОЖНЫЕ МОДЕЛИ**

Серия	Гидравлические части		Основа	
	Стандартное исполнение	По запросу	Стандартное исполнение	По запросу
МКМ32R – 32 – 40R - 40	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)	/	Чугун (EN-GJL-250)	/
МК 32R – 32 – 40R - 40	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.4301)	Нержавеющая сталь AISI 316 (1.4401)		Нержавеющая сталь AISI 316 (1.4408)
МК 50	Чугун (EN-GJL-250) или Латунь	Нержавеющая сталь AISI 316 (1.4408)		
МК 65	Чугун (EN-GJL-250)	Нержавеющая сталь AISI 316 (1.4408)		
МК 100	Латунь	Нержавеющая сталь AISI 316 (1.4408)		

В стандартном исполнении насос снабжён фланцевыми патрубками, расположенными линейно (фланцы согласно EN 1092).

По запросу, в случае насосов МКМ32, МК32, МКМ40 и МК40 возможны исполнения с фланцевыми патрубками овальной конструкции (PN макс. 15 бар).

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНЫХ ИСПОЛНЕНИЙ:**

Температура: см. таблицу TAB I

Максимальное рабочее давление: см. таблицу TAB II

Двигатель: (для электронасосов): асинхронный, однофазный или трёхфазный

Защита: IP55

Изоляция: класс F

Стандартные напряжения:

- Частота 50Гц: 1~: 220-240В до 4 кВт, 3~: 220-240/380-415В до 4кВт; 380-415V / 660-720В начиная с 5,5 кВт.
- Частота 60Гц: 1~: 220В до 4 кВт; 3~: 220/380В и 255-278/440-480 В до 4 кВт; < 380/660 В и 440-480/760-830В

Вариации напряжения: ± 5% Un

Максимальное количество запусков в час: см. таблицу TAB III.

Уровень шума: см. таблицу TAB IV

Смазка подшипников: перманентная смазка (стандартное исполнение)

Гидравлические уплотнения: нормализованные механические уплотнения согласно EN12756.

Защита против перенагрузок: защита должна поставляться покупателем (см. параграф 5)

**ВНИМАНИЕ!**

- Для исполнений с инвертером, встроенным в двигатель предписания данной инструкции должны дополняться предписаниями инструкции инвертера, которая поставляется вместе с агрегатом.
- В случае необходимости свяжитесь со службой технической поддержки.

**Применение - стандартные исполнения**

Перекачивание чистых жидкостей, без содержания твёрдых включений. Жидкости должны быть химически и физически не агрессивными с содержанием частиц твёрдостью и консистенцией ила.

**ВНИМАНИЕ!**

- Для перекачивания смеси воды/ гликоля с плотностью и вязкостью отличной от воды необходимо:
  - пересчитать характеристики насоса;
  - сверить мощность, необходимую двигателю, исходя из характеристик жидкости.

Нельзя использовать электронасос с жидкостями, чьи химические характеристики отличаются от химических характеристик воды (деминерализованная вода, вода после обработки, пищевые жидкости, опасные жидкости и так далее)

Насосы/ Электронасосы должны быть использованы исключительно для целей указанных в данной инструкции. В случае специальных исполнений основной документацией являются технические листы, чертежи и так далее.

Насосы запрашиваются и производятся для перекачки питьевой воды, должны использоваться только для этой цели. Убедитесь, что насос подходит для этого предназначения в соответствии с требованиями действующих местных законов. Насосы должны быть очищены перед их вводом в эксплуатацию и после замены одного или более компонентов, которые вступают в контакт с перекачиваемой жидкостью. SAER не несет ответственности за загрязнения, вызванные транспортировкой, хранением, установкой или исходящие из системы, в которой установлен насос. Для правильной установки и использования необходимо следовать предписаниям действующих местных законов.

**Ограничения в использовании**

См Табл. I



- Не эксплуатировать насос при скоростях вращения, превышающих значения, указанные на табличке
- Не эксплуатировать насос при рабочем давлении, превышающем значение, указанное на табличке.

**НЕДОПУСТИМОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**



- Не использовать насос / электронасос для видов использования, не соответствующих стандарту EN809.
- Не использовать насос / электронасос в зонах, классифицируемых как взрывоопасные зоны или зоны с содержанием воспламеняющихся жидкостей.
- Не следует использовать насос в местах, предназначенных для купания (бассейнов, водоёмах ит.д.)
- Не использовать насос / электронасос для жидкостей склонных к кристаллизации или полимеризации
- Не использовать насос / электронасос при наличии повышенного давления в системе (напр., гидроударов).
- Не включать насос в отсутствие жидкости.
- Не эксплуатировать насос в случае неисправностей или аномалий в работе.
- Эксплуатировать насос только в пределах значений расхода и напора, указанных на табличке.
- Насосы, которые использовались для перекачки токсичных, вредных или иных отличных от питьевой воды жидкостей, нельзя использовать для перекачки воды, предназначенной для потребления человеком.

**ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ НЕДОПУСТИМОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ВНИМАНИЕ!**

- Эксплуатировать насос только в пределах значений расхода и напора, указанных на табличке и в технической документации.
- Не эксплуатировать насос при значениях напора меньше минимального.
- Использовать насос только в предусмотренных пределах эксплуатации.

**5. УСТАНОВКА**



- Не использовать насос / электронасос в зонах, классифицируемых как взрывоопасные зоны или зоны с содержанием воспламеняющихся жидкостей. Для ознакомления с классификацией мест подверженных рискам необходимо обратиться к действующим местным нормативам.





- Для перемещения насоса необходимо пользоваться надлежащими подъемными средствами..



- Перед выполнением любой операции отключить ток и убедиться, что включить его невозможно.

### ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ

- Проверить, что данные, указанные на табличке двигателя, в частности, мощность, частота, напряжение, потребляемый ток соответствуют характеристикам электрической сети или генератора тока пользователя. В частности, напряжение сети может иметь отклонение  $\pm 5\%$  от номинального напряжения, указанного на табличке.
- Проверить, что физико-химические характеристики перекачиваемой жидкости соответствуют данным, предусмотренным в заказе.
- Убедиться, что насос не попадал под воздействие плохих погодных условий.
- Для узлов электронасоса: проверить, что степень защиты и изоляции двигателя, указанные на табличке, соответствуют условиям в помещении
- Проверить климатические условия: насосы SAER могут устанавливаться в закрытых или защищенных помещениях с максимальной температурой среды  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ , в отсутствие взрывоопасной атмосферы.
- Нельзя оставлять изделие под воздействием неблагоприятных погодных условий
- Для узлов электронасоса: в случае эксплуатации при температуре выше  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$  или на высоте более 1000 м над уровнем моря обратиться в службу техпомощи.
- Подсоединение к водопроводной сети необходимо выполнять с соблюдением местных и государственных нормативов, действующих в регионе установки насоса.
- Проверить, что расход и напор насоса соответствуют требуемым характеристикам.
- Прежде чем подсоединять трубопроводы к соответствующим патрубкам, необходимо убедиться, что вращающаяся часть насоса вращается свободно, без торможения.

**ВНИМАНИЕ!****ВНИМАНИЕ!**

Насосы серии РМК: двигатель должен иметь мощность большую, чем мощность, потребляемая насосом.

### УСТАНОВКА НАСОСА/ЭЛЕКТРОНАСОСА НА ОПОРНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ

Электронасосы могут быть установлены на горизонтальной или вертикальной оси с двигателем, обращенным исключительно вверх. Рабочие характеристики каталога и идентификационной таблички указаны для постоянной работы с чистой водой, (удельный вес =  $1000\text{ кг/м}^3$ ) с максимальной манометрической высотой всасывания примерно 1,5 м. Для больших манометрических высот и до 6-7 м, характеристики ограничиваются в различных значениях подачи.

**ВНИМАНИЕ!**

Насос/ электронасос должен быть установлен как можно ближе к точке всасывания жидкости.

**ВНИМАНИЕ!**

Насосы должны быть укреплены посредством лап основы и должны быть снабжены соответствующими опорами в случае горизонтальной установки.

### МЕСТО УСТАНОВКИ

- Проверить, что вокруг насоса оставлено достаточное пространство для вентиляции и перемещения в случае работ по техобслуживанию.
- Проверить, что точка и поверхность крепления препятствуют передаче вибраций на окружающие конструкции. Рекомендуется, чтобы вес фундамента был примерно в пять раз больше веса узла.
- Насос / электронасос устанавливается как можно ближе к точке всасывания жидкости.
- Надкавитационный напор на входе (NPSH) в системе водоподъема всегда должен превышать значение NPSH насоса, во избежание работы в режиме кавитации как для установки под заливом, так и для установки не под заливом.
- Для нагретых жидкостей значение NPSH необходимо пересчитать, чтобы всегда обеспечивалось давление, необходимо для всасывания.
- При перекачке токсичных, вредных или слишком горячих жидкостей необходимо принять все возможные меры по предотвращению утечек и/или переливов, могущих причинить ущерб людям, животным, имуществу или окружающей среде.

**ВНИМАНИЕ!**

### Для установок с опорной основой:

- Убедиться, что опорная поверхность насоса является достаточно прочной, ровной (так, чтобы все четыре ножки имели опору) и что грузоподъемность соответствует весу.
- Проверить, что бетонные фундаменты обладают достаточной прочностью и соответствуют применимым стандартам.

**ВНИМАНИЕ!**



## ПОДСОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ



- Максимальное рабочее давление насоса не должно превышать номинального давления PN насоса.
- Трубопроводы должны выдерживать максимальное рабочее давление насоса.
- Трубопроводы не должны передавать на насос усилия, превышающие допустимые
- Трубопроводы всасывания и подачи не должны передавать на насос / электронасос усилия, связанные с их собственным весом и/или тепловым расширением: это может привести к утечке жидкости или поломке насоса. Поэтому необходимо предусмотреть анкерные крепления для опоры трубопроводов и в соответствующих точках вставить компенсационные муфты.
- Насосы не должны передавать вибрации трубопроводам; для этого на участках всасывания и подачи устанавливают антивибрационные муфты.
- На участке подачи необходимо установить обратный клапан.
- Предусмотреть отсечной клапан как на участке всасывания, так и на участке подачи.

### ВНИМАНИЕ!

Всасывающему патрубку должен предшествовать прямолинейный отрезок трубопровода длиной равной хотя бы диаметру самого патрубка умноженному на два.

Трубопровод всасывания должен иметь идеальную воздухопроницаемость; его располагают не горизонтально, а с подъемом в направлении насоса в случае установки на всасывании. В условиях работы под заливом заборный трубопровод, напротив, должен идти с понижением в направлении насоса. В связи с этим конусные соединители (при наличии) должны быть эксцентрическими и поворотными, чтобы избежать образования пузырей в процессе заливки перед пуском и во время работы.

### ВНИМАНИЕ!

- В особенности в начале эксплуатации от трубопроводов часто откалывается окалина, которая может повредить уплотнение насоса. Перед подсоединением насоса рекомендуется очистить трубопроводы, патрубки, клапаны и остальные компоненты.

Для регулировки расхода рекомендуется установить заслонку на трубопровод

Для монтажа не под заливом установить донный клапан

В любом случае, диаметр трубопроводов не должен быть меньше диаметра патрубков насоса. Всасывающий трубопровод должен быть абсолютно герметичен и согласно данным каталога должен соответствовать следующим минимальным диаметрам:

DN (всасывание насоса) - мм	DN (труба всасывания) - мм	DN (всасывание насоса) - мм	DN (труба всасывания) - мм
32	50	65	100
40	65	80	125
50	80	100	150

После выполнения перечисленных проверок можно подсоединить трубопроводы к насосу.

## СИСТЕМЫ С РИСКОМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА

Гидравлический удар является гидравлическим феноменом, который встречается в случаях когда жидкость, находящаяся внутри трубопровода, подвергается сильному изменению скорости (например вследствие внезапного закрытия или открытия клапана). Феномен гидравлического удара вызывает сильное сверхдавление в системе, которое может сильно повредить оборудование (насос, двигатель, клапаны, трубы и так далее).

Основные рекомендации для избежания гидравлического удара:

- Избегать быстрых и внезапных манёвров;
- Применять системы постепенного запуска и постепенной остановки;
- Установить обратный клапан непосредственно на выходе насоса;
- Установить воздуховыпускные клапаны, которые способствуют удалению воздушных прослоек под давлением в местах, где это необходимо;
- Установить клапаны быстрого перелива давления (pressure relief valve);
- Установить переливной гидравлический клапан и клапан, предупреждающий гидравлический удар (Upstream pressure relief surge anticipating control valve);
- Установить разширительные баки, когда это необходимо.

## ПОДСОЕДИНЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

### ВНИМАНИЕ!

- Проверить наличие и правильное подсоединение необходимых вспомогательных устройств.

## ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ



- Подсоединение к электрической сети необходимо выполнять с соблюдением местных и государственных нормативов по электрическим системам, действующих в регионе установки насоса.
- Кроме того, необходимо придерживаться указаний, приведенных на схемах электрических соединений, поставляемых в комплекте двигателя и шкафа управления.
- Выполнить подсоединение к сети заземления и эквипотенциальной сети до начала всех остальных соединений.
- Выполнить функциональную проверку устройств управления (электрический шкаф и т.п.).

## ПРОВЕРКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ



- Проверить электрическую систему на соответствие стандартам CEI EN 60204-1 и действующим местным нормативам. В частности, проверить:
  - наличие сети заземления,
  - наличие всеполюсного выключателя / разъединителя, способного отключить все провода питания, для изоляции двигателя в случае неисправностей или мелких ремонтных работ (устройство отключения от сети питания должно иметь категорию превышения напряжения III),
  - наличие кнопки аварийного отключения.
- Кроме того, необходимо предусмотреть:
  - дифференциальный выключатель повышенной чувствительности (0,03 А);
  - термозащитное устройство, отрегулированное на максимальный потребляемый ток не выше 5% от номинального тока, время срабатывания менее 30 секунд.
- Проверить, что кабель питания имеет надлежащее сечение, не вызывающее падения напряжения более чем на 3% и не приводящее к превышению максимальной рабочей температуры.

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

**ВНИМАНИЕ!**

- Правильно настроить различные устройства (защитные устройства, электронную аппаратуру, при наличии).

**ВНИМАНИЕ!**

- Для типа запуска звезда-треугольник Y/Δ необходимо использовать время коммутации между звездой и треугольником менее 3 сек.

## 6. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ, РАБОТА И ОСТАНОВКА

### ЗАПОЛНЕНИЕ И ЗАЛИВКА НАСОСА ПЕРЕД ПУСКОМ

#### Заполнение для монтажа не под заливом (уровень жидкости на участке всасывания ниже уровня насоса)

- Закрывать отсечной клапан на участке подачи
- Открыть отсечной клапан на участке всасывания
- Открыть заглушки сброса воздуха sulla pompa (рис. 6) e, se presenti, sulle tubazioni.
- Заполнить насос и трубопровод всасывания
- Убедиться, что вышел весь воздух из насоса и трубопровода всасывания
- Закончить заполнение, полностью закрыть заглушку и иглы клапанов сброса

#### Заполнение для монтажа под заливом (уровень жидкости на участке всасывания выше уровня насоса)

- Закрывать отсечной клапан на участке подачи
- Открыть заглушки сброса воздуха (рис. 6).
- Открыть отсечной клапан на участке всасывания
- Подождать, пока вода не начнет выливаться из двух заглушек сброса воздуха
- После того, как вода начнет выходить без воздушных пузырей, закрыть на заглушках сброса воздуха

**ВНИМАНИЕ!**

- Операция заполнения перед пуском повторяется после долгого простоя и каждый раз, когда это необходимо.

**ВНИМАНИЕ!**

Проверить правильное состояние вспомогательных устройств:

- сливные отверстия и отверстия для сброса воздуха должны быть закрыты

## ПРОВЕРКА НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ



- Перед вводом в эксплуатацию отсоединить подъемные средства и приспособления.

**ВНИМАНИЕ!**

- Проверить, что направление вращения электронасоса соответствует направлению стрелки на корпусе насоса. Подать и сразу отключить питание, наблюдая за направлением вращения охлаждающего вентилятора двигателя через отверстия картера вентилятора. Если насос вращается в противоположном направлении, инвертировать две фазы в клеммной коробке.
- Эта проверка повторяется каждый раз после отключения электропитания двигателя.

Выполнить включение, как описано в параграфе “Ввод в эксплуатацию”



- Выполнить ополаскивание насоса после установки и до начала эксплуатации в рабочем режиме, той же жидкостью, которую будет перекачивать насос. Повторять эту операцию в случае планового или внепланового техобслуживания, предусматривающего извлечение насоса из посадочного места.

## ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



- Перед включение узла необходимо проверить, что были соблюдены все предписания и проверки, изложенные в предыдущих параграфах.

### ВНИМАНИЕ!

Чтобы исключить риск причинения серьезного ущерба другим компонентам, рекомендуется:

- не включать насос в отсутствие жидкости;
- не включать насос при закрытом клапане подачи;
- не включать насос в режиме кавитации.

1. Полностью открыть клапаны на участке всасывания
2. При закрытом отсечном клапане на участке подачи: включить питание и подождать, пока насос не достигнет рабочей скорости.
3. Медленно открывать клапан на участке подачи до достижения нужного значения расхода.

## ПРОВЕРКИ В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Спустя некоторое время, достаточное для достижения рабочего режима, проверить следующее:

- отсутствие утечек жидкости.
- отсутствие вибраций и аномальных шумов.
- отсутствие колебаний расхода.
- температура в помещении не превышает 40°C.
- Температура подшипников, измеряемая на опоре, не должна превышать 90°C.
- ток потребления двигателя не превышает значения, указанного на табличке.

При наличии хотя бы одного из перечисленных условий следует остановить насос и выявить причину неисправности.



### ВНИМАНИЕ!

- В случае, если температура корпуса насоса превышает 50 °C, мы рекомендуем защитить его от нечаянного контакта, например по средством защитных решёток или изоляционных обшивок, не препятствующих правильной вентиляции насоса.
- Те же самые предостережения необходимо учитывать при перекачивании холодных жидкостей.
- Максимальное рабочее давление насоса не должно превышать номинального давления PN насоса.

## ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ

### Механическое уплотнение

Механическое уплотнение не нуждается в регулировке и/или техобслуживании. Возможна утечка жидкости в первые секунды работы, поскольку происходит приработка самого уплотнения. Если утечка не прекращается, необходимо остановить насос и выявить причину.

## ОСТАНОВКА НАСОСА / ЭЛЕКТРОНАСОСА

- Если не предусмотрен обратный клапан, закрыть заслонку напорного трубопровода.
- При отсутствии донного клапана закрыть заслонку всасывания.
- Отключить электропитание двигателя насоса.

### ВНИМАНИЕ!

- Если предполагается простой насоса в помещениях с низкой температурой или на период более трех месяцев, следует слить из него воду через специальную заглушку.

## КОНСЕРВАЦИЯ

Насос установлен, не работает, но остается в состоянии готовности к пуску: включать насос по крайней мере на 10 минут раз в месяц. Насос снят с оборудования и помещен на склад: промыть насос и защитить поверхности от коррозии нанесением специальных средств.

### ВНИМАНИЕ!

- Повторный запуск насоса после периода простоя должен быть осуществлён, принимая в рассмотрение предыдущие параграфы.

## 7. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ



- Перед выполнением любой операции отключить ток и убедиться, что включить его невозможно.

- Не модифицировать машину без предварительного разрешения.
- Если возникает необходимость выполнения какой-либо операции по техобслуживанию, необходимо принимать следующие меры предосторожности:
  - отсоединить двигатель насоса от электрической сети;
  - подождать, пока жидкость остынет настолько, что не будет возникать риск ожога;
  - оператор должен пользоваться надлежащими средствами индивидуальной защиты (респиратор, очки, перчатки и т.д.);
  - если жидкость, перекачиваемая насосом, вредна для здоровья, необходимо соблюдать следующие меры:
    - жидкость следует тщательно собирать и утилизировать с соблюдением действующих нормативов;
    - насос необходимо промывать изнутри и снаружи, утилизируя остатки, как указано выше.





- Поверхности насосов и двигателей могут значительно нагреваться. Перед выполнением работ подождать их остывания и пользоваться средствами индивидуальной защиты.



- Для передвижения изделия необходимо следовать всем предписаниям, указанным в предыдущих параграфах.

**ВНИМАНИЕ!**

- Запланировать цикл работ по техобслуживанию в зависимости от типа эксплуатации и от условий работы.

**ОПЕРАЦИИ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИМЕРНО ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 1500 ЧАСОВ РАБОТЫ И НЕ РЕЖЕ ОДНОГО РАЗА В ГОД**

Проверить:

- состояние и проследить за температурой подшипников: Температура подшипников, измеряемая на опоре, не должна превышать 90°C.
- уровень вибраций в опорах подшипников;
- состояние уплотнений:
  - механические уплотнения не должны иметь утечек;
- состояние прокладок: без утечек;
- эксплуатационные характеристики узла (расход/напор);
- данные двигателя (потребляемый ток, данные по дисбалансу напряжений, изоляция, вибрации и так далее)
- состояние всех электрических соединений (клеммная коробка, заземление, шкаф и т.д.);

Записать соответствующие данные и сохранить их для сравнения в будущем.

**ВНИМАНИЕ!**

- Измерения выполняются подходящими для этого приборами.

**ОПЕРАЦИИ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИМЕРНО ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 3000 ЧАСОВ РАБОТЫ**

Проверить:

- Состояние колец компенсации износа и защитных втулок вала (при наличии);
- Состояние вала;
- Состояние рабочего колеса.

При необходимости – замена вышеперечисленных компонентов.

**СМАЗКА ПОДШИПНИКОВ**

Тип подшипников указан в соответствующей технической документации.

**Насосы, оснащенные подшипниками с постоянной консистентной смазкой**Предусмотрены подшипники с пожизненной смазкой (консистентными средствами) и потому не требующие техобслуживания. Примерные интервалы замены приводятся в **ТАБЛ. VII** (срок службы согласно L<sub>10</sub>)**ДЕМОНТАЖ НАСОСА**

Запросить у производителя конкретную документацию для справочной информации (сечение, инструкции и др.).

Выполнить остановку насоса, как описано в предыдущих параграфах.

**Подключение к двигателю (МК32-40-50-65-100) – см. рис. 8b****Замен двигателя (МК32-40-50-65-100) – см. рис. 8a, а затем 8b****Замен механического уплотнения (МК32-40-50-65-100) – см. рис. 9**

- Перед выполнением любой операции отключить ток и убедиться, что включить его невозможно.
- Убедиться, что насос не может быть включен случайно.
- Соблюдать все правила техники безопасности, перечисленные в предыдущих параграфах, а также применимые правила ТБ страны установки.

Прежде чем приступить к демонтажу:

- отключить двигатель от сети электропитания;
- закрыть все клапаны;
- слить жидкость из насоса через специальные пробки.

**8. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ**

По окончании срока службы насоса или некоторых его частей выполняется утилизация в соответствии с действующими нормативами. Это распространяется также и на содержащуюся в насосе жидкость, с учетом ее классификации как токсичной или вредной, и на упаковочные материалы.

В случае необходимости возврата оборудования поставщику:

- полностью опорожнить насос и тщательно промыть его;
- при необходимости обеспечить полное обеззараживание продукта;
- удалить остатки жидкости или покрытий (смазочные вещества и т.п.);
- защитить насос от коррозии и тщательно упаковать его;
- указать для поставщика все примененные меры безопасности.



- Лицо, возвращающее оборудование, несет ответственность за принятие всех мер, необходимых для обеспечения безопасности пересылаемого груза и за его соответствие всем действующим положениям закона.

**9. НЕИСПРАВНОСТИ: ПРИЧИНЫ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ**

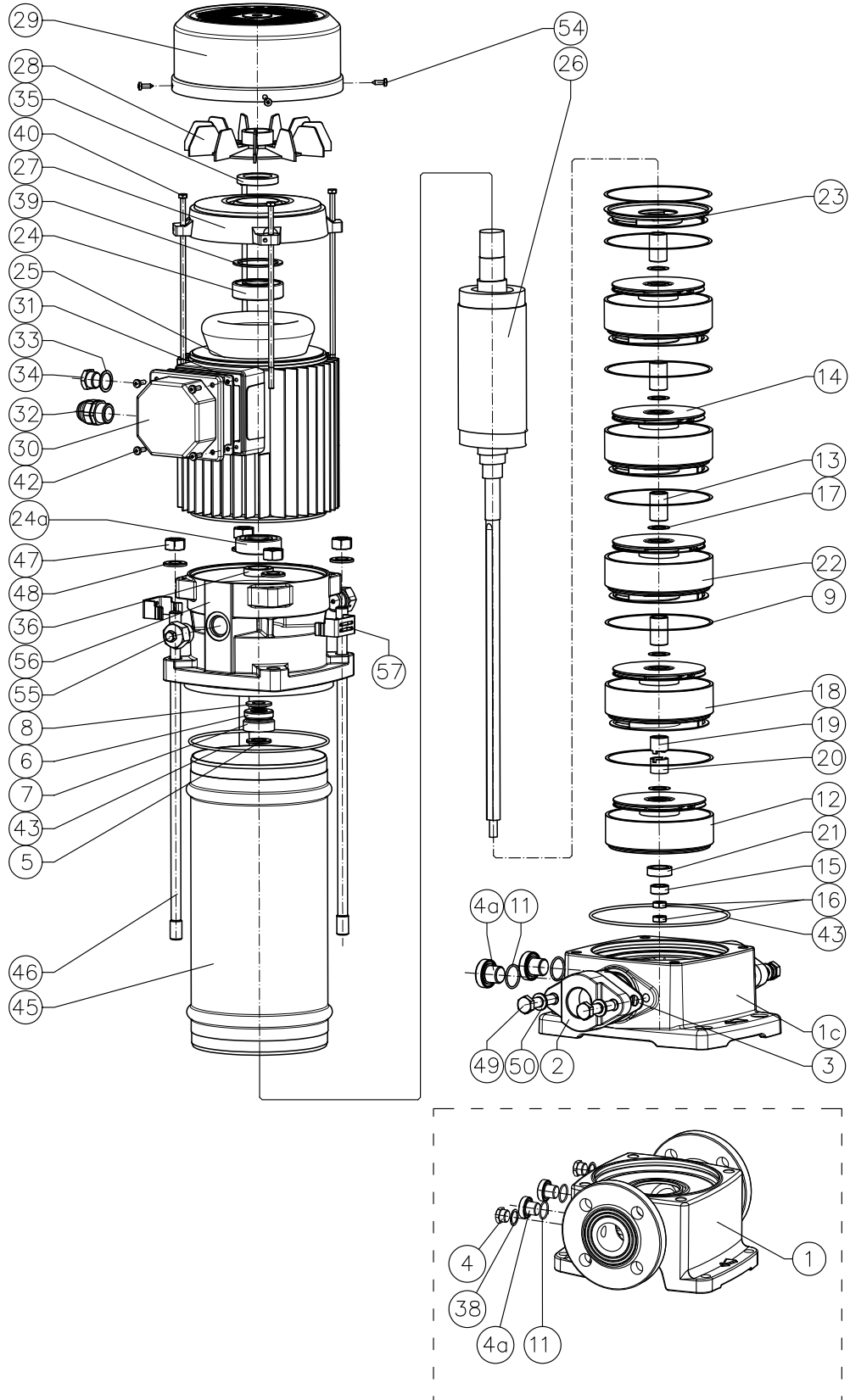
	НЕИСПРАВНОСТИ	ID		ПРИЧИНЫ		СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ
!	Нулевой расход	A.1	→	Неправильное направление вращения	✓	Проверить направление вращения двигателя. Если оно правильное, проверить правильность установки рабочего колеса в корпусе насоса.
		A.2	→	Насос не заполняется жидкостью	✓	Заполнить жидкостью насос и всасывающий трубопровод.
		A.3	→	Наличие воздуха в насосе и в канале всасывания	✓	Проверить канал на наличие утечек. Выполнить сброс воздуха из насоса.
		A.4	→	Всасывающий трубопровод имеет недостаточное погружение	✓	Увеличить глубину погружения участка всасывания относительно уровня жидкости.
		A.5	→	Высота всасывания слишком велика	✓	Понизить уровень насоса.
		A.6	→	Засорилось рабочее колесо или линия всасывания.	✓	Проверить фильтры всасывания (если предусмотрены) и рабочее колесо. Устранить засоры.
		A.7	→	Недостаточная скорость вращения двигателя.	✓	Проверить скорость вращения двигателя. Для двигателей, на которые питание поступает от инвертора, проверить частоту питания.
		A.8	→	Слишком большой напор в системе.	✓	Проверить, что клапан подачи открыт. Рассчитать напор в системе и сравнить его с напором насоса. Выбрать насос с более высоким значением напора.
!	Недостаточный расход			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах.		Учесть от A.1 до A.7
		B.1	→	Работа в режиме кавитации. Недостаточный надкавитационный напор на входе (NPSH).	✓	Повысить значение NPSH системы, уменьшив потери на участке всасывания или приблизив насос к всасываемой жидкости.
		B.2	→	Утечки через уплотнения.	✓	Заменить уплотнения
		B.3	→	Повреждено рабочее колесо.	✓	Заменить рабочее колесо.
		B.4	→	Кольца компенсации износа повреждены.	✓	Заменить компенсационные кольца.
		B.5	→	Донный клапан слишком мал	✓	Заменить донный клапан.
!	Слишком низкое давление подачи			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах		Учесть: A.1, A.3 ÷ A.7, B.2 ÷ B.4
		C.1	→	Засорение в линии подачи	✓	Устранить засоры
		C.2	→	Неправильное расположение манометров	✓	Расположить манометр подачи на патрубке подачи, а манометр всасывания – на патрубке всасывания
!	Повышенное потребление			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах.		Учесть: A.1, B.1 ÷ B.3
		D.1	→	Износ или механическое заедание.	✓	Проверить и при необходимости заменить уплотнения, подшипники, кольца компенсации износа.
		D.2	→	Работа за пределами кривой. Напор ниже минимально допустимого значения.	✓	С помощью регулировочного клапана на участке подачи повысить напор и понизить расход.
		D.4	→	Чрезмерная скорость вращения двигателя.	✓	Проверить соответствие между скоростями двигателя и насоса. Если двигатель работает от инвертора, уменьшить частоту.
		D.5	→	Плотность или вязкость жидкости выше, чем установлено договором	✓	Уменьшить расход. Обратиться в службу техпомощи.
		D.7	→	Неисправности двигателя	✓	См. документацию на двигатель.
!	Повышенный уровень вибрации или шума			Причины, перечисленные в предыдущих пунктах.		Учесть: A3-A6, B1, B3-B4, D1, D2, D3, D5, D6, D7
		E.1	→	Насос, двигатель или основание неправильно закреплены	✓	Проверить затяжку всех крепежных болтов
		E.2	→	Трубопроводы не выровнены или их вес переносится на насос	✓	Обеспечить опору трубопроводов, проверить их выравнивание относительно насоса.
		E.3	→	Подшипники повреждены	✓	Заменить подшипники

**10. ЗАПЧАСТИ**

Использовать только фирменные запчасти. Для заказа запчастей следует ознакомиться с каталогами или обратиться в службу техпомощи SAER; при этом указать тип двигателя, заводской номер и год изготовления; эти данные указаны на идентификационной табличке. Настоящая машина не имеет производственных дефектов.

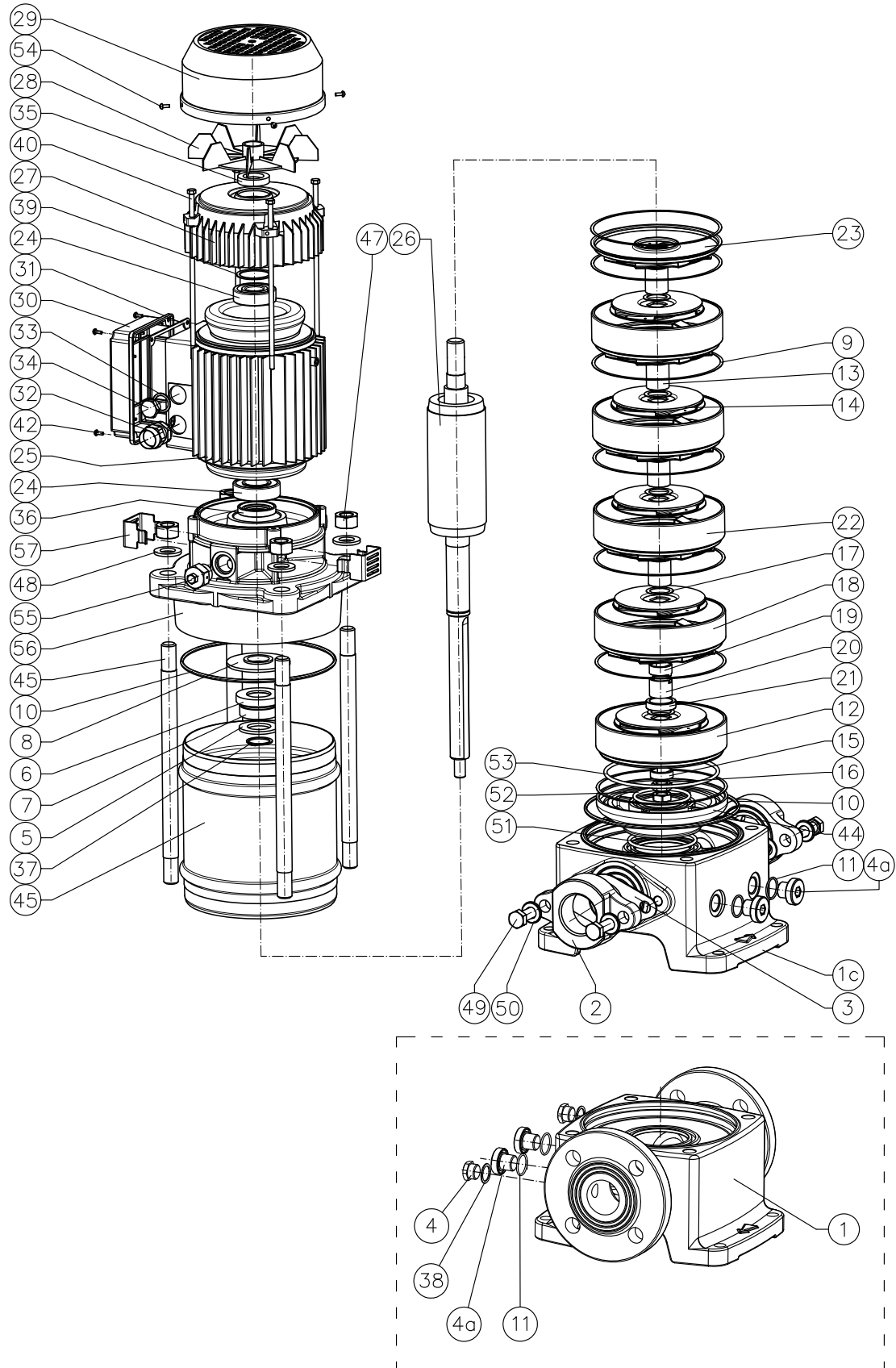


# MKM32 • MKM32R

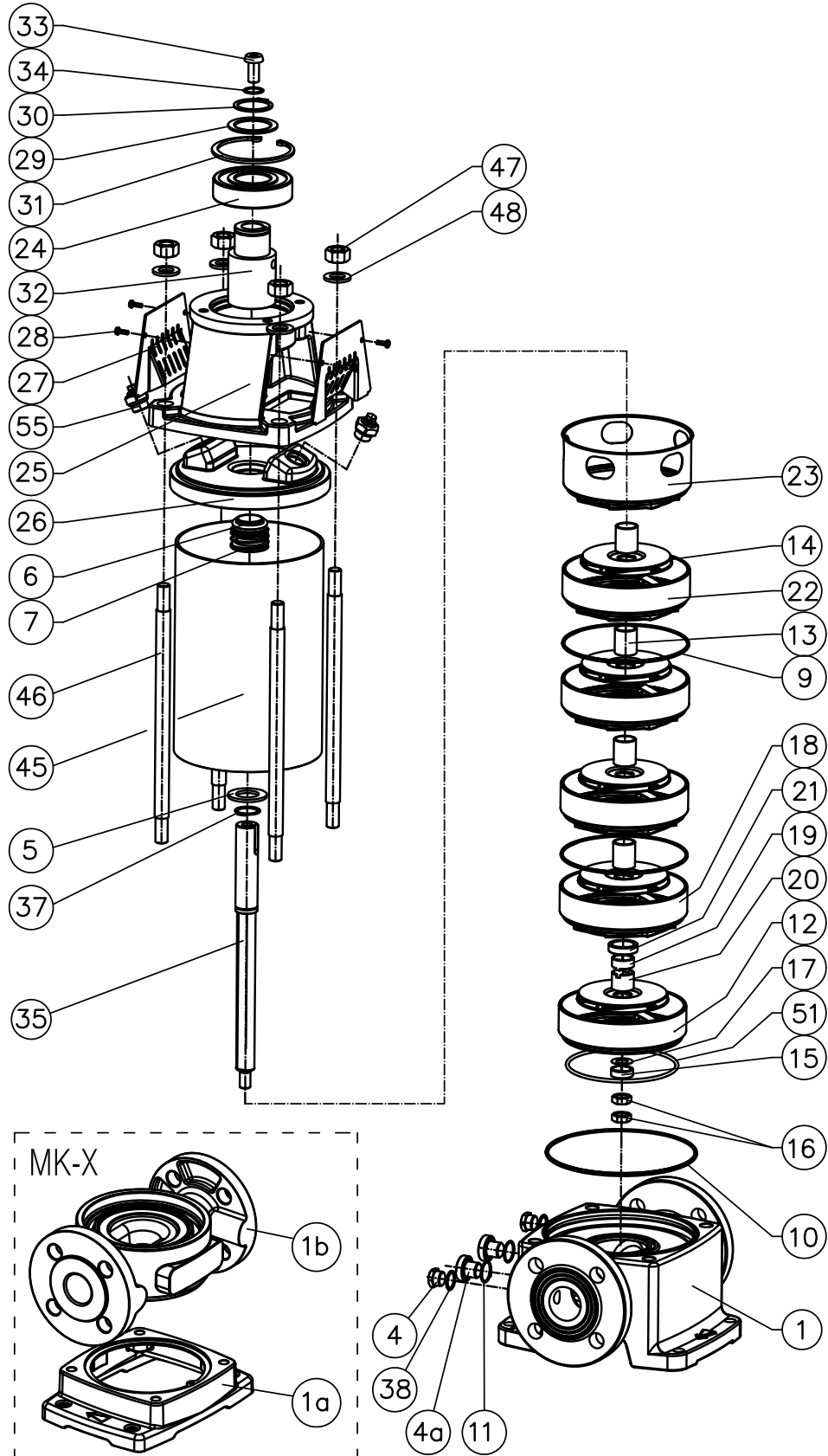




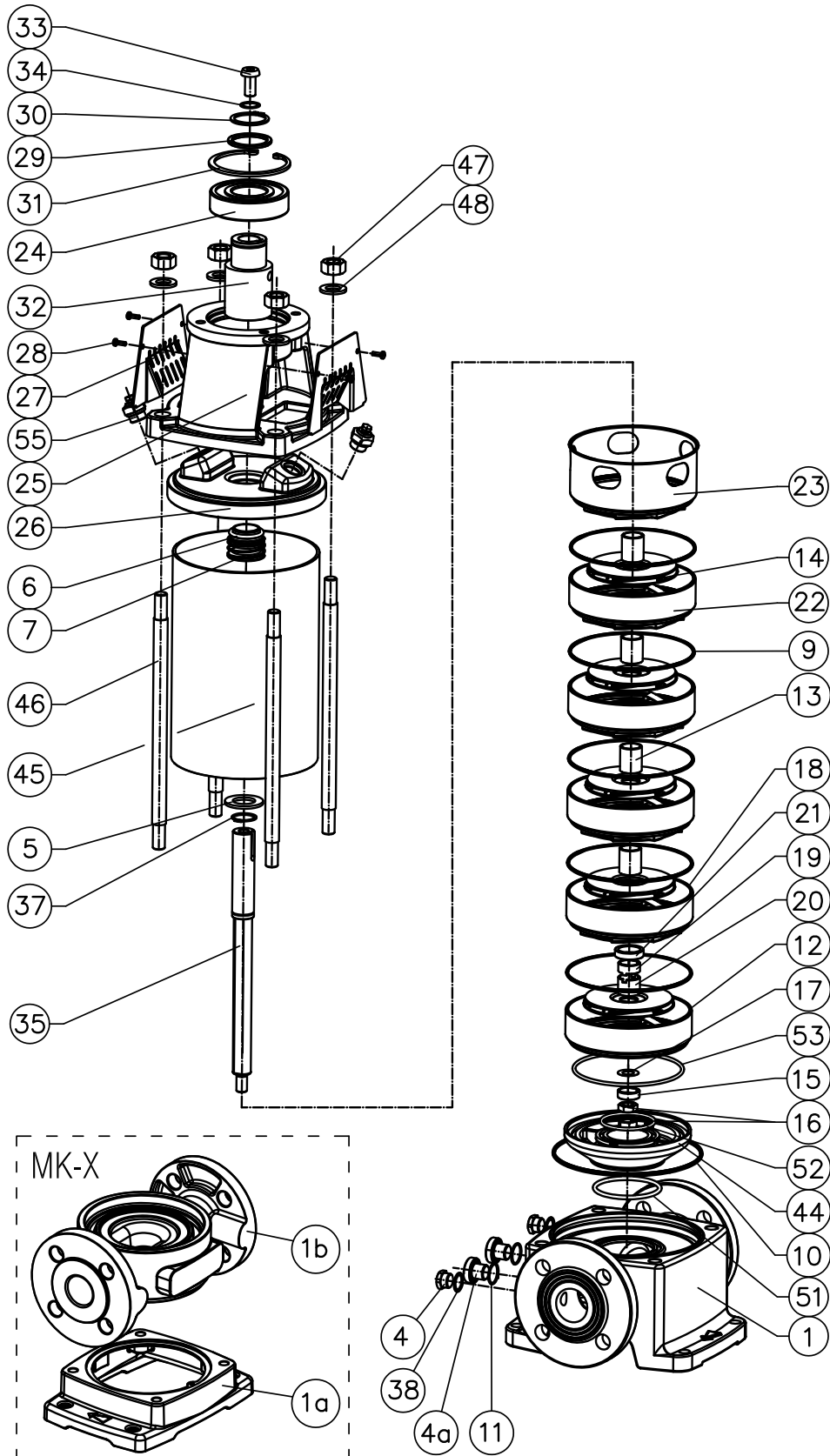
# MKM40 • MKM40R



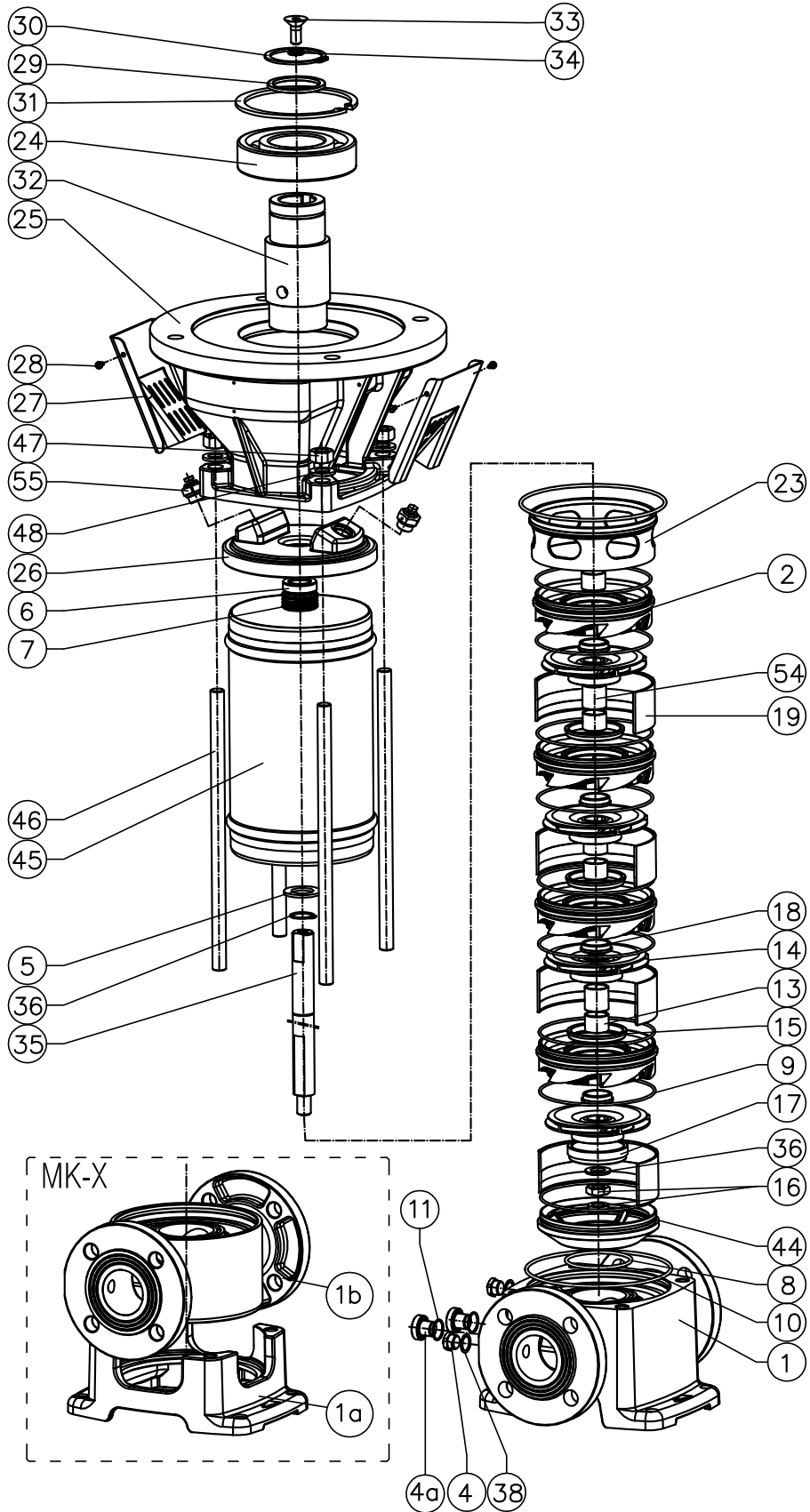
# PMK32 • PMK32R



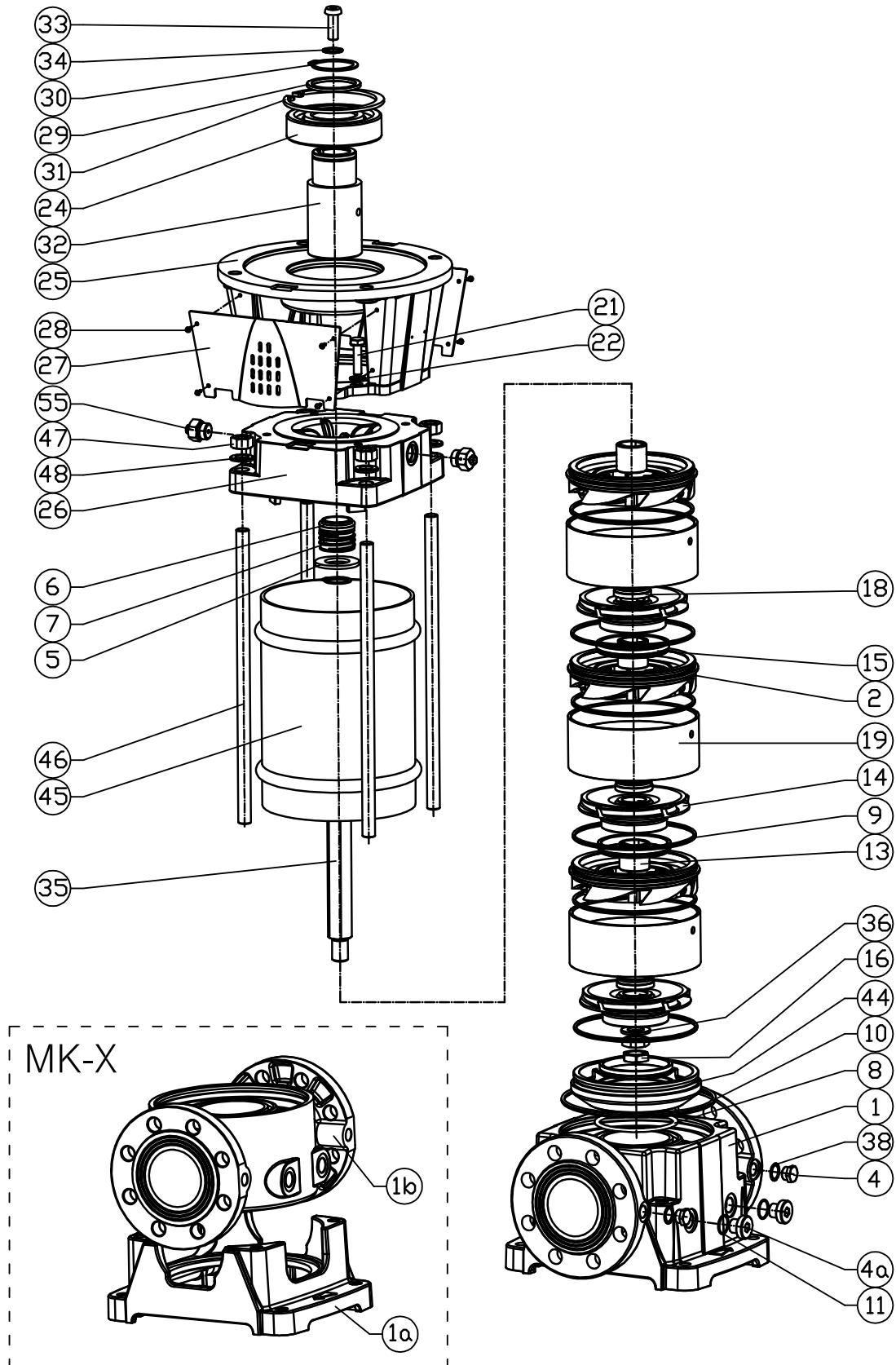
# PMK40 • PMK40R



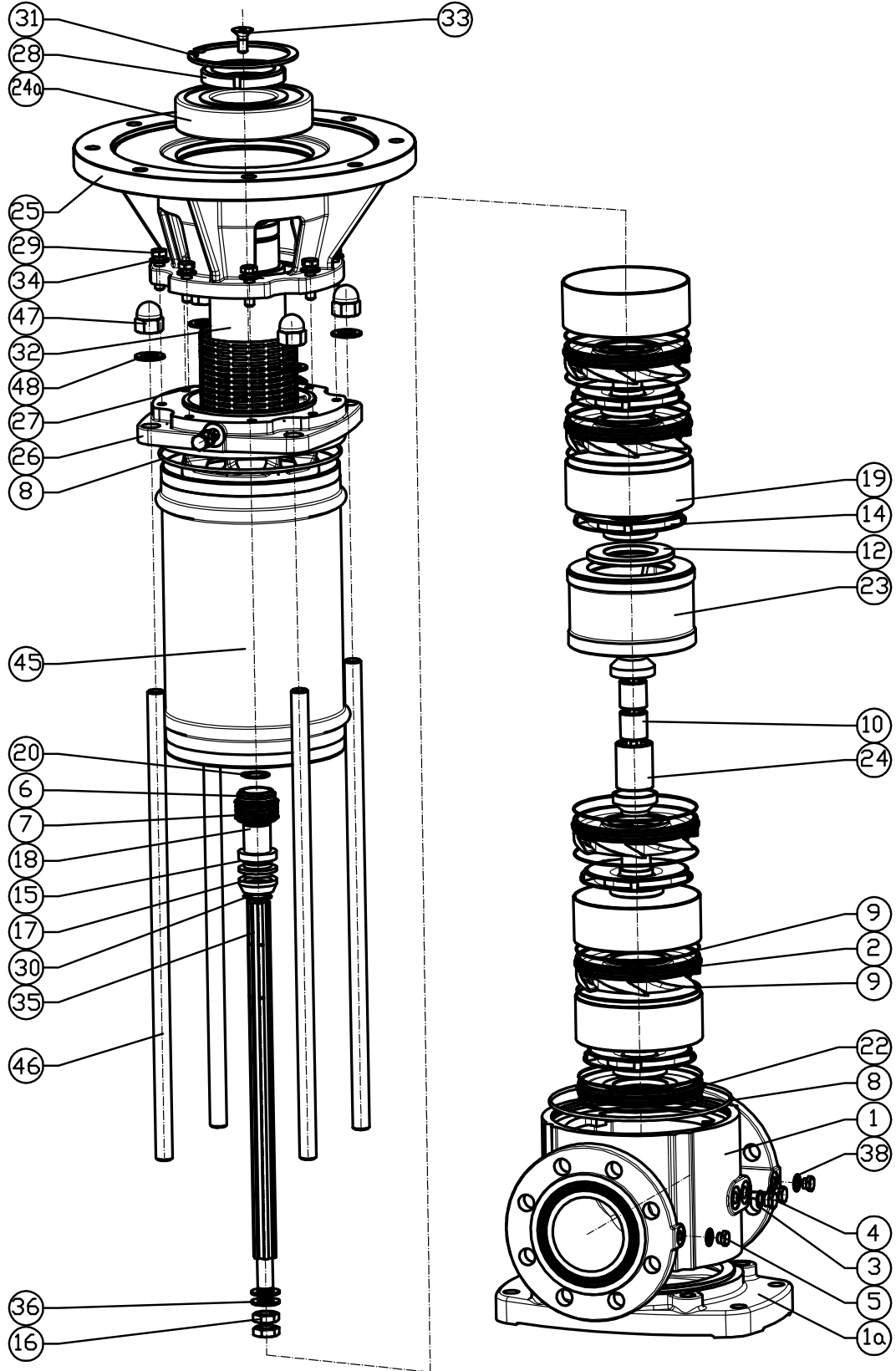
# PMK50



# PMK65 • PMK65R



# PMK100





**Dichiarazione di conformità**

La Ditta SAER Elettropompe S.p.A. con sede in via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy, dichiara che le elettropompe multicellulari per il sollevamento di acque pulite serie

**MK.../MKX.../MKM...**

sono conformi alle prescrizioni della

**Direttiva macchine (2006/42/CEE)**  
**Direttiva Compatibilità Elettromagnetica (2014/30/UE)**  
**Direttiva Ecodesign - ErP (2009/125/EC) – Reg. 547/2012 – Reg. 2019/1781**  
**Direttiva RoHS (2011/65/EU - 2015/863/EU)**

e le pompe multicellulari per il sollevamento di acque pulite serie

**PMK.../PMKX...**

sono conformi alle prescrizioni della

**Direttiva macchine (2006/42/CEE)**  
**Direttiva Ecodesign - ErP (2009/125/EC) – Reg. 547/2012**

**Declaration of conformity**

SAER Elettropompe S.p.A. with headquarters at Via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy, hereby declares that the multistage electric pump, for clean water raising, series

**MK.../MKX.../MKM...**

are in conformity with the relevant provisions of the

**Machinery Directive (2006/42/EC)**  
**Electromagnetic compatibility – directive (2014/30/EU)**  
**Energy related products - directive ErP (2009/125/EC) – Reg. 547/2012 – Reg. 2019/1781**  
**RoHS Directive (2011/65/EU - 2015/863/EU)**

and the multistage electric pump, for clean water raising, series

**PMK.../PMKX...**

are in conformity with the relevant provisions of the

**Machinery Directive (2006/42/EC)**  
**Energy related products - directive ErP (2009/125/EC) – Reg. 547/2012**

**Declaración de conformidad**

La empresa SAER Elettropompe S.p.A., con sede en calle Circonvallazione n° 22 – 42016 Guastalla (Reggio nell' Emilia) – Italia, declara que las electrobombas multietapa, para la elevación de aguas limpias, de las series

**MK.../MKX.../MKM...**

Cumplen la

**Diretiva Máquinas (2006/42/EC)**  
**Diretiva Compatibilidad electromagnética (2014/30/EU)**  
**Diretiva sobre diseño ecológico (2009/125/EC) – Reg. 547/2012 – Reg. 2019/1781**  
**Diretiva RoHS (2011/65/EU - 2015/863/EU)**

e las bombas multietapa, para la elevación de aguas limpias, de las series

**PMK.../PMKX...**

Cumplen la

**Diretiva Máquinas (2006/42/EC)**  
**Diretiva sobre diseño ecológico (2009/125/EC) – Reg. 547/2012**

**Déclaration de conformité**

La Société SAER Elettropompe S.p.A. dont le siège se trouve à via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (Reggio Emilia) - Italie, déclare que les électropompes multi-étage, pour l'élévation d'eau claire, série

**MK.../MKX.../MKM...**

sont conformes aux directive

**Directive Machines (2006/42/EC)**  
**Directive Compatibilité électromagnétique (2014/30/EU)**  
**Directive des produits liés à l'énergie (2009/125/EC) – Reg. 547/2012 – Reg. 2019/1781**  
**Directive RoHS (2011/65/EU - 2015/863/EU)**

et les pompes multi-étage, pour l'élévation d'eau claire, série

**PMK.../PMKX...**

sont conformes aux directive

**Directive Machines (2006/42/EC)**  
**Directive des produits liés à l'énergie (2009/125/EC) – Reg. 547/2012**

**Konformitätserklärung**

Die Firma SAER ELETTROPOMPE S.p.A. mit Sitz in Via Circonvallazione, 22 – 42016 Guastalla (RE), erklärt, dass die Kreiselmotorpumpen mit mehreren Laurädern für das Absaugen von sauberem Wasser, Serie

**MK.../MKX.../MKM...**

mit den Vorschriften der

**Maschinenrichtlinie (2006/42/EC)**  
**Elektromagnetische Vereinbarkeit Richtlinie (2014/30/EU) übereinstimmen**  
**Richtlinie energieverbrauchsrelevanter Produkte (2009/125/EC) – Reg. 547/2012 – Reg. 2019/1781**  
**RoHS Richtlinie (2011/65/EU - 2015/863/EU)**

und Kreiselpumpen mit mehreren Laurädern für das Absaugen von sauberem Wasser, Serie

**PMK.../PMKX...**

mit den Vorschriften der

**Maschinenrichtlinie (2006/42/EC)**  
**Richtlinie energieverbrauchsrelevanter Produkte (2009/125/EC) – Reg. 547/2012**

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ**

SAER Elettropompe S.p.A., via Circonvallazione, 22-42016 Guastalla (RE) – Italy, данным заявляет, что многоступенчатые центробежные электронасосы, предназначенные для перекачивания чистой воды серии

**MK.../MKX.../MKM...**

соответствуют предписаниям

**директивы по машиностроению (2006/42/EC)**  
**Директива Электромагнитная совместимость (2014/30/EU)**  
**Директива ErP (2009/125/EC) – Рег. 547/2012 – Рег. 2019/1781**  
**Директивы RoHS (2011/65/EU - 2015/863/EU)**

и центробежные многоступенчатые насосы, предназначенные для перекачивания чистой воды серии

**PMK.../PMKX...**

соответствуют предписаниям

**директивы по машиностроению (2006/42/EC)**  
**Директива ErP (2009/125/EC) – Рег. 547/2012**

Legale rappresentante - Legal representative • Representante legal • Représentant légal • Representante legal • Legalер Vertreter •

Законный представитель:



Favella Franco

Persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico - Person authorised to compile the technical file - Persona facultada para elaborar el expediente técnico - Personne autorisée à constituer le dossier technique - Der Befugte für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen - Pessoa autorizada a compilar o processo técnico - Уполномоченный по составлению технической документации

**SAER Elettropompe S.p.A. , via Circonvallazione, 22 - 42016 Guastalla (RE) - Italy**

Guastalla (RE) – Italy - 01/04/2021

**IT - Questo prodotto è conforme alla Direttiva RAEE 2012/19/UE**

Il simbolo del cestino barrato riportato sulla targa dell'apparecchio indica che il prodotto, alla fine della propria vita utile, dovendo essere trattato separatamente dai rifiuti domestici, deve essere conferito in un centro di raccolta differenziata per apparecchiature elettriche ed elettroniche oppure riconsegnato al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura equivalente. L'utente è responsabile del conferimento dell'apparecchio a fine vita alle appropriate strutture di raccolta. Presso i rivenditori di prodotti elettronici con superficie di vendita di almeno 400 m<sup>2</sup> è inoltre possibile consegnare gratuitamente, senza obbligo di acquisto, i prodotti elettronici da smaltire con dimensioni inferiori a 25 cm.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchio dismesso al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composto il prodotto. Per informazioni più dettagliate inerenti i sistemi di raccolta disponibili, rivolgersi al servizio locale di smaltimento rifiuti, o al negozio in cui è stato effettuato l'acquisto.

**EN - This product complies with 2012/19/EU WEEE Directive**

The barred bin symbol on the appliance and its packaging indicates that the product must be scrapped separately from other waste at the end of its service life. The user must therefore hand the equipment over to a sorted waste disposal facility for electro-technical and electronic equipment at the end of its service life. Alternatively, the equipment may be returned to the retailer at the time of purchase of a new equivalent type of appliance. Electronic equipment of size less than 25 cm can be handed over to any electronics equipment retailer whose sales area is at least 400 m<sup>2</sup> for disposal free of charge and without any obligation to purchase new product. Sorted waste collection for recycling, treatment and environmentally compatible scrapping contributes to the prevention of damage to the environment and promotes reuse/recycling. For more detailed information on the collection systems available, contact the local waste disposal service or the shop where the product was purchased.

**FR - Ce produit est conforme à la directive WEEE 2012/19/UE**

Le symbole de la poubelle barrée présent sur l'équipement ou sur l'emballage indique que le produit, à la fin de sa vie utile, doit être collecté séparément des autres déchets. L'utilisateur devra donc remettre l'appareil en fin de vie aux centres municipaux de tri sélectif des déchets électrotechniques et électroniques. Comme alternative à la gestion autonome, l'appareil à éliminer peut être remis au revendeur, au moment de l'achat d'un nouvel appareil de type équivalent. Il est également possible de remettre gratuitement, sans obligation d'achat, les produits électroniques à éliminer ayant une dimension inférieure à 25 cm, aux revendeurs de produits électroniques disposant d'une surface de vente d'au moins 400 m<sup>2</sup>. La collecte séparée correcte, permettant de confier l'équipement éliminé au recyclage, au traitement et à l'élimination compatible avec l'environnement, contribue à éviter les effets négatifs possibles sur la nature et sur la santé, et favorise la réutilisation et/ou le recyclage des matériaux dont l'équipement est fait. Pour des informations plus détaillées concernant les systèmes de collecte disponibles, s'adresser au service local d'élimination des déchets, ou au magasin où l'achat a eu lieu.

**ES - Este producto es conforme con la Directiva WEEE 2012/19/UE**

El símbolo del contenedor tachado que aparece en el aparato o en su embalaje indica que el producto, al final de su vida útil, debe recogerse de manera separada y sin mezclarse con otros residuos. Por lo tanto, el usuario deberá entregar el aparato que haya alcanzado el final de su vida útil a los centros municipales encargados de la recogida separada de residuos eléctricos y electrónicos. Como alternativa a la gestión autónoma, es posible entregar el equipo que se quiere eliminar al distribuidor cuando se adquiera un nuevo equipo de tipo equivalente. Además es posible entregar los productos electrónicos que deben eliminarse cuya dimensión sea inferior a 25 cm, de modo gratuito y sin obligación de compra, a los distribuidores de productos electrónicos con una superficie destinada a la venta de 400 m<sup>2</sup> como mínimo. Una adecuada recogida separada para un sucesivo envío del aparato al reciclado, al tratamiento y a la eliminación compatible con el medio ambiente, contribuye a evitar posibles efectos negativos para la salud y el medio ambiente y favorece la reutilización y/o el reciclado de los materiales que componen el aparato. Para informaciones más detalladas relativas a los sistemas de recogida disponibles, diríjase al servicio de eliminación de residuos local o a la tienda donde ha adquirido el producto.

**DE - Dieses Produkt entspricht der WEEE-Richtlinie 2012/19/UE**

Das auf dem Gerät oder der Verpackung aufgedruckte Symbol der durchgestrichenen Mülltonne bedeutet, dass das Produkt getrennt vom allgemeinen Hausmüll entsorgt werden muss. Der Benutzer muss daher das Gerät nach Ablauf ihrer Lebensdauer der entsprechenden Sammelstelle für die getrennte Entsorgung von Elektroschrott zuführen. Als Alternative zur selbstständigen Entsorgung, ist es möglich, das Altgerät beim Kauf eines neuen Geräts derselben Art an den Händler abzugeben. Bei Elektronikhändlern mit einer Verkaufsfläche von mindestens 400 m<sup>2</sup> ist es außerdem möglich, elektronische Altgeräte, die kleiner als 25 cm sind, kostenlos und ohne Kaufverpflichtung abzugeben. Die ordnungsgemäße Entsorgung und darauf folgende Zuführung des Altgeräts zum Recycling sowie einer umweltfreundlichen Behandlung und Entsorgung trägt dazu bei, eventuell negative Auswirkungen auf die Umwelt und die Gesundheit zu vermeiden und fördert das Recycling der Materialien, aus denen das Gerät besteht.

Weitere Informationen hinsichtlich der bei Ihnen verfügbaren Entsorgungsmöglichkeiten können Sie bei Ihrer Gemeinde oder im Geschäft, in dem das Gerät gekauft wurde, einholen.

**Dichiarazione in conformità con l'articolo 33 del Regolamento REACH (CE) n. 1907/2006**

In conformità con il regolamento REACH (CE) n. 1907/2006, SAER è tenuta ad informare circa alcune sostanze contenute nei suoi prodotti. Quando un prodotto contiene qualsiasi sostanza altamente preoccupante (SVHC) in una concentrazione al di sopra dello 0,1% in peso/peso, SAER deve fornire informazioni sufficienti a consentire la sicurezza d'uso dell'articolo e comprendenti, quanto meno, il nome della sostanza.

E' disponibile nell'area Download del nostro sito [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com) la Dichiarazione in conformità con l'articolo 33 del Regolamento REACH (CE) n. 1907/2006 e sostanze altamente preoccupanti (Substances of Very High Concern, SVHC) contenente tutte le informazioni necessarie per i prodotti SAER che possono contenere piombo in concentrazioni superiori allo 0,1% in peso/peso. Per ulteriori informazioni contattare l'assistenza tecnica SAER.

**Declaration according to the 33th article of REACH (CE) n. 1907/2006**

According to the REACH Regulation (EC) n. 1907/2006, SAER is required to inform about some substances contained in its products. When a product contains any Substance of Very High Concern (SVHC) with a concentration higher than 0,1% in weight/weight, SAER shall provide sufficient information to allow a safe use of the article and including at least the name of the substance.

The Declaration according to the 33th article of REACH (CE) n. 1907/2006 Regulation and Substances of Very High Concern (SVHC), with all the necessary informations for SAER products, that may contain lead with a concentration higher than 0,1% in weight/weight, is available on our website [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com) in the Download page. For further information contact the SAER technical assistance.

**Declaración en conformidad con el artículo 33 del Reglamento REACH (EC) no. 1907/2006**

En conformidad con el reglamento REACH (CE) n. 1907/2006, SAER debe informar sobre algunas sustancias contenidas en sus productos. Cuando un producto contiene alguna Sustancia Altamente Preocupante (SVHC) en una concentración superior al 0,1% en peso / peso, SAER debe proporcionar información suficiente para permitir el uso seguro del artículo e incluir, al menos, el nombre de la sustancia.

Está disponible en el área de descargas de nuestro sitio web [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com) la Declaración en conformidad con el artículo 33 del Reglamento REACH (EC) no. 1907/2006 y Sustancias Altamente Preocupantes (Substances of Very High Concern, SVHC) que contiene toda la información necesaria para los productos SAER que pueden contener plomo en concentraciones superiores al 0,1% en peso / peso. Por más información contactar con la asistencia técnica de SAER.

**Déclaration conformément à l'article 33 du règlement REACH (CE) n °. 1907/2006**

En conformité avec le règlement REACH (CE) n. 1907/2006, SAER est tenue d'informer de certaines substances contenues dans ses produits. Lorsqu'un produit contient une substance extrêmement préoccupante (SVHC) à une concentration supérieure à 0,1% en poids / poids, SAER doit fournir des informations suffisantes pour permettre l'utilisation sans danger de l'article, y compris, au minimum, le nom. de la substance.

Sur notre site internet [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com) dans la section de téléchargement est disponible La Déclaration conformément à l'article 33 du règlement REACH (CE) n °. 1907/2006 et substances extrêmement préoccupantes (SVHC) contenant toutes les informations nécessaires pour les produits SAER pouvant contenir du plomb à des concentrations supérieures à 0,1% en poids / poids. Pour plus d'informations, contactez l'assistance technique SAER

**Konformitätserklärung gemäß der REACH (CE) Verordnung n. 1907/2006**

Gemäß der REACH (CE) Verordnung n. 1907/2006 ist SAER verpflichtet, über die einzigen, in den eigenen Erzeugnissen erhaltenen Stoffe, zu informieren. Wenn ein Produkt beliebige, als höchstens besorgnissvoll geltende, Stoffe mit einem Gewichtsanteil von 0,1% oder mehr enthält, soll SAER genug Informationen liefern, die eine sichere Benutzung des Produktes ermöglichen und wenigstens den Namen des Stoffes selbst enthalten. Im Download-Bereich auf unserer Webseite [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com)

finden Sie die Konformitätserklärung gemäß der REACH (CE) Verordnung n. 1907/2006 und höchstens besorgnissvoll geltenden Stoffe mit allen notwendigen Informationen über die SAER Erzeugnisse, die Blei in der Konzentration von mehr als 0,1% in Gewicht/ Gewicht enthalten können. Für mehr Informationen wenden Sie sich an den technischen Kundendienst an.

**Декларация соответствия статье 33 Предписания REACH (CE) n. 1907/2006**

Согласно предписанию REACH (CE) n. 1907/2006, SAER обязан уведомлять о некоторых веществах, содержащихся в его изделиях. Когда изделие содержит любые вещества, вызывающие сильное беспокойство (SVHC) в концентрации, превышающей 0,1 % в весе/ весе, SAER должен предоставить достаточную информацию, позволяющую безопасно использовать изделие и включающую, по крайней мере, название самого вещества. В разделе для скачивания документации на нашем сайте [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com) имеется Декларация соответствия статье 33 Предписания REACH (CE) n. 1907/2006 и вещества, вызывающие сильное беспокойство (Substances of Very High Concern, SVHC), содержащая всю необходимую информацию о изделиях SAER, в состав которых может входить свинец в концентрации, превышающей 0,1% в весе/ весе. При необходимости более подробной информации просьба обращаться в службу технической поддержки SAER.

**IT - Informazioni sul prodotto come da Regolamento No. 547/2012 recante modalità di applicazione della direttiva Ecodesign ErP 2009/125/CE**

- Indice di efficienza minimo MEI: riportato sulla targa;
- Anno di costruzione, informazioni sul fabbricante, tipo di prodotto e identificativo delle dimensioni: targa o documentazione dell'ordine;
- Efficienza idraulica della pompa, curve caratteristiche della pompa, compresa la curva di rendimento: schede tecniche, catalogo;
- Informazioni utili per lo smontaggio, il riciclaggio o lo smaltimento a fine vita: manuale di uso e manutenzione. Il valore di riferimento per le pompe per acqua più efficienti è  $MEI \geq 0,70$

L'efficienza di una pompa con girante tornita è generalmente inferiore a quella di una pompa con diametro di girante pieno. La fornitura della girante adegua la pompa a un punto di lavoro fisso, con un conseguente minore consumo di energia. L'indice di efficienza minima (MEI) è basato sul diametro massimo della girante. Il funzionamento della presente pompa per acqua con punti di funzionamento variabili può essere più efficiente ed economico se controllato, ad esempio, tramite un motore a velocità variabile che adegua il funzionamento della pompa al sistema.

Le informazioni sull'efficienza di riferimento sono disponibili all'indirizzo [www.europump.org/efficiencycharts](http://www.europump.org/efficiencycharts)

**EN - Product information as per Regulation No. 547/2012 implementing "Ecodesign" Directive 2009/125/EC**

- MEI (Minimum Efficiency Index): on pump's name plate;
- Year of manufacture, informations about the manufacturer, product's type and size identifier: pump's name plate or order documentation;
- Hydraulic pump efficiency, performance curves for the pump, including efficiency characteristics: data sheet, catalogue;
- Information relevant for disassembly, recycling or disposal at end-of life: use and maintenance manual.

The benchmark for most efficient water pumps is  $MEI \geq 0.70$

The efficiency of a pump with trimmed impeller is usually lower than that of a pump with the full impeller diameter. The trimming of the impeller will adapt the pump to a fixed duty point, leading to reduced energy consumption. The minimum efficiency index (MEI) is based on the full impeller diameter.

The operation of this water pump with variable duty points may be more efficient and economic when controlled, for example, by the use of a variable speed drive that matches the pump duty to the system.

Information on benchmark efficiency is available at [www.europump.org/efficiencycharts](http://www.europump.org/efficiencycharts)

**ES - Información del product de acuerdo con Regulación No. 547/2012 por el que se aplica la Directiva 2009/125/CE**

- Índice de eficiencia mínima (MEI): placa de la bomba;
- Año de fabricación, informaciones sobre el fabricante, identificador del tipo y tamaño del producto: placa de la bomba o documentación de l'orden;
- Eficiencia hidráulica de la bomba; curvas de rendimiento para la bomba, incluidas las características de eficiencia: catálogo técnico, ficha técnica de la bomba;
- Información pertinente para el desmontaje, reciclado o eliminación al final de la vida útil: manual de us y mantenimiento.

El valor de referencia para las bombas hidráulicas más eficientes es  $MEI \geq 0,70$

La eficiencia de una bomba con un impulsor ajustado suele ser inferior a la de una bomba con el impulsor de diámetro completo. El ajuste del impulsor adapta la bomba a un punto de trabajo fijado, que da lugar a un menor consumo energético. El índice de eficiencia mínima (MEI) se basa en el impulsor de diámetro completo.

El funcionamiento de esta bomba hidráulica con puntos de trabajo variables puede resultar más eficiente y económico si se controla, por ejemplo, mediante el uso de un mando de regulación de velocidad que ajuste el trabajo de la bomba al sistema.

La información sobre los criterios de referencia de la eficiencia puede consultarse en [www.europump.org/efficiencycharts](http://www.europump.org/efficiencycharts)

**FR - Informations sur le produits comme par le Règlement No. 547/2012 portant application de la Directive 2009/125/CE**

- Indice de rendement minimal (MEI): plaque de la pompe;
- Année de fabrication, informations du producteur, identifiant du type et de la taille du produit: plaque de la pompe ou documentation de l'ordre;
- Rendement hydraulique de la pompe, corbe de fonctionnement de la pompe, comportant les caractéristique du rendement: catalogue technique, fiche technique de la pompe;
- Informations pertinentes pour le démontage, le recyclage ou l'élimination du produit en fin de vie: manuel de empli et de entretien.

Le critère de référence correspondant aux pompes à eau les plus efficaces est  $MEI \geq 0,70$

Le rendement d'une pompe équipée d'une roué ajustée est généralement inférieur à celui d'une pompe don't la roue est à son diamètre maximal. Le rognage de la roué permet d'adapter le diameter de la pompe jusqu'à un point de fonctionnement spécifié et, ainsi, de réduire la consommation d'énergie. L'indice de rendement minimal (MEI) est fondé sur le diamètre maximal de la roue.

L'utilisation de la présente pompe à eau avec des points de fonctionnement variables peut s'avérer plus efficace et plus économique si un dispositif de contrôle, tel qu'un variateur de vitesse, permet d'ajuster le point de fonctionnement de la pompe au renard du système.

Des informations relatives au rendement de référence sont disponibles à l'adresse suivante: [www.europump.org/efficiencycharts](http://www.europump.org/efficiencycharts)

**DE - Informationenueber die Produkte wie Verordnung (EU) Nr. 547/2012 der Kommission vom zur Durchführung der Richtline 2009/125/EG**

- Mindesteffizienzindex MEI: auf der Tyoenschild;
- Baujahr, Informationen über den Hersteller, Angabe zu Art und Größe des Produkts: auf der Typenschild or Bestelldokument;
- Hydraulischer Pumpenwirkungsgrad, Leistungskurven del Pumpe, einschließlich Effizienzkenlinien: technische Kataloge, technische pompe Datenblatt;
- Informationen für das Zerlegen, das Recycling oder die Entsorgung nach der endgültigen Außerbetriebnahme: Betriebsanleitung;

Der Referenzwert MEI für Wasserpumpen mit dem besten Wirkungsgrad ist  $\geq 0,70$

Der Wirkungsgrad einer Pumpe mit einem korrigierten Laufrad ist gewöhnlicher niedriger als der einer Pump emit vollem Laufraddurchmesser. Durch die Korrektur del Laufrads wird die Pumpe an einen bestimmten Betriebspunkt angepasst, wodurch sich der Energieverbrauch verringert. Der Mindesteffizienzindex (MEI) bezieht sich auf den vollen Laufraddurchmesser.

Der Betrieb dieser Wasserpumpe bei unterschiedlichen Betriebspunkten kann effizienter und wirtschaftlicher sein, wenn sie z. B. mittels einer variable Drehzahlsteuerung gesteuert wird, die den Pumpenbetrieb an das System anpasst.

Informationen zum Effizienzreferenzwert sind unter [www.europump.org/efficiencycharts](http://www.europump.org/efficiencycharts) abrufbar

**RU - Информация о продукте в соответствии с Правилами № 547/2012, во исполнение директивы об экологическом проектировании Экодизайн (Ecodesign) 2009/125/EC**

- MEI (Minimum Efficiency Index – Минимальный индекс эффективности): на табличке насоса;
- Год производства, информация о производителе, тип модели и идентификатор габаритов: на табличке насоса или в документации на поставку.
- Гидравлический КПД насоса, кривые гидравлических характеристик насоса включая кривую КПД: техническая документация, каталоги.
- Информация, касающаяся разборки насоса, переработки или утилизации в конце срока службы: руководство по монтажу и эксплуатации.

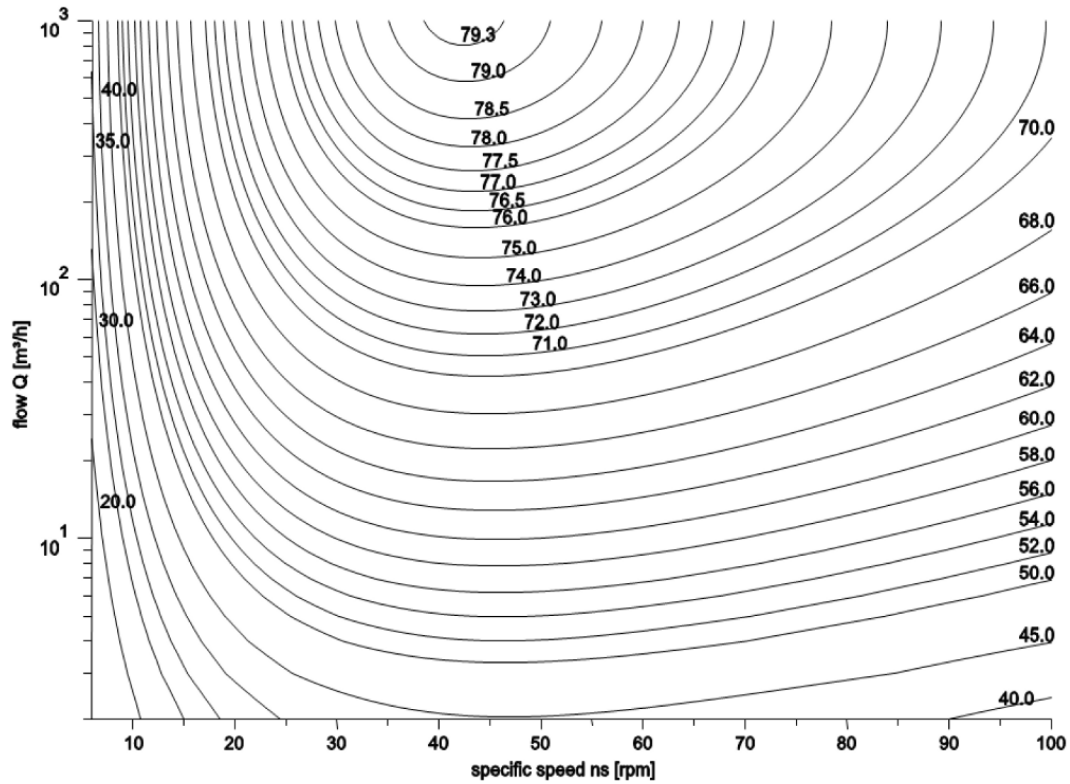
Критерии для самых эффективных водяных насосов  $MEI \geq 0,70$ .

Эффективность насоса с подрезкой рабочего колеса обычно ниже, чем у насоса с полноразмерным рабочим колесом. Подрезка рабочего колеса позволяет насосу лучше соответствовать рабочей точке, приводя к снижению потребления энергии. Минимальный Индекс Эффективности вычисляется исходя из полноразмерного рабочего колеса.

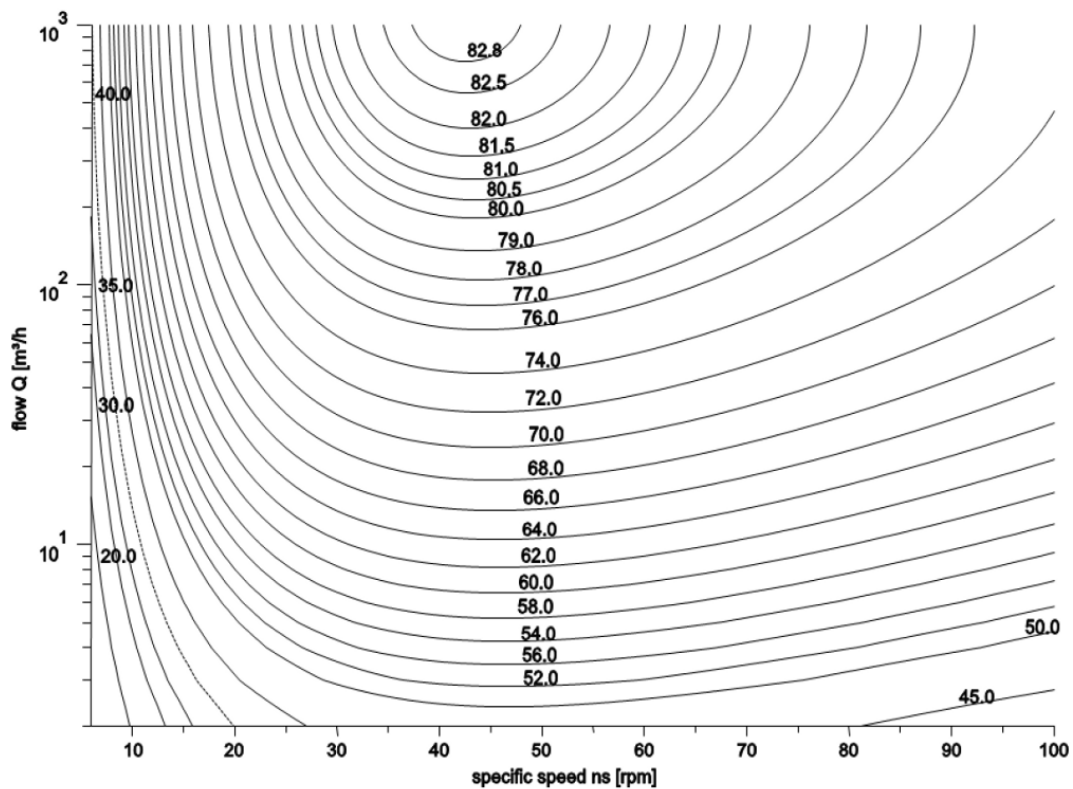
Работа водяного насоса в различных режимах может быть более эффективной и экономичной, например при использовании устройств регулирования частоты вращения, которые позволяют оптимизировать насос под конкретные требования системы.

Данные о критериях эффективности доступны на [www.europump.org/efficiencycharts](http://www.europump.org/efficiencycharts)

**MEI = 0.4 for Multistage Vertical 2900rpm**



**MEI=0.7 for Mutistage Vertical 2900 rpm**





- La ditta si riserva la facoltà di modificare senza preavviso i dati riportati in questo manuale.
  - Saer can alter the data mentioned in this manual without notifications.
- Saer se reserva el derecho de modificar los datos indicados en este manual sin previo aviso.
  - Saer se réserve le droit de modifier sans préavis les données techniques dans ce manuel.
- Die Firma hat die Möglichkeit, plötzlich die in diesem Handbuch enthaltenen Daten zu ändern.
- Компания оставляет за собой право без предупреждения корректировать данные содержащиеся в данном каталоге.

- Ulteriori informazioni su: [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com)
- For more information visit: [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com)
- Informaciones adicionales en nuestro sitio web: [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com)
- Plusieurs informations sur: [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com)
- Weitere Informationen auf: [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com)
- Дополнительную информацию смотрите на сайте: [www.saerelettropompe.com](http://www.saerelettropompe.com)



CE  
EAC

TC RU C-IT, МЛ07.В.00697

**SAER®**  
**ELETTROPOMPE**



SAER is an ISO 9001:2015  
Certified Company  
Certificate N. 501003317

**SAER ELETTROPOMPE S.p.A.**

Via Circonvallazione, 22  
42016 Guastalla (RE) Italy  
Tel. 0522.83.09.41 r. a.  
Fax 0522.82.69.48  
e-mail: [info@saer.it](mailto:info@saer.it)

<http://www.saerelettropompe.com>

